



- 6 Dijit Proses (PV) ve 6 digit Set (SV) değeri göstergesi
- 2 Setli Çalışma
- Reset , Pause ve ChA-ChB sayma girişleri
- Konfigüre edilebilir Sayıcı / Toplam Sayıcı , Batch Sayıcı , Zaman Rölesi , Kronometre , Frekansmetre ve Devir Ölçme fonksiyonları
- Zaman Rölesi ve Kronometre için Programlanabilir zaman skalaları (Saniye , Dakika , Saat)
- Otomatik ve Manuel Resetli Çalışma
- Output modül sistemi
- NPN/PNP tipi Çalışma
- Sayıcı fonksiyonunda INC , DEC , INC / INC , INC / DEC , UP / DOWN , x1 / x2 / x4 faz kaymali sayma seçeneği
- Çarpım faktörü ve desimal nokta pozisyonu
- Frekansmetre ve Devir Ölçme fonksiyonlarında farklı Alarm seçenekleri
- Toplam Sayıcı fonksiyonunda Mutlak veya Ofsetli çalışma
- Modbus ASCII veya RTU protokolüyle RS-232 (standart) veya RS-485 (opsiyonel) Haberleşme

KULLANIM KİLAVUZU HAKKINDA

EZM-9950 Programlanabilir Timer & Counter cihazı kullanım kılavuzu 2 ana bölümünden oluşmaktadır. Ayrıca cihazın sipariş bilgilerinin ve teknik özelliklerinin yer aldığı bölümler de mevcuttur. Kullanım kılavuzu içerisinde yer alan tüm başlıklar ve sayfa numaraları "İÇİNDEKİLER" dizininde yer almaktadır. Kullanıcı , dizinde yer alan herhangi bir başlığa bölüm numarası üzerinden erişebilir.

Kurulum:

Bu bölümde, cihazın fiziksel boyutları, panel üzerine montajı, elektriksel bağlantı, cihaz üzerine modül montajı konuları yer almaktadır. Fiziksel ve elektriksel olarak cihazın nasıl devreye alınacağı anlatılmaktadır.

Çalışma Şekli ve Parametreler :

Bu bölümde, cihazın kullanıcı arayüzü, parametrelere erişim, parametre tanımlamaları konuları yer almaktadır.

Ayrıca bölümler içerisinde, fiziksel ve elektriksel montajda veya kullanım esnasında meydana gelebilecek tehlikeli durumları engellemek amacıyla uyarılar konmuştur.

Aşağıda bölümler içerisinde kullanılan Sembollerin açıklamaları belirtilmiştir.



Güvenlik uyarıları yandaki sembolle belirginleştirilmiştir. Uyarıların kullanıcı tarafından dikkate alınması gerekmektedir.



Elektrik çarpması sonucu oluşabilecek tehlikeli durumları belirtir.
Kullanıcının bu sembole verilmiş uyarıları kesinlikle dikkate alması gerekmektedir.



Cihazın fonksiyonları ve kullanımı ile ilgili önemli notlar bu sembol ile belirginleştirilmiştir.

İçindekiler

1.ÖNSÖZ.....	Sayfa 6
1.1 GENEL ÖZELLİKLER	
1.2 SİPARİŞ BİLGİLERİ	
1.3 GARANTİ	
1.4 BAKIM	
2.KURULUM.....	Sayfa 9
2.1 GENEL TANITIM	
2.2 BOYUTLAR	
2.3 PANEL KESİTİ	
2.4 ORTAM ŞARTLARI	
2.5 CİHAZIN PANEL ÜZERİNE MONTAJI	
2.6 CİHAZIN MONTAJ APARATLARI İLE PANEL ÜZERİNE SABİTLENMESİ	
2.7 CİHAZIN PANEL ÜZERİNDEN ÇIKARILMASI	
2.8 DIP SWITCH İLE ÇALIŞMA FONKSİYONU VE GİRİŞ TİPİNİN SEÇİMİ	
3.ELEKTRİKSELBAĞLANTI.....	Sayfa 15
3.1 TERMINAL YERLEŞİMİ VE BAĞLANTI TALİMATLARI	
3.2 ELEKTRİKSEL BAĞLANTI ŞEMASI	
3.3 CİHAZ BESLEME GİRİŞİ BAĞLANTISI	
3.4 SAYMA GİRİŞİ BAĞLANTISI	
3.4.1 PROXIMITY & SWITCH BAĞLANTISI	
3.4.2 INCREMENTAL ENKODER & SWITCH BAĞLANTISI	
3.4.3 SWITCH BAĞLANTISI	
3.5 EZM-9950 PROGRAMLANABİLİR TIMER & COUNTER CİHAZI VE ÇIKIŞ MODÜLLERİ GALVANİK İZOLASYON TEST DEĞERLERİ	
4.ÇIKIŞ MODÜLLERİNİN TANIMLAMALARI VE SPESİFİKASYONLARI.....	Sayfa 22
4.1 EMO-900 RÖLE ÇIKIŞ MODÜLÜ	
4.2 EMO-910 SSR SÜRÜCÜ MODÜLÜ	
4.3 EMO-920 DİJİTAL (TRANSİSTÖR) ÇIKIŞ MODÜLÜ	
4.4 ÇIKIŞ MODÜLLERİNİN CİHAZ ÜZERİNE TAKILMASI VE ÇIKARILMASI	
4.5 ÇIKIŞ MODÜLLERİNİN CİHAZ ÜZERİNDEKİ ETİKETLERİNİN TAKILMASI	
5.ÇIKIŞ MODÜL BAĞLANTI TERMINALLERİ VE BAĞLANTI ŞEKİLLERİ.....	Sayfa 27
5.1 EMO-900 RÖLE ÇIKIŞ MODÜLÜ BAĞLANTISI	
5.2 EMO-910 SSR SÜRÜCÜ MODÜLÜ BAĞLANTISI	
5.3 EMO-920 DİJİTAL (TRANSİSTÖR) ÇIKIŞ MODÜLÜ BAĞLANTISI	
6.RS-232 / RS-485 SERİ HABERLEŞME BAĞLANTILARI.....	Sayfa 29
6.1 CİHAZIN RS-232 TERMINALİ İLE PC ARASINDAKİ KABLO BAĞLANTISI	
6.2 RS-485 HABERLEŞME BAĞLANTILARI	
6.3 RS-232 / RS-485 SERİ HABERLEŞME MODÜLLERİNİN CİHAZ ÜZERİNE YERLEŞTİRİLMESİ	
7.ÖN PANELİN TANIMI VE SET PARAMETRELERİNE ERİŞİM.....	Sayfa 33
7.1 ÖN PANELİN TANIM	
7.2 EZM - 9950 PROGRAMLANABİLİR TIMER & COUNTER CİHAZINA ENERJİ VERİLMESİ VE YAZILIM REVİZYONUNUN GöSTERGEDEN İZLENMESİ	

7.3 SET1 VE SET2 DEĞERLERİNİN AYARLANMASI	
7.4 SAYICI / TOPLAM SAYICI FONKSİYONUNDA SAYMA DEĞERİNİN SİFIRLANMASI VE TOPLAM SAYMA DEĞERİNİN GÖZLENMESİ	
7.5 SAYICI / TOPLAM SAYICI PARAMETRELERİ	
7.5.1 SAYICI / TOPLAM SAYICI UYGULAMALARI İLE İLGİLİ ÖRNEKLER	
7.6 BATCH SAYICI PARAMETRELERİ	
7.6.1 BATCH SAYICI UYGULAMALARI İLE İLGİLİ ÖRNEKLER	
7.7 ZAMAN RÖLESİ PARAMETRELERİ	
7.7.1 ZAMAN RÖLESİ UYGULAMALARI İLE İLGİLİ ÖRNEKLER	
7.8 FREKANSMETRE / DEVİR ÖLÇER PARAMETRELERİ	
7.8.1 FREKANSMETRE / DEVİR ÖLÇER UYGULAMALARI İLE İLGİLİ ÖRNEKLER	
7.9 KRONOMETRE PARAMETRELERİ	
7.9.1 KRONOMETRE UYGULAMALARI İLE İLGİLİ ÖRNEKLER	
7.10 PROGRAM PARAMETRELERİNE ERIŞİM	
8.PROGRAM PARAMETRELERİ.....	Sayfa 68
9.EZM-9950 PROGRAMLANABİLİR TIMER & COUNTER CİHAZINDAKİ HATA MESAJLARI.....	Sayfa 101
10.SPESİFİKASYONLAR.....	Sayfa 103

EU Uyum Deklarasyonu

Üretici Firma Adı : Emko Elektronik Sanayi Ve Ticaret A.Ş.

Üretici Firma Adresi : DOSAB, Karanfil Sokak, No:6, 16369 Bursa, Türkiye

Üretici bu ürünün aşağıdaki standartlara ve şartlara uygunluğunu beyan eder.

Ürün Adı : Programlanabilir Timer & Counter Cihazı

Model Kodu : EZM-9950

Tip Kodu : EZM-9950

Ürün Kategorisi : Kontrol ve laboratuvar kullanımı , elektriksel teçhizat
Donanımlı ölçüm cihazı

Ürünün Uyumlu Olduğu Direktifler:

73 / 23 / EEC The Low Voltage Directive as amended by 93 / 68 / EEC

89 / 336 / EEC The Electromagnetic Compatibility Directive

Aşağıdaki özelliklere göre tasarlanmış ve imal edilmiştir:

EN 61000-6-4:2001 EMC Generic Emission Standard for the Industrial Environment

EN 61000-6-2:2001 EMC Generic Immunity Standard for the Industrial Environment

**EN 61010-1:2001 Safety Requirements for electrical equipment for measurement,
control and laboratory use**

1.Önsöz

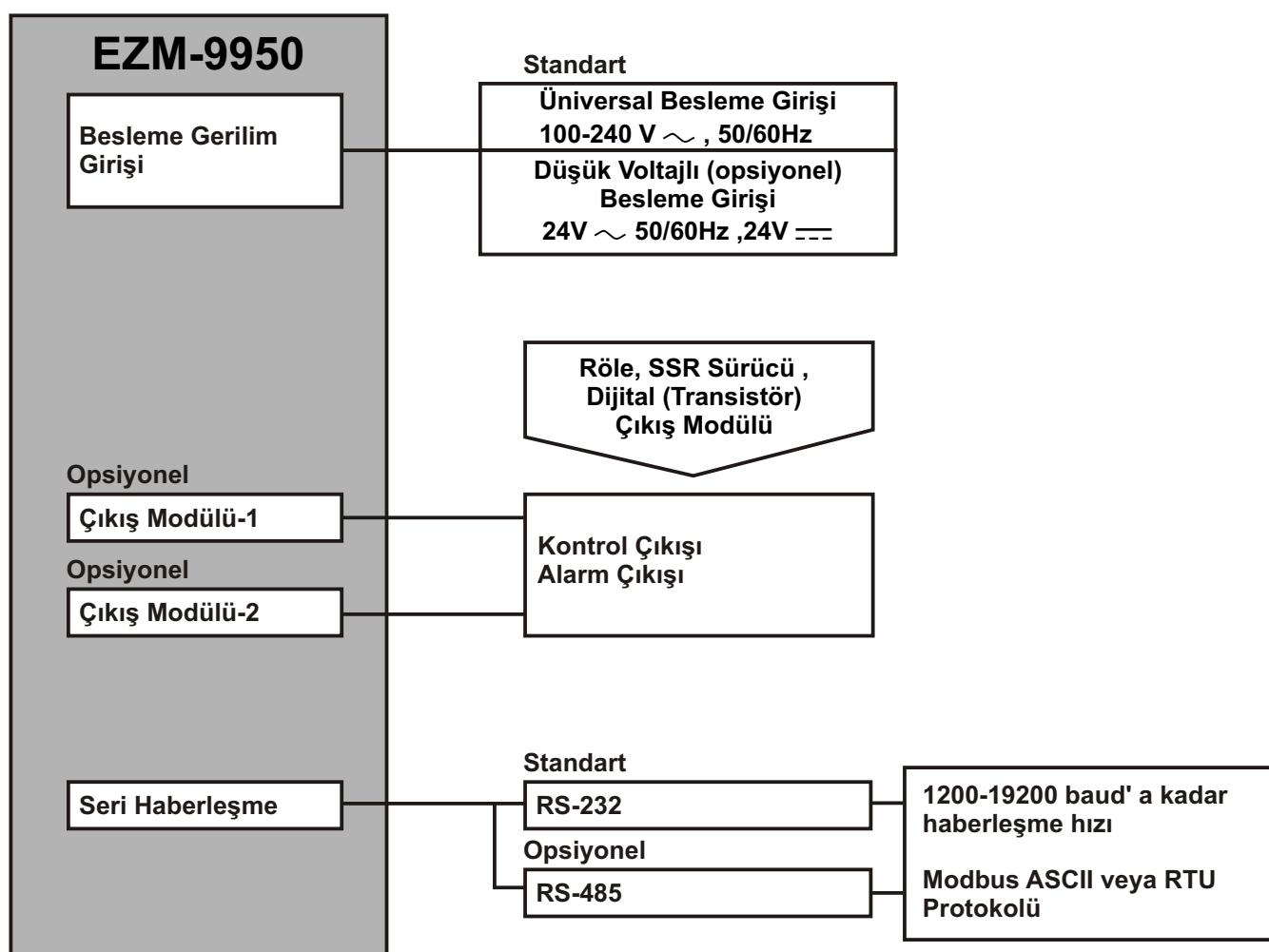
EZM serisi Programlanabilir Timer & Counter cihazı , paketleme makineleri, üretim ve kalite kontrol bantlarının yanı sıra cam, plastik, mermer, sac, kumaş kesim ve işleme makinelerindeki tüm boyut, adet, toplam adet, hız, devir, verimlilik ve zaman ölçü ve kontrolü sorunlarınızda, bu tür ihtiyaçlarınızın tümünde güvenle kullanabileceğiniz, her türlü mekanik yapıya ve otomasyon sistemine kolaylıkla adapte edebileceğiniz bir üründür.Kontrol çıkışları ve seri haberleşme birimi ve Çıkış modülleri ile pek çok uygulamada kullanılabilir.

Kullanıldığı sektör ve uygulamalardan bir kısmı aşağıda verilmiştir:

Uygulama Alanları

Cam
Plastik
Mermer
Sac
Otomotiv
Makina imalat sektörü

1.1 Genel Özellikler



1.2 Sipariş Bilgileri

EZM-9950 (96x96 1/4 DIN)	A	B	C	D	E	/	F	G	H	I	/	U	V	W	Z
	00		0	/						/		0	0		

A Besleme Gerilimi

1	100-240V ~ (-%15;+%10) 50/60Hz
2	24 V ~ (-%15;+%10) 50/60Hz 24V --- (-%15;+%10)
9	Müşteriye Özel (Maksimum 240V ~ (-%15;+%10))50/60Hz

D Seri Haberleşme

D	Seri Haberleşme	Ürün Kodu
0	Yok	-
1	RS-232	EMC-900
2	RS-485	EMC-910

FG Modül-1

FG	Modül-1	Ürün Kodu
00	Yok	-
01	Röle Çıkış Modülü (5A@250V~Rezistif Yükte)	EMO-900
02	SSR Sürücü Çıkış Modülü	EMO-910
03	Dijital (Transistör) Çıkış Modülü	EMO-920

HI Modül-2

HI	Modül-2	Ürün Kodu
00	Yok	-
01	Röle Çıkış Modülü (5A@250V~Rezistif Yükte)	EMO-900
02	SSR Sürücü Çıkış Modülü	EMO-910
03	Dijital (Transistör) Çıkış Modülü	EMO-920

U Cihaz Fonksiyonu

0	Sayıci / Toplam Sayıcı
1	Batch Sayıcı
2	Zaman Rölesi
3	Frekansmetre ve Devir Ölçer
4	Kronometre

V Giriş Tipi

0	NPN
1	PNP

EZM-9950 Programlanabilir Timer & Counter cihazına ait tüm sipariş bilgileri yandaki tabloda verilmiştir. Kullanıcı kendisine uygun cihaz konfigürasyonunu tablodaki bilgi ve kod karşılıklarından faydalananarak oluşturabilir ve bunu sipariş koduna dönüştürebilir.

Öncelikle sisteminizde kullanmak istediğiniz cihazın besleme gerilimi daha sonra cihaz ile birlikte kullanılacak çıkış modülleri ve diğer özellikler belirlenmelidir.

Belirlediğiniz seçenekleri tablonun üzerinde yer alan kod oluşturma kutucuklarına yerleştiriniz.

Standart özellikler dışında kalan istekleriniz için bizimle irtibata geçiniz.



Vac tanımı olarak ~ simgesi
Vdc tanımı olarak --- simgesi
Vac ve Vdc'nin birlikte
kullanıldığı tanımlarda ≈ simgesi kullanılmıştır.

1.3 Garanti

Malzeme ve işçilik hatalarına karşı iki yıl süreyle garanti edilmiştir. Bu garanti cihazla birlikte verilen garanti belgesinde ve kullanma kılavuzunda yazılı olan müşteriye düşen görev ve sorumlukların eksiksiz yerine getirilmesi halinde yürürlükte kalır.

1.4 Bakım

Cihazın tamiri eğitimli kişiler tarafından yapılmalıdır. Cihazın dahili parçalarına erişmek için öncelikle cihazın enerjisini kesiniz.

Cihazı hidrokarbon içeren çözeltilerle (Petrol , Trichlorethylene gibi) temizlemeyiniz. Bu çözeltilerle cihazın temizlenmesi , cihazın mekanik güvenirligini azaltabilir.

Cihazın dış plastik kısmını temizlemek için etil alkol yada suyla nemlendirilmiş bir bez kullanınız.

2.Kurulum



Cihazın montajına başlamadan önce kullanım kılavuzunu ve aşağıdaki uyarıları dikkatle okuyunuz.

Paketin içerisinde,

- 1 adet cihaz
- 2 adet Montaj Aparatı
- Garanti belgesi
- Kullanma Kılavuzu bulunmaktadır.

Taşıma sırasında meydana gelebilecek hasarlara karşı, cihazın montajına başlanmadan önce göz ile kontrol edilmesi gerekmektedir. Montaj ve devreye alma işleminin mekanik ve elektrik teknisyenleri tarafından yapılması gerekmektedir. Bu sorumluluk alıcıya aittir.

Cihaz üzerindeki herhangi bir hata veya arızadan kaynaklanabilecek bir tehlike söz konusu ise sistemin enerjisini kapatarak cihazın tüm elektriksel bağlantılarını sistemden ayırınız.

Cihaz üzerinde, sigorta ve cihaz enerjisini kapatacak bir anahtar yoktur. Cihazın besleme girişinde enerjisini kapatacak bir anahtarın ve sigortanın kullanıcı tarafından sisteme ilave edilmesi gerekmektedir.

Cihazın besleme gerilimi aralığının kontrol edilmesi ve uygun besleme geriliminin uygulanması gerekmektedir. Bu kontrol işlemi, yanlış besleme gerilimi uygulanarak cihazın, sistemin zarar görmesini ve olabilecek kazaları engelleyecektir.

Elektrik şoklarını ve benzeri kazaları engellemek için cihazın tüm bağlantıları tamamlanmadan cihaz ve montajın yapıldığı sisteme enerji verilmemelidir.

Cihaz üzerinde değişiklik yapmayın ve tamir etmeye çalışmayın. Cihaz üzerindeki müdahaleler, cihazın hatalı çalışmasına, cihazın ve sistemin zarar görmesine, elektrik şoklarına ve yangına sebep olabilir.

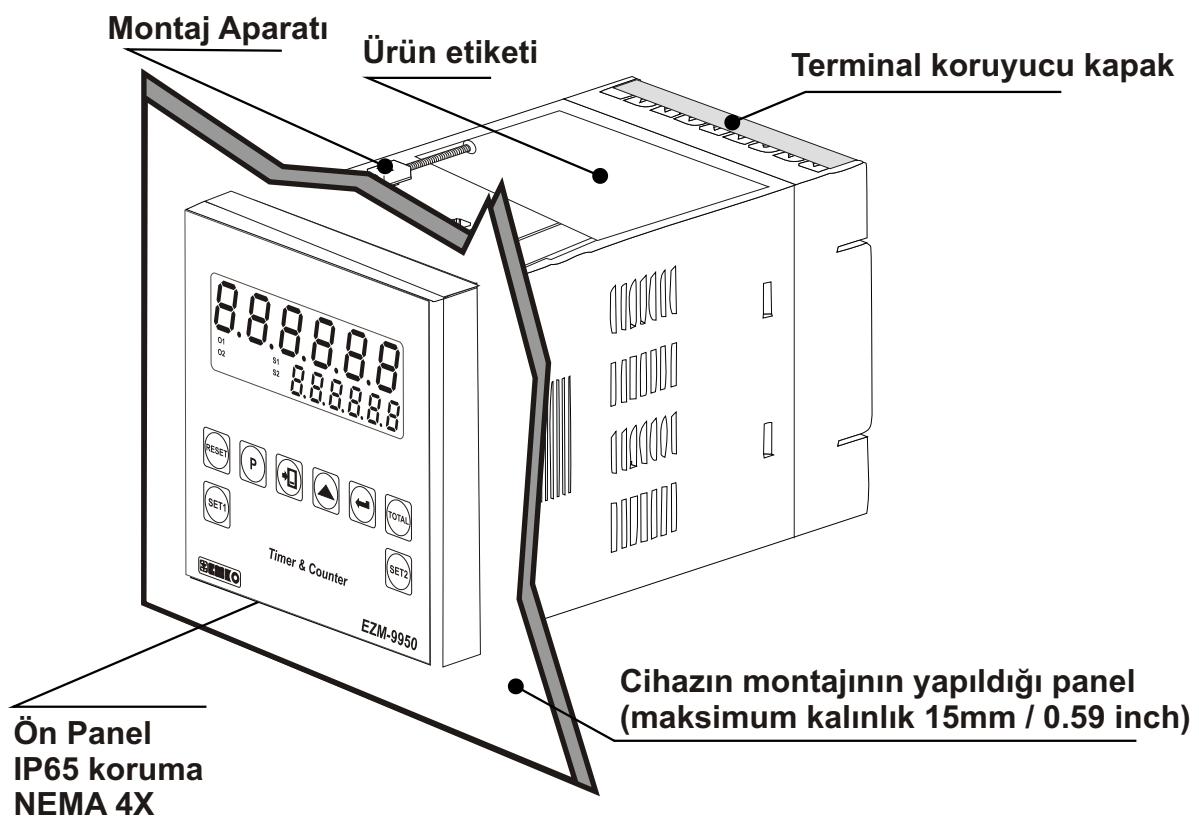
Cihazı, yanıcı ve patlayıcı gazların bulunduğu ortamlarda kesinlikle kullanmayınız.

Cihazın montajının yapılacağı mekanik aksam üzerinde tehlike yaratabilecek tüm aksam ile ilgili gerekli tedbirlerin alınması gerekmektedir. Bu tedbirler, montajı yapacak personelin güvenliği için gereklidir.

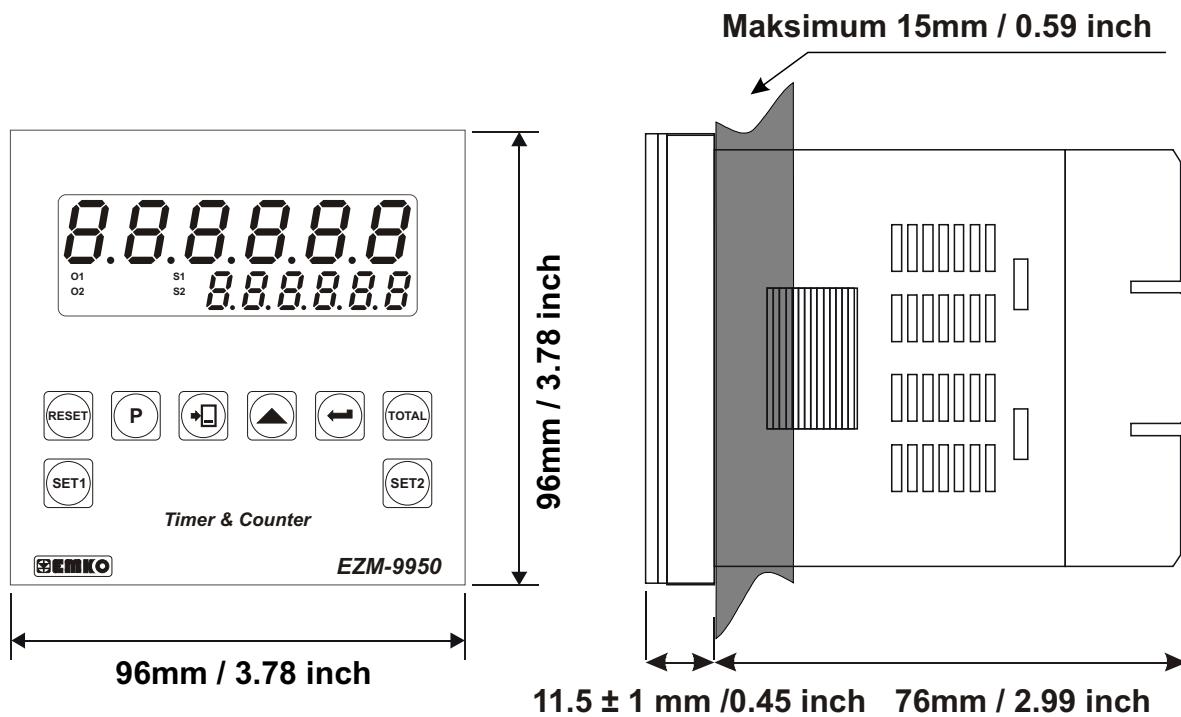
Cihazın kendi sabitleme parçaları ile sistem üzerine montajının yapılması gerekmektedir. Uygun olmayan sabitleme parçaları ile cihazın montajını yapmayınız. Sabitleme parçaları ile cihazın düşmeyeceğinden emin olacak şekilde montajını yapınız.

Cihazın, bu kullanım kılavuzunda belirtilen kullanım şekilleri ve amaçları dışında kullanılması durumunda tüm sorumluluk kullanıcıya aittir.

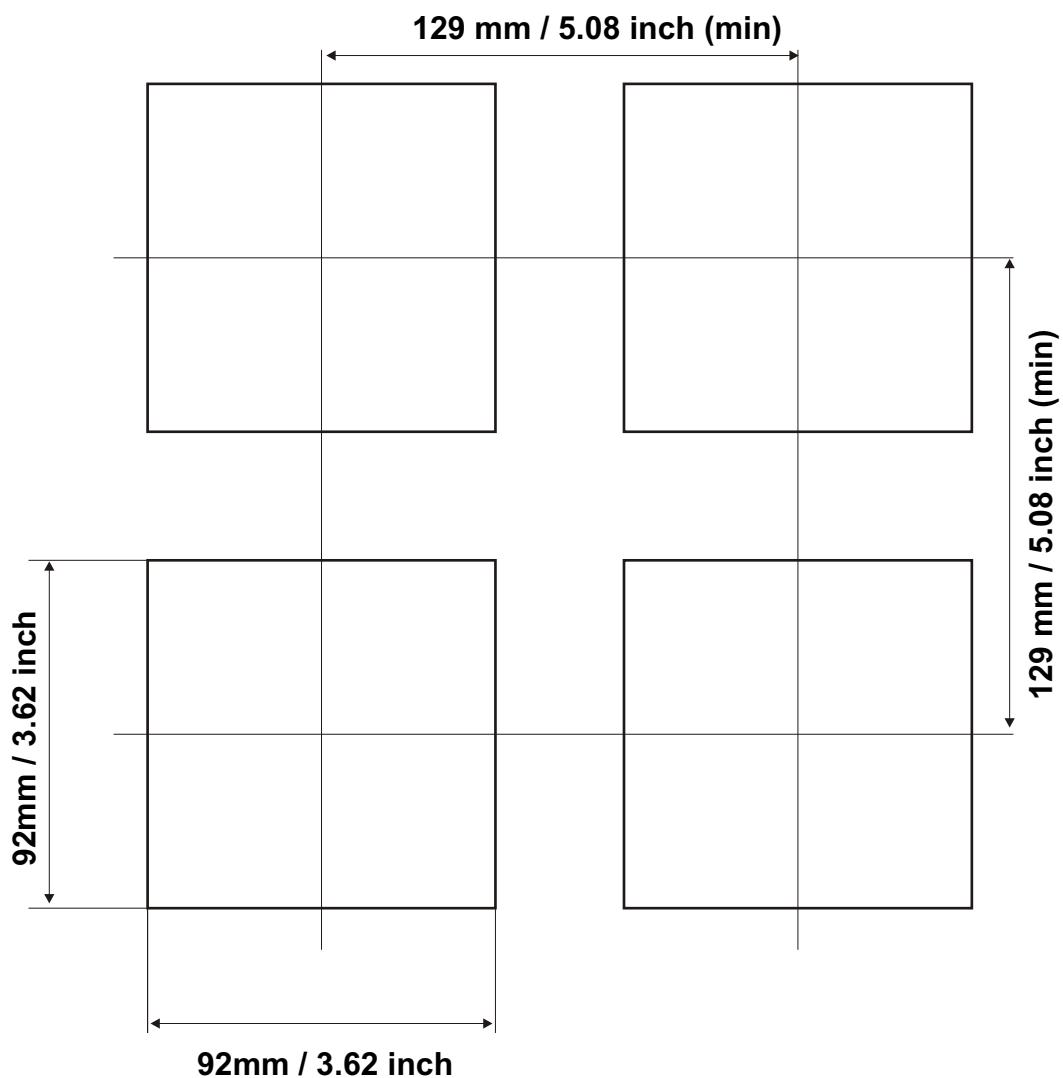
2.1 Genel Tanıtım



2.2 Boyutlar



2.3 Panel Kesiti



2.4 Ortam Şartları

Çalışma Koşulları



Çalışma Sıcaklığı : 0 ile 50 °C



Maksimum Rutubet : 90 %Rh (Yoğunlaşma olmaksızın)



Yükseklik : 2000m'ye kadar



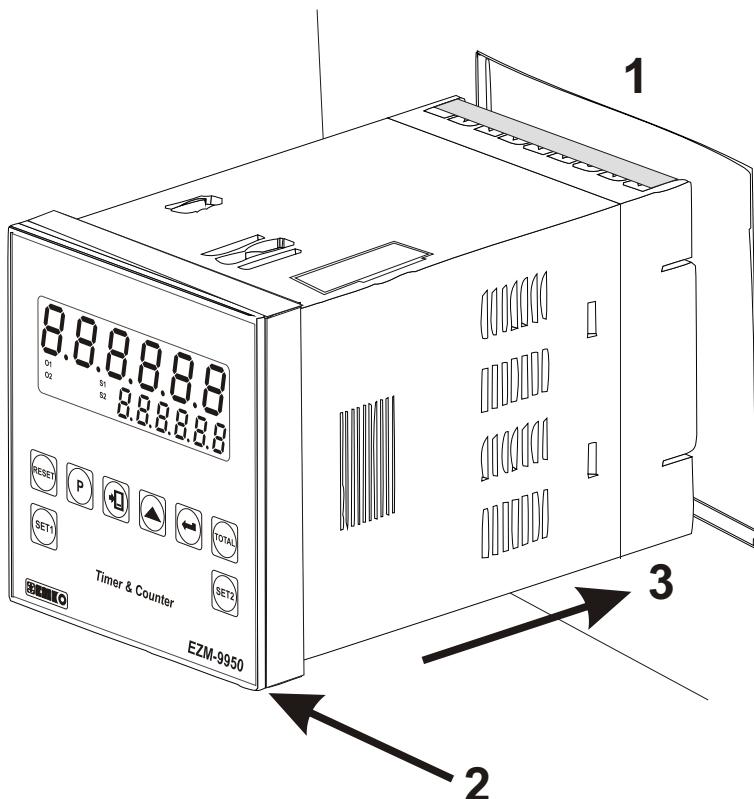
Cihazın kullanımının yasak olduğu ortam ve uygulamalar:

Aşındırıcı atmosferik ortamlar

Patlayıcı atmosferik ortamlar

Ev uygulamaları (Cihaz sadece endüstriyel uygulamalarda kullanılabilir.)

2.5 Cihazın Panel Üzerine Montajı



1-Cihazın montaj yapılacak panel kesitini verilen ölçülerde hazırlayınız.

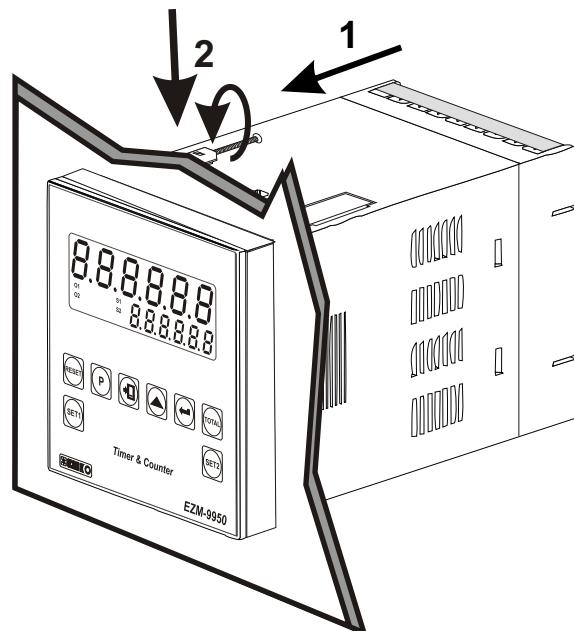
2-Cihazın ön paneli üzerinde bulunan sızdırmazlık contalarının takılı olduğundan emin olunuz.

3-Cihazı panel üzerindeki kesite yerleştiriniz. Cihazın montaj aparatları üzerinde ise panel üzerine yerleştirmeden çıkarınız.



Cihazın montajının yapılacak mekanik aksam üzerinde tehlike yaratabilecek tüm aksam ile ilgili gerekli tedbirlerin alınması gerekmektedir. Bu tedbirler, montajı yapacak personelin güvenliği için gereklidir.

2.6 Cihazın Montaj Aparatları İle Panel Üzerine Sabitlenmesi



Cihaz panel montajına uygun olarak tasarlanmıştır.

1-Cihazı panelin ön tarafından açılan kesite iyice yerleştiriniz.

2-Montaj aparatlarını üst ve alt sabitleme yuvalarına yerleştirip aparat vidalarını sıkarak cihazı panele sabitleyin

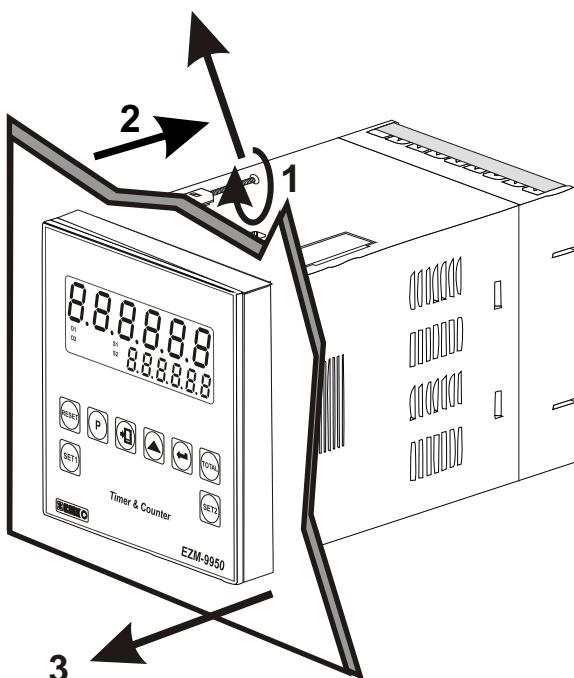


Cihazın kendi sabitleme parçaları ile sistem üzerine montajının yapılması gerekmektedir. Uygun olmayan sabitleme parçaları ile cihazın montajını yapmayınız. Sabitleme parçaları ile cihazın düşmeyeceğinden emin olacak şekilde montajını yapınız.

2.7 Cihazın Panel Üzerinden Çıkarılması



Cihazı panel üzerinden ayırma işlemine başlamadan önce cihazın ve bağlı olduğu sistemin enerjisini kesiniz, cihazın tüm bağlantılarını ayırınız.



1-Montaj aparatının vidalarını gevsetiniz.

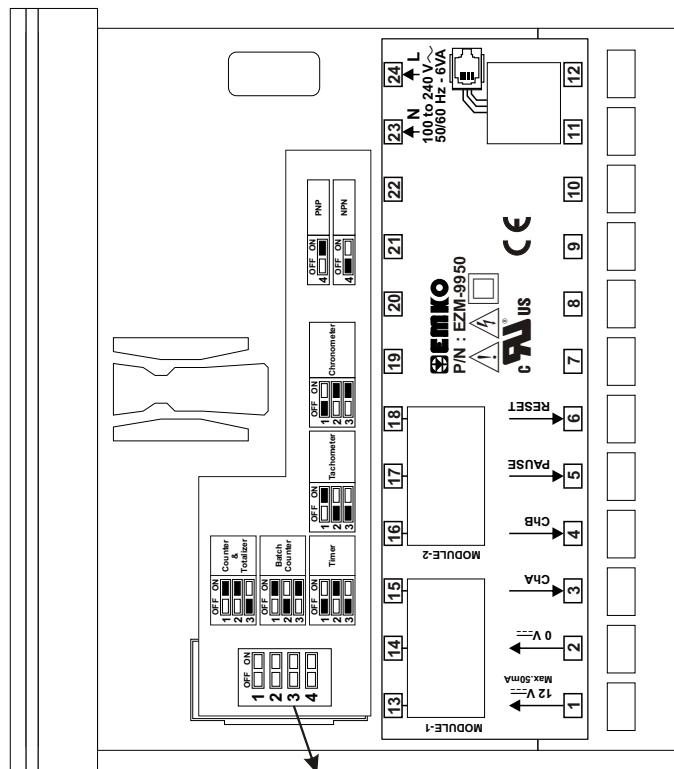
2-Montaj aparatlarını, üst ve alt sabitleme yuvalarından hafifçe çekerek çıkartın.

3-Cihazı panelin ön tarafından çekerek çıkarınız.

2.8 Dip Switch ile Çalışma Fonksiyonu ve Giriş Tipinin Seçimi



Cihazın kutusu üzerindeki DIP Switch'in pozisyonları değiştirilerek çalışma Fonksiyonu ve Giriş Tipi (NPN / PNP) değiştirilebilinir.



DIP Switch'ler cihaz kutusunun üst kısmındaki kapağın altındadır.

Fonksiyon Seçimi

OFF ON	
1 [] []	Sayıci / Toplam Sayıcı
2 [] []	
3 [] []	

OFF ON	
1 [] []	Batch Sayıcı
2 [] []	
3 [] []	

OFF ON	
1 [] []	Zaman Rölesi
2 [] []	
3 [] []	

OFF ON	
1 [] []	Frekansmetre ve Devir Ölçer
2 [] []	
3 [] []	

OFF ON	
1 [] []	Kronometre
2 [] []	
3 [] []	

Giriş Tipi Seçimi

OFF ON	
4 [] []	NPN

OFF ON	
4 [] []	PNP

3.Elektriksel Bağlantı



Cihazın sisteme göre konfigüre edilmiş olduğunu garanti altına alınız. Yanlış konfigürasyon sonucu sistem ve/veya personel üzerinde oluşabilecek zarar verici sonuçların sorumluluğu alıcıya aittir.

Cihaz parametreleri, fabrika çıkışında belirli değerlere ayarlanmıştır, bu parametreler kullanıcı tarafından mevcut sistemin ihtiyaçlarına göre değiştirilmelidir.



Cihaz, bu tür ürünlerde deneyimi olan vasıflı operatör veya teknisyenler tarafından kullanılmalıdır. Cihaz aksamındaki voltaj insan hayatını tehdit edebilir düzeydedir, yetkisiz müdahaleler insan hayatını tehlikeye sokabilir.

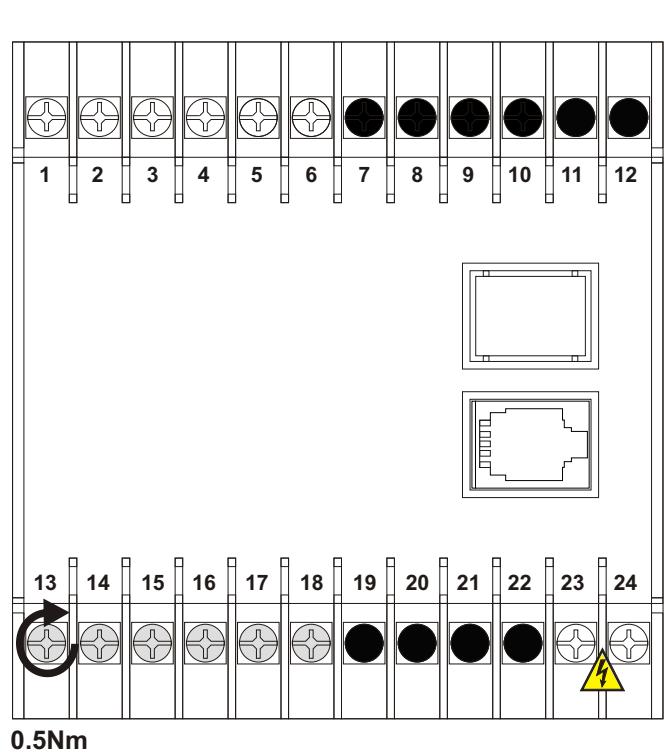


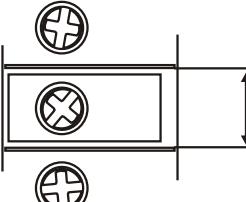
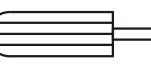
Cihazın besleme gerilimi aralığının kontrolü ve uygun besleme geriliminin uygulanması gerekmektedir. Bu kontrol işlemi, yanlış besleme gerilimi uygulanarak cihazın, sistemin zarar görmesini ve olabilecek kazaları engelleyecektir.



Elektrik şoklarını ve benzeri kazaları engellemek için cihazın tüm bağlantıları tamamlanmadan cihaz ve montajın yapıldığı sisteme enerji verilmemelidir.

3.1 Terminal Yerleşimi ve Bağlantı Talimatları

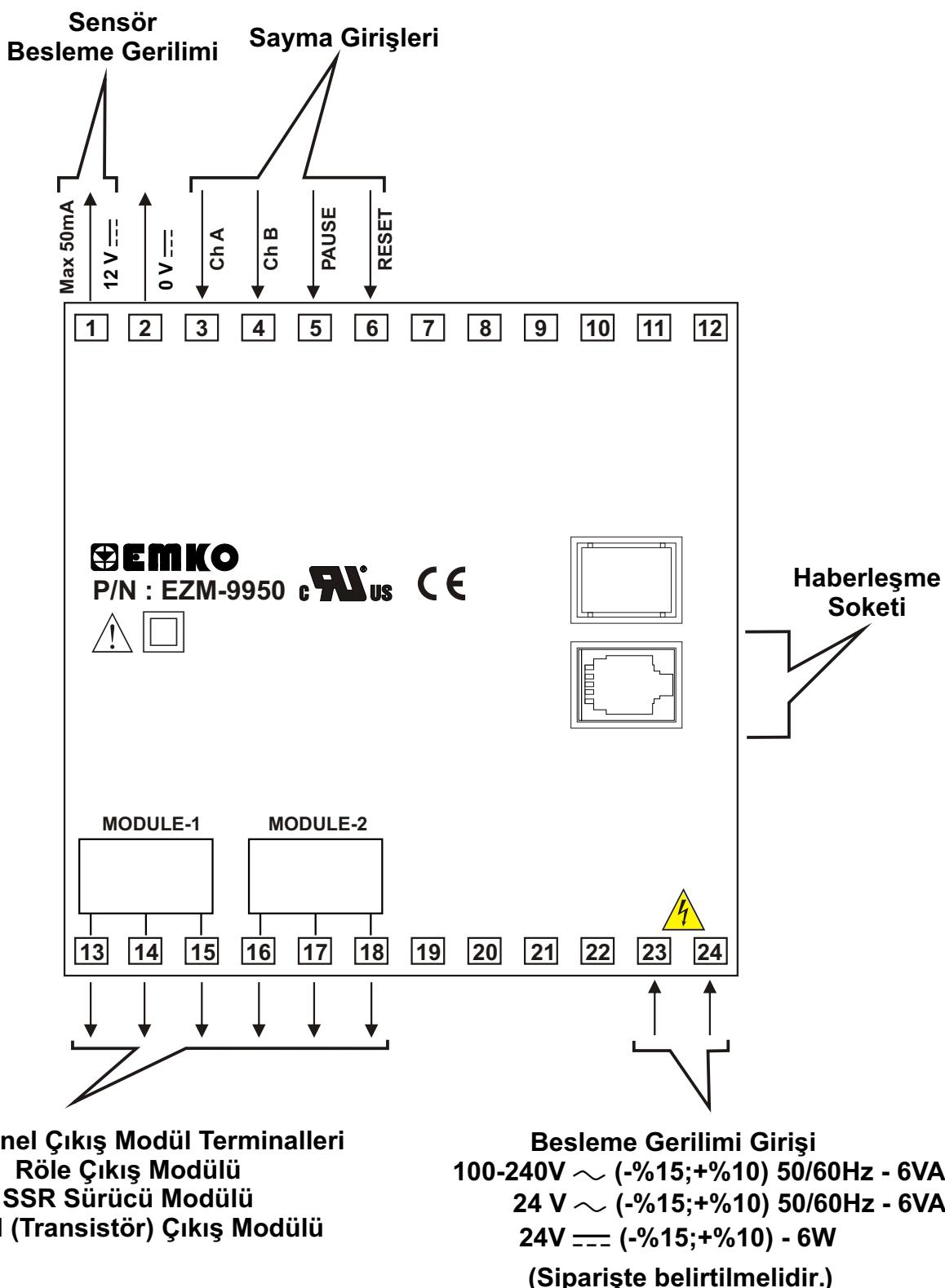


-  6 mm / 0.236 inch
Kablo Kesiti :
18 AWG / 1 mm²
Tekli / Çoklu
-  24 adet terminal M3
-  Opsiyonel bağlantılar
-  Boş terminaller
-  Vida sıkma yönü 0.5 Nm
-  Tornavida 0.8x3mm

3.2 Elektriksel Bağlantı Şeması

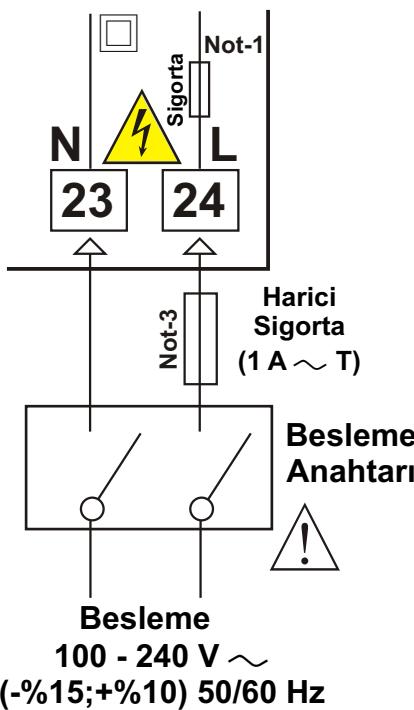


Sistemin zarar görmemesi ve olabilecek kazaları engellemek için Cihazın Elektriksel bağlantılarının aşağıda verilen Elektriksel Bağlantı Şemasına göre yapılması gerekmektedir.

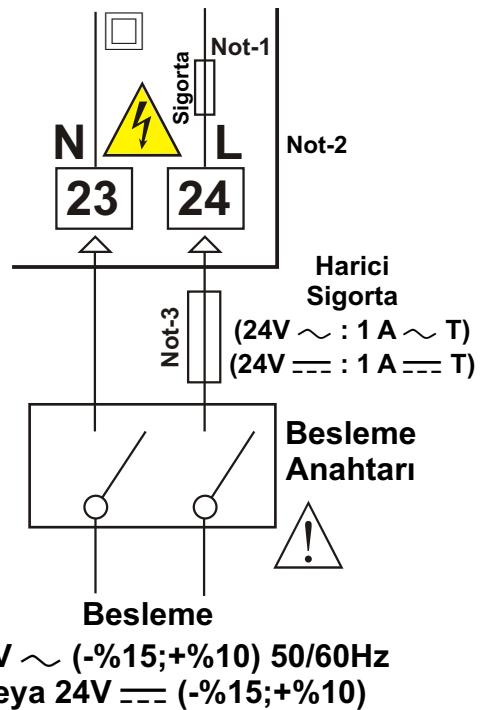


3.3 Cihaz Besleme Girişi Bağlantısı

**Üniversal Besleme Girişi
Bağlantısı**



**Düşük Voltaj 24 V ~
Besleme Girişi Bağlantısı**



Not-1 : 100-240 V ~ 50/60Hz Besleme girişinde 33R Ω dahili alev almaz sigorta direnci bulunmaktadır.

24V ~ 50/60Hz ve 24V --- Besleme girişlerinde 4R7 Ω dahili alev almaz sigorta direnci bulunmaktadır.

Not-2 : 24V --- Besleme kullanılırken L ile belirtilen (+), N ile belirtilen (-) uçtur.

Not-3 : Harici sigorta tavsiye edilir.



Cihazın besleme gerilimini belirtilen terminallere uygulayınız.
Cihazın besleme gerilimini tüm elektriksel bağlantılar yapıldıktan sonra veriniz.
Cihazın çalışacağı besleme gerilim aralığı sıparışte belirtilmelidir. Düşük ve yüksek gerilim aralığı için cihaz farklı üretilmektedir. Montaj sırasında, cihazın besleme gerilimi aralığının kontrolü ve uygun besleme geriliminin uygulanması gerekmektedir. Bu kontrol işlemi, yanlış besleme gerilimi uygulanarak cihazın, sistemin zarar görmesini ve olabilecek kazaları engelleyecektir.



Cihaz üzerinde, cihazın enerjisini kapatacak bir besleme anahtarı yoktur. Cihazın besleme girişinde cihazın enerjisini kapatacak bir besleme anahtarının kullanıcı tarafından sisteme ilave edilmesi gerekmektedir. Besleme anahtarlarının cihaza ait olduğu belirtilmeli ve kullanıcının rahatça ulaşabileceği yere konulmalıdır.

Besleme anahtarı Faz ve Nötr girişlerini ayıracak şekilde iki kutuplu olmalı, Elektriksel bağlantı besleme anahtarının açık / kapalı konumlarına dikkat edilerek yapılmalıdır. Besleme anahtarının açık/kapalı konumları işaretlenmiş olmalıdır.

~ Besleme girişlerinde Harici Sigorta Faz bağlantısı üzerinde olmalıdır.

--- Besleme girişlerinde Harici Sigorta (+) hat bağlantısı üzerinde olmalıdır.

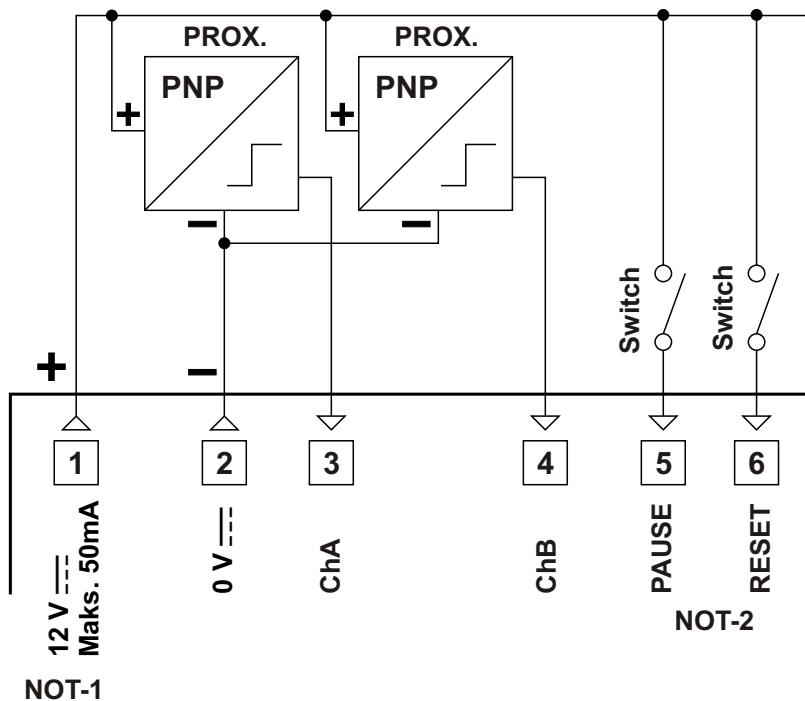


Cihazın besleme girişinde dahili alev almaz sigorta direnci bulunmaktadır. (Detaylı bilgi için Not-1'e bakınız.) Herhangi bir sorunla karşılaşılması durumunda, onarım için üretici ile irtibata geçiniz.

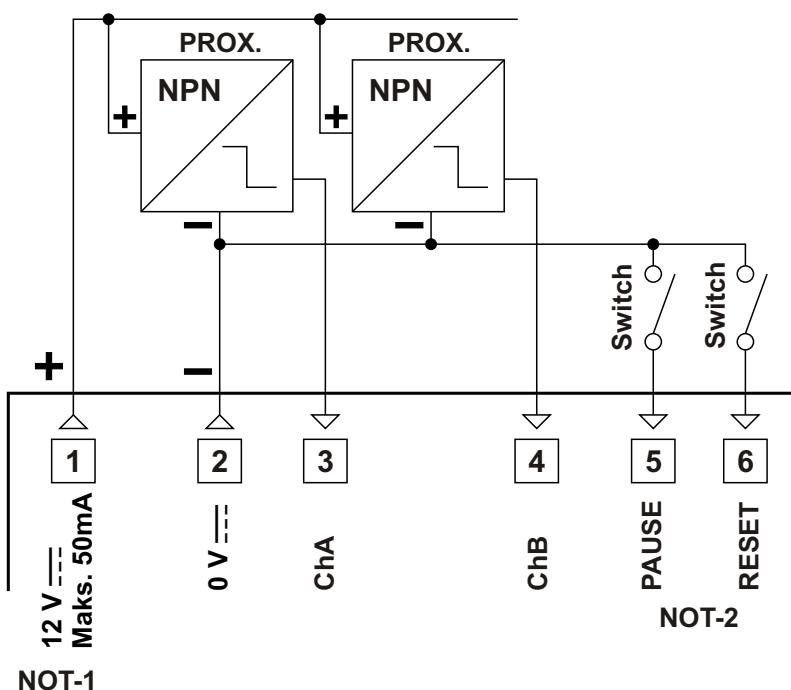
3.4 Sayma Girişи Bağlantıları

3.4.1 Proximity & Switch Bağlantısı

DIP SWITCH AYARI : PNP



DIP SWITCH AYARI : NPN



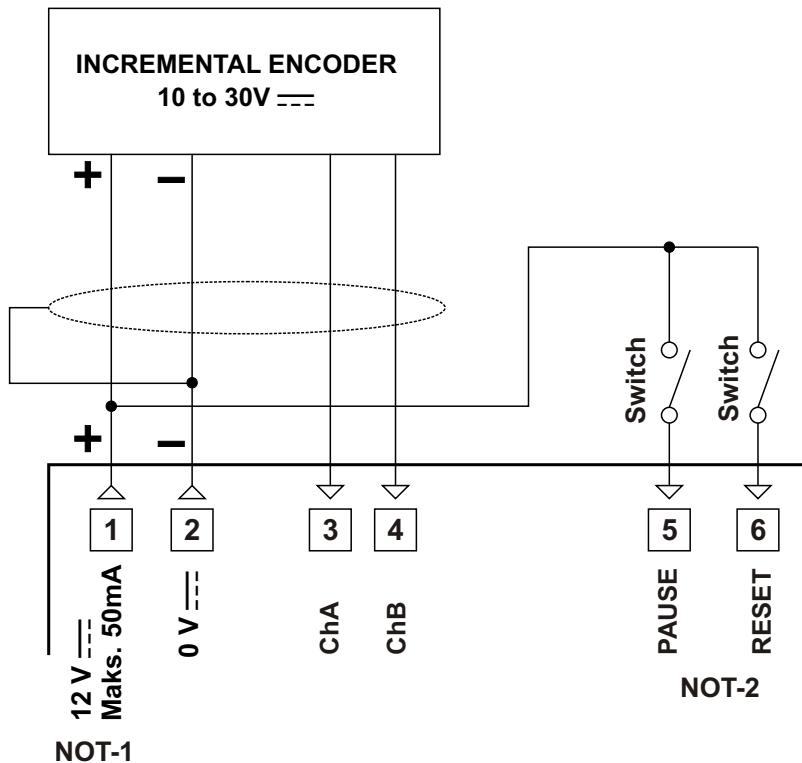
NOT-1 : Harici Transmitter için yardımcı güç beslemesi.

12V \pm 10% , 50 mA maksimum kısa devre koruması.

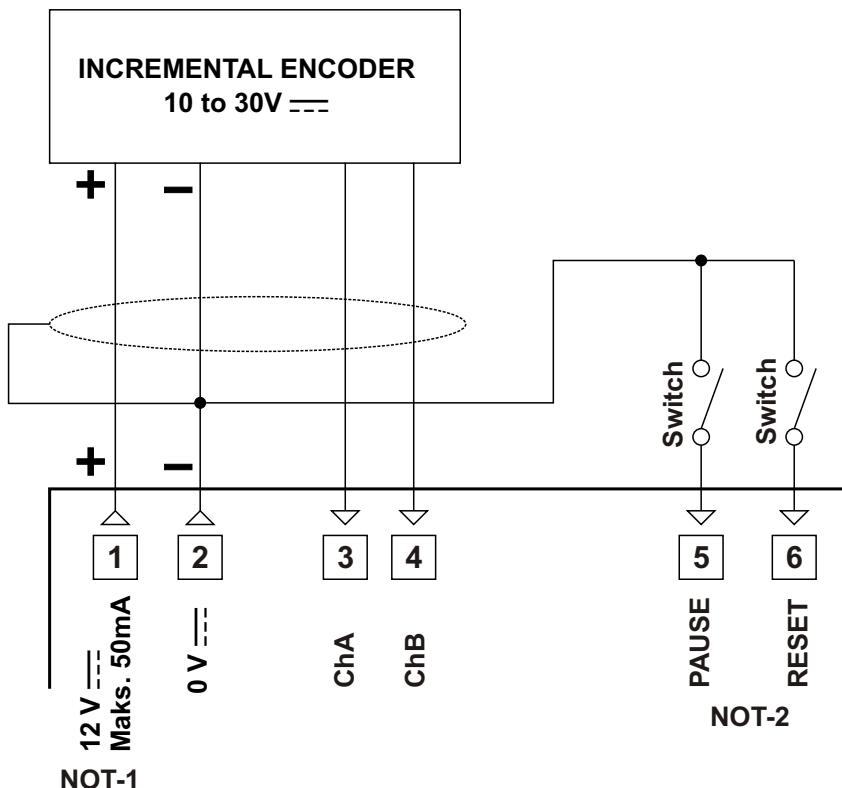
NOT-2 : Reset ve Pause girişleri elektriksel gürültüye karşı korumalı girişlerdir.
Koruma süresi $P_{r\Delta - 04}$ parametresi ile ayarlanabilir (2-250 ms.)

3.4.2 Incremental Enkoder & Switch Bağlantısı

DIP SWITCH AYARI : PNP



DIP SWITCH AYARI : NPN



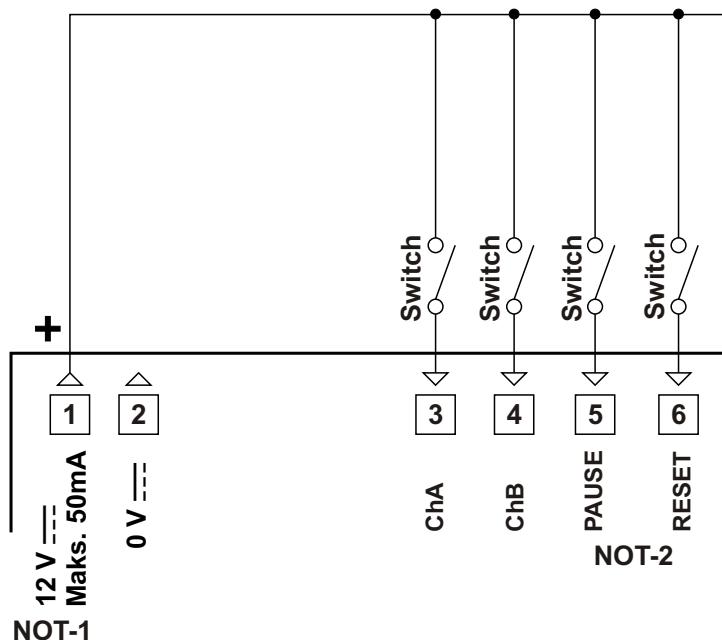
NOT-1 : Harici Transmitter için yardımcı güç beslemesi.

12V --- ±%10 , 50 mA maksimum kısa devre koruması.

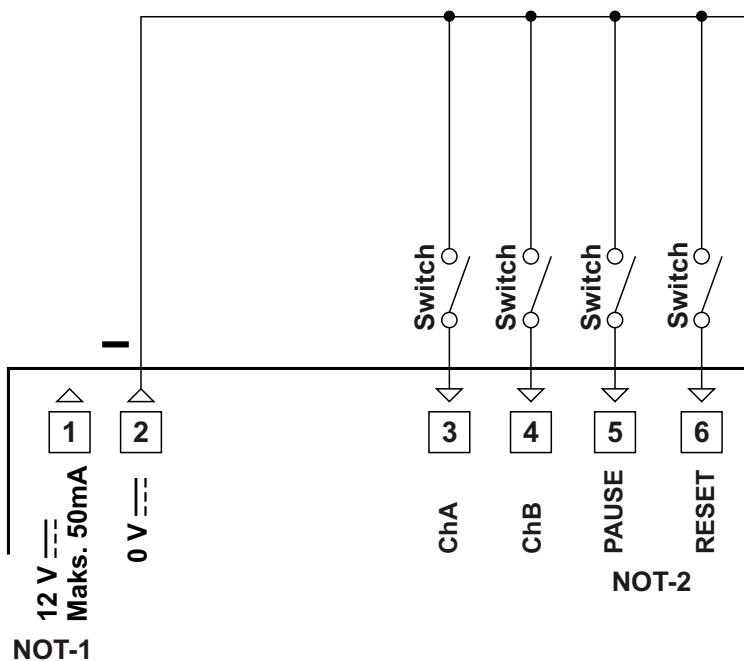
NOT-2 : Reset ve Pause girişleri elektriksel gürültüye karşı korumalı girişlerdir.
Koruma süresi **P_ro-04** parametresi ile ayarlanabilir (2-250 ms.)

3.4.3 Switch Bağlantısı

DIP SWITCH AYARI : PNP



DIP SWITCH AYARI : NPN

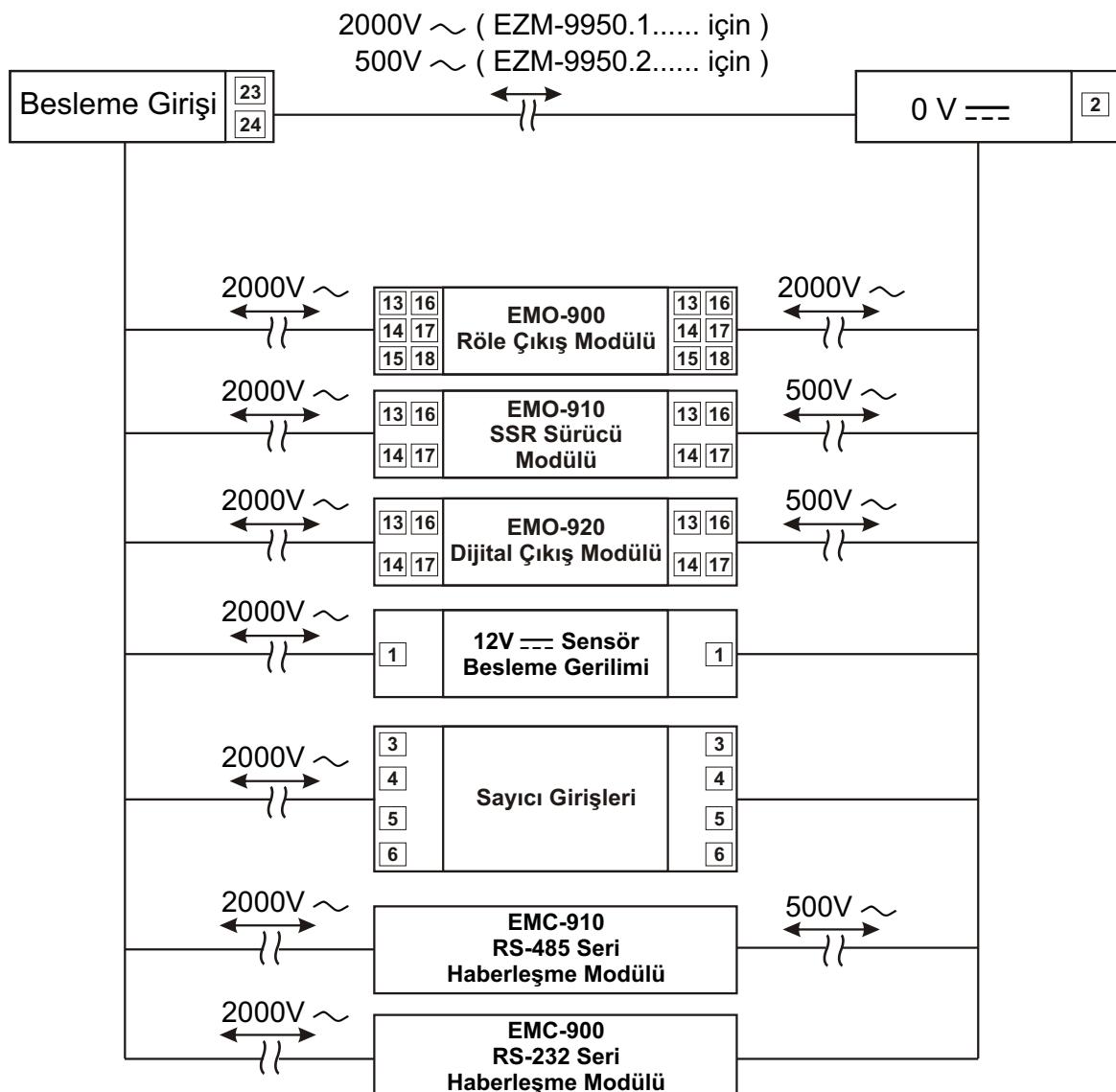


NOT-1 : Harici Transmitter için yardımcı güç beslemesi.

12V \pm %10 , 50 mA maksimum kısa devre koruması.

NOT-2 : Reset ve Pause girişleri elektriksel gürültüye karşı korumalı girişlerdir.
Koruma süresi $P_{r\Delta - 04}$ parametresi ile ayarlanabilir (2-250 ms.)

3.5 EZM-9950 Programlanabilir Timer & Counter Cihazı ve Çıkış Modülleri Galvanik İzolasyon Test Değerleri

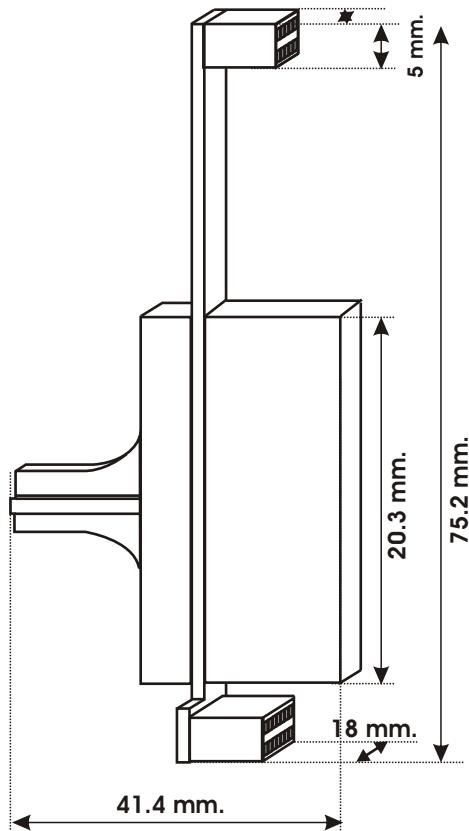


4. Çıkış Modüllerinin Tanımlamaları ve Spesifikasyonlar

EZM-9950 programlanabilir Timer & Counter cihazı, kullanıcının uygulamada ihtiyaç duyabileceği çıkış birimlerinin kullanımına olanak tanıyacak şekilde tasarlanmış modüler bir cihazdır.

Cihaz üzerinde çıkış modüllerinin takılabileceği iki adet modül yuvası mevcuttur. Kullanıcı bu bölümde anlatılan çıkış modülleri ile farklı uygulamalarda sistem ihtiyaçlarına göre cihazı konfigüre edebilir ve sisteme kolaylıkla adapte edebilir.

Çıkış Modüllerinin Boyutları



4.1 EMO-900 Röle Çıkış Modülü

EMO-900 Röle Çıkış Modülü Modül-1 veya Modül-2 yuvasına, Röle çıkışını gerektiren uygulamalarda kullanmak amacıyla takılabilir.

EMO-900 Röle Çıkış Modülü Spesifikasyonları

Çıkış	: Rezistif Yükte 5A @ 250V ~ , Tek Açık / Kapalı Kontak
Boyutlar	: 18x75.2x41.4mm
Elektriksel Ömrü	: 100.000 anahtarlama (Tam Yükte)

EMO-900 Röle Çıkış Modülünün Uygulamalarda Kullanımı

Kontrol çıkışı veya Alarm çıkışı olarak kullanıcı tarafından programlanabilen farklı fonksiyonlar için kullanılabilir.

4.2 EMO-910 SSR Sürücü Modülü

EMO-910 SSR Sürücü Modülü Modül-1 veya Modül-2 yuvasına, SSR sürücü çıkışı gerektiren uygulamalarda kullanmak amacıyla ile takılabilir.

EMO-910 SSR Sürücü Modülü Spesifikasiyonları

Çıkış : Maksimum 20 mA, 15-18V $\pm\%10$, izolasyonlu
Boyutlar : 18x75.2x41.4mm

EMO-910 SSR Sürücü Modülünün Uygulamalarda Kullanımı

Kontrol veya Alarm çıkışı olarak kullanıcı tarafından programlanabilen farklı fonksiyonlar için kullanılabilir.

Not 1: SSR sürücü modülü, kontrol çıkışının çok sık devreye girip çıktığı uygulamalarda röle çıkış modülü yerine tercih edilmelidir (Röle, çok sık devreye girip çıkan sistemlerde, mekanik ömrü nedeniyle belirli adetteki açma/kapama işleminden sonra arızalanmaktadır).

4.3 EMO-920 Dijital (Transistör) Çıkış Modülü

EMO-920 Dijital (Transistör) çıkış modülü Modül-1 veya Modül-2 yuvasına, Dijital Çıkış gerektiren uygulamalarda kullanmak amacıyla ile takılabilir.

EMO-920 Dijital (Transistör) Çıkış Modülü Spesifikasiyonları

Çıkış : Maksimum 40 mA, 15-18V $\pm\%10$, izolasyonlu
Boyutlar : 18x75.2x41.4mm

EMO-920 Dijital (Transistör) Çıkış Modülünün Uygulamalarda Kullanımı

Kontrol veya Alarm çıkışı olarak kullanıcı tarafından programlanabilen farklı fonksiyonlar için kullanılabilir.

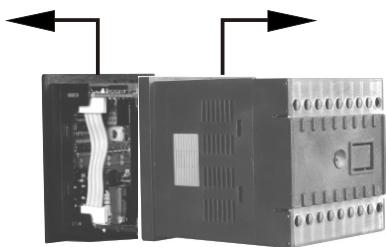
4.4 Çıkış Modüllerinin Cihaz Üzerine Takılması ve Çıkarılması



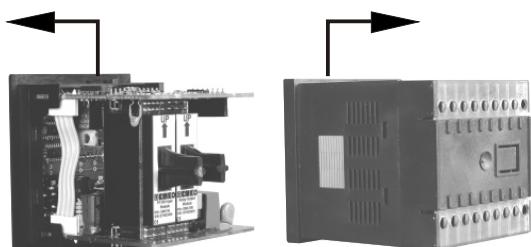
Çıkış modülü ilave etmek veya değiştirmek istediğiniz cihaz, panel üzerine takılı ve bağlantıları yapılmış ise öncelikle cihazın ve sistemin enerjisini kapatınız. Cihaz üzerindeki bağlantıları ayırınız ve panelden çıkarınız.



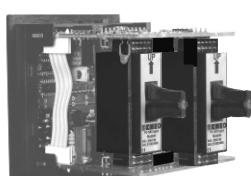
Cihazın altında ve üstünde bulunan ön panel kilitleme pimlerini içeriye doğru bastırınız.



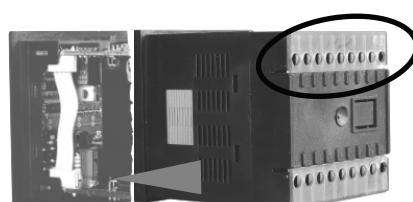
Diger elinizle dış kutuyu ön panelden geriye doğru çekiniz.



Dış kutuyu cihazdan tamamen ayırınız.



İlave etmek istediğiniz modülü yuvasına yerleştiriniz.
Değiştirmek istediğiniz modülü yuvasından çıkarınız yerine modülün yenisini veya kullanmak istediğiniz diğer modülü takınız.



Dış kutuyu terminal numaralarına göre uygun pozisyonda yerleştiriniz.

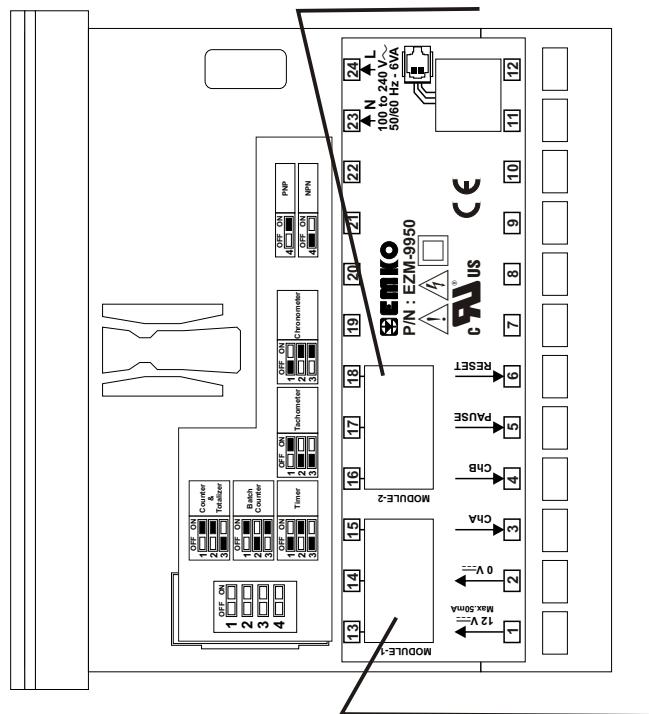


Cihaz üzerinde modül ilaveleri veya değişiklikleri yapıldıktan sonra kullanılacağı sisteme montajı yapılırken bu değişikliklerin dikkate alınması gerekmektedir. Bu değişiklikler dikkate alınmadan yapılacak bağlantılar sistem, operatör veya montaj personeline zarar verebilecek kazaların oluşmasına neden olabilir. Bu işlemlerde oluşabilecek zarar verici sonuçların sorumluluğu alıcıya aittir.

4.5 Çıkış Modüllerinin Cihaz Üzerindeki Etiketlerinin Takılması

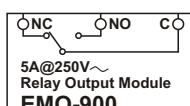
MODÜL-1/2 yuvasına taktığınız her modülün, cihazın bağlantı terminaleri ile ilişkisini gösteren etiketi vardır. Bu etiketler, cihazın üzerindeki etikette MODUL-1/2 için ayrılmış boş kutucuklara yapıştırılır. Aşağıdaki çizimlerde her modül için küçük etiket çizimleri ve bu etiketlerin yapıştırılacağı alanlar gösterilmiştir.

MODÜL-2 yuvasına takılan modüle ait terminal bağlantılarını gösteren küçük etiketin yapıştırılacağı bölge



MODÜL-1 yuvasına takılan modüle ait terminal bağlantılarını gösteren küçük etiketin yapıştırılacağı bölge

ÇIKIŞ MODÜLLERİNE AİT ETİKETLER



EMO-900 Röle Çıkış Modülü için cihaz üzerine yapıştırılan etiket

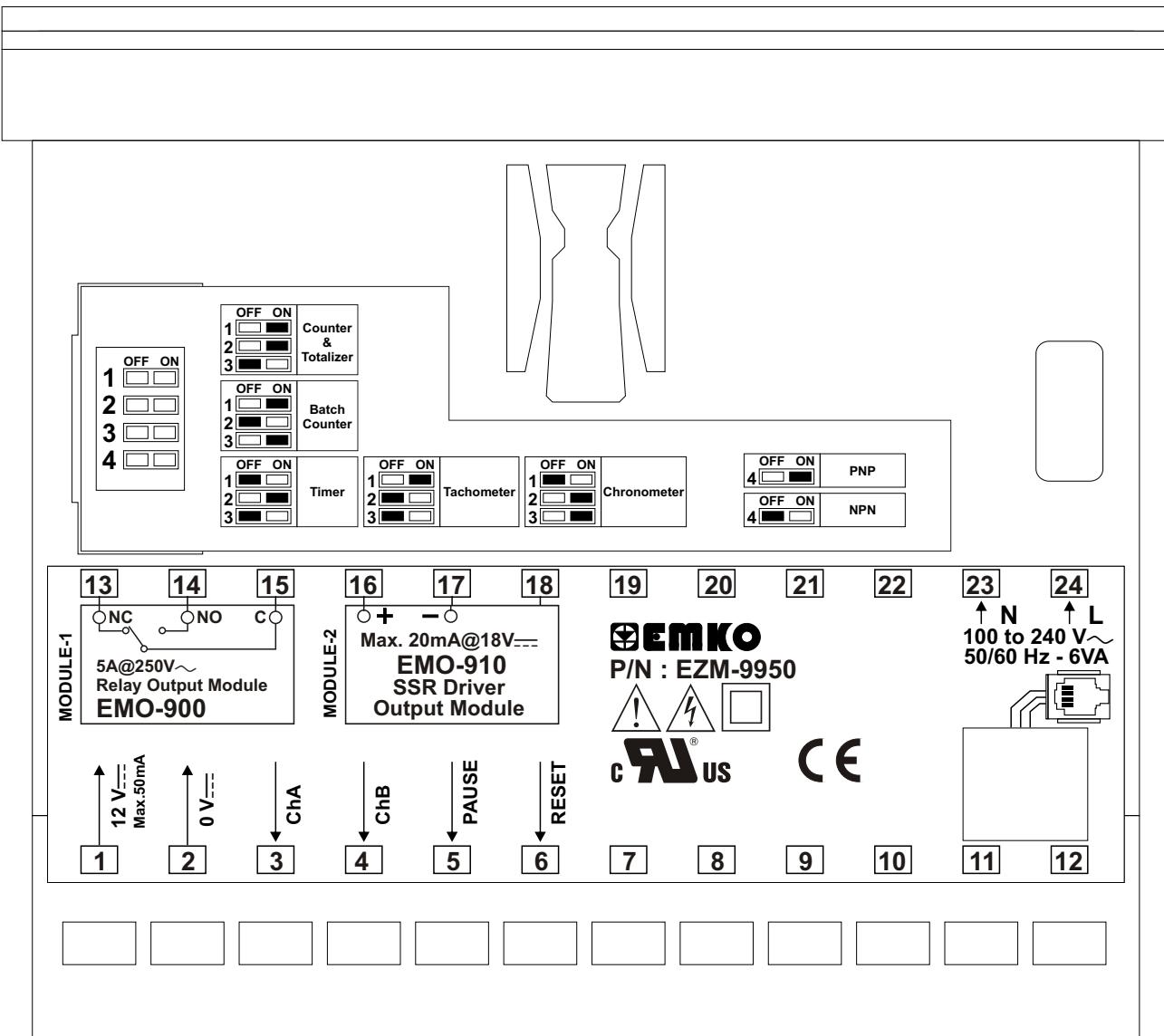


EMO-910 SSR Sürücü Modülü için cihaz üzerine yapıştırılan etiket



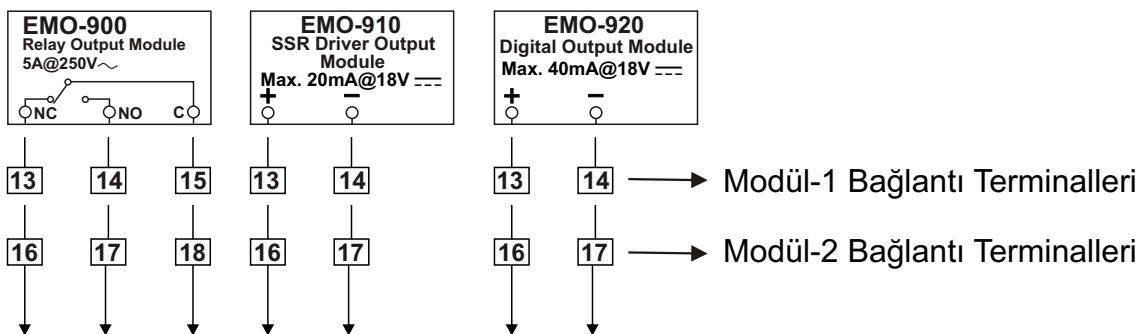
EMO-920 Dijital Çıkış Modülü için cihaz üzerine yapıştırılan etiket

Örnek : MODÜL-1 yuvasına EMO-900 Röle Çıkış Modülü, MODÜL-2 yuvasına EMO-910 SSR Sürücü Çıkış Modülü taktiğiımızda ve cihazın üst etiketine modüller ile ilgili etiketleri yapıştırduğumda görünüm aşağıdaki gibi olacaktır.

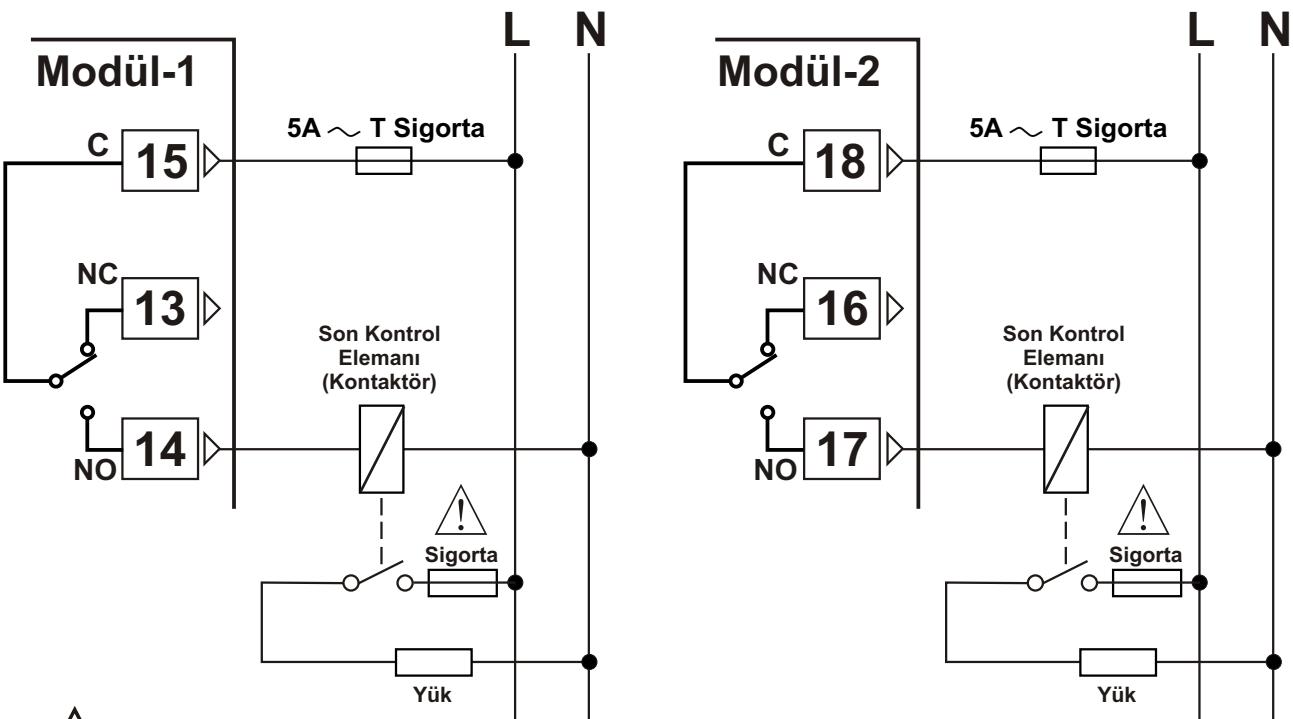


5. Çıkış Modül Bağlantı Terminalleri ve Bağlantı Şekilleri

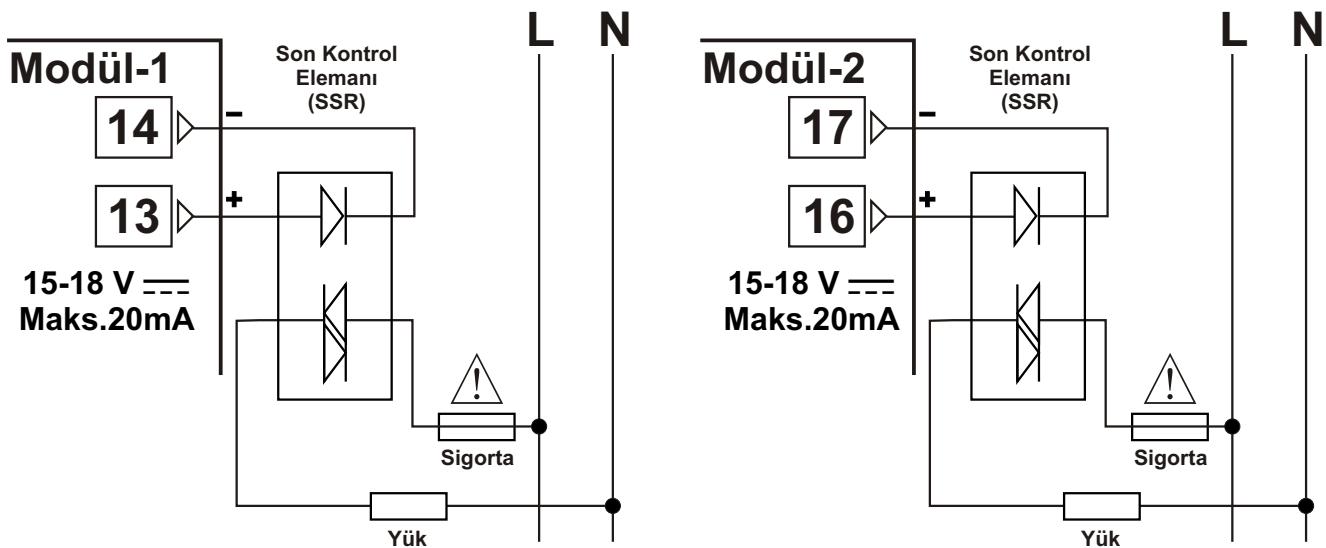
Modül-1 / Modül-2 Opsiyonel Çıkış Modülleri



5.1 EMO-900 Röle Çıkış Modülü Bağlantısı

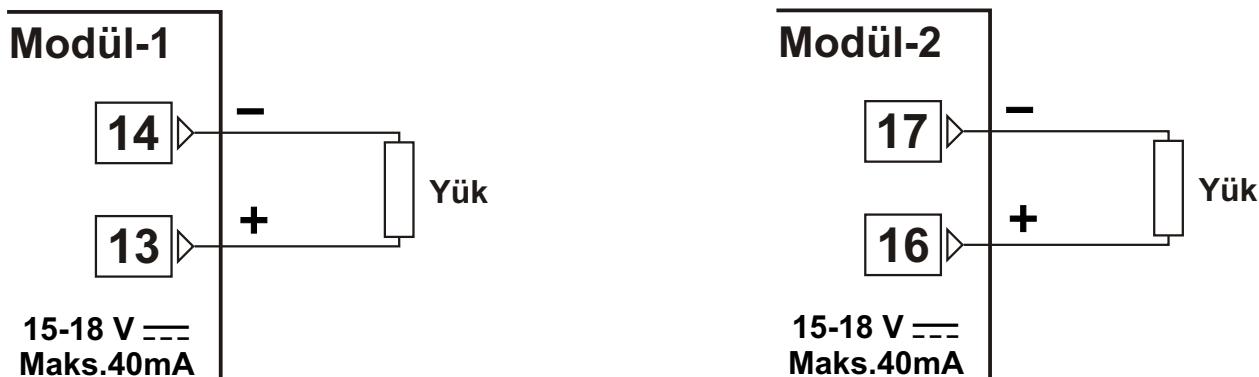


5.2 EMO-910 SSR Sürücü Modülü Bağlantısı

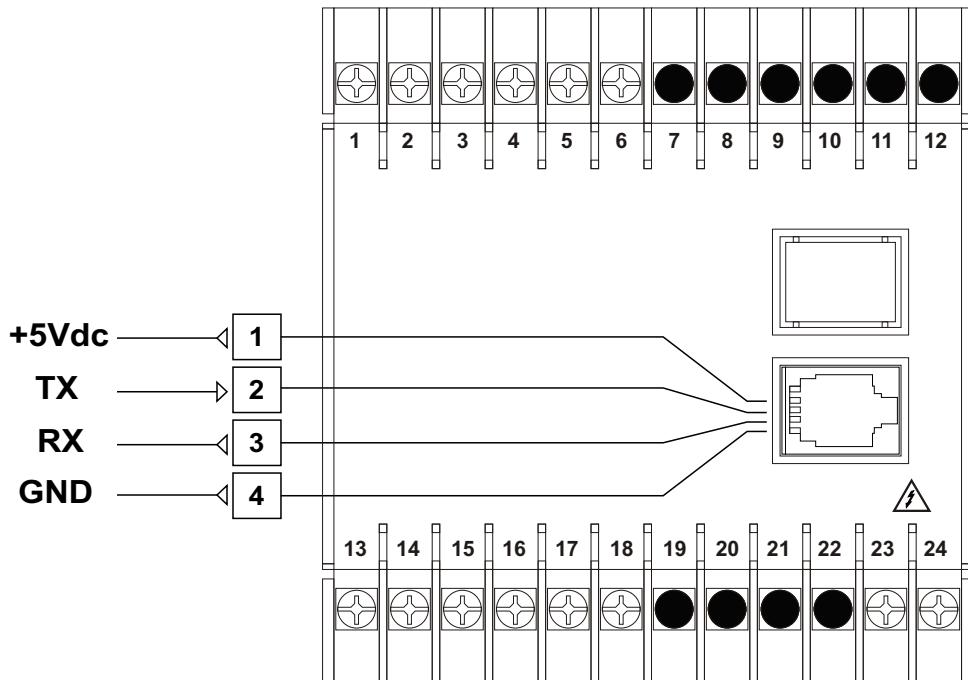


Sigortalar, uygulama dikkate alınarak seçilmelidir.

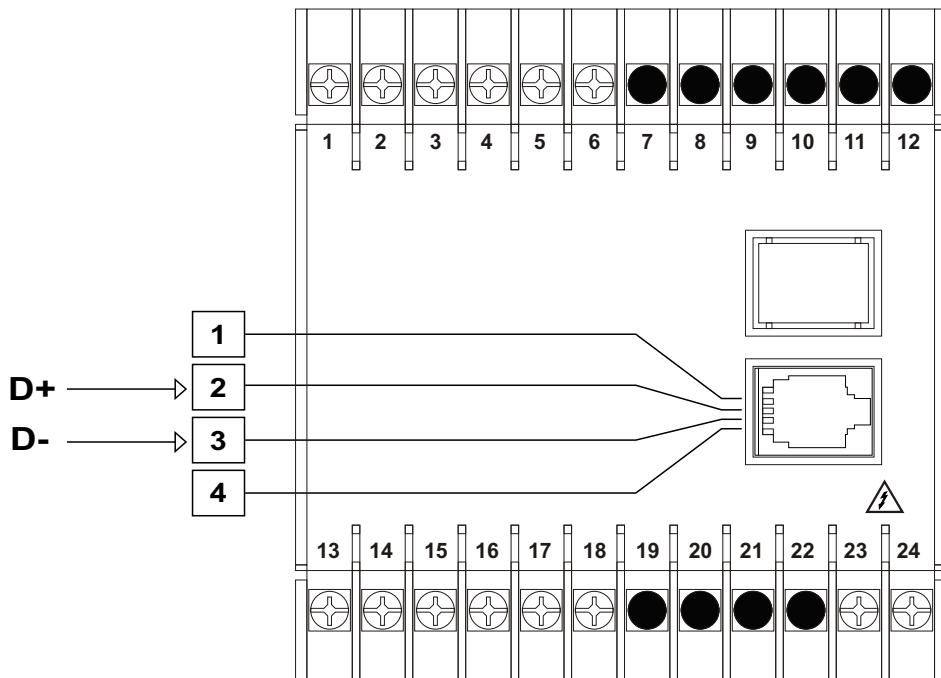
5.3 EMO-920 Dijital (Transistör) Çıkış Modülünün Bağlantısı



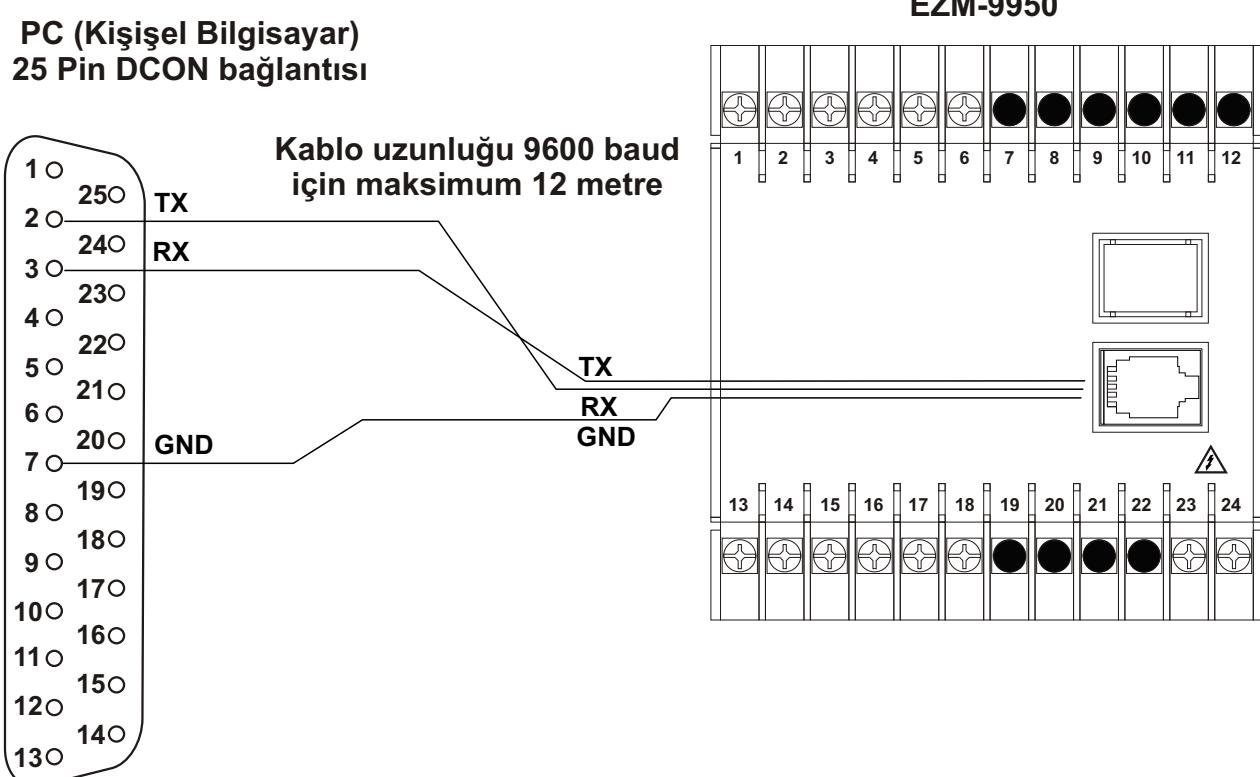
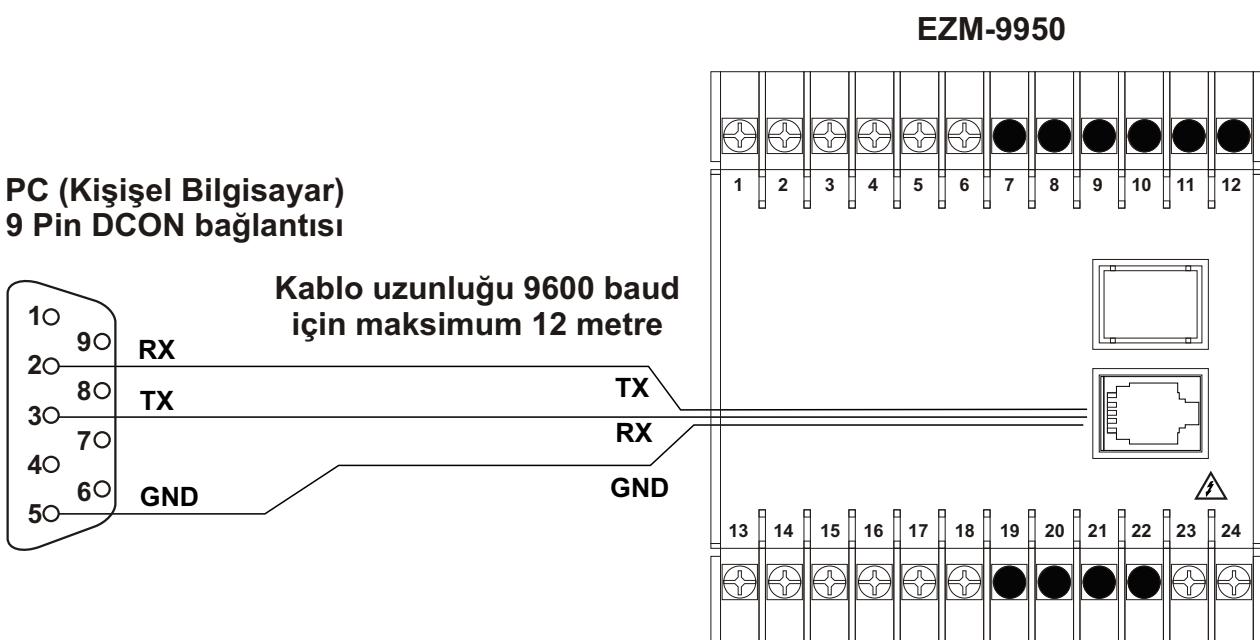
RS-232 Terminal Tanımları



RS-485 Terminal Tanımları

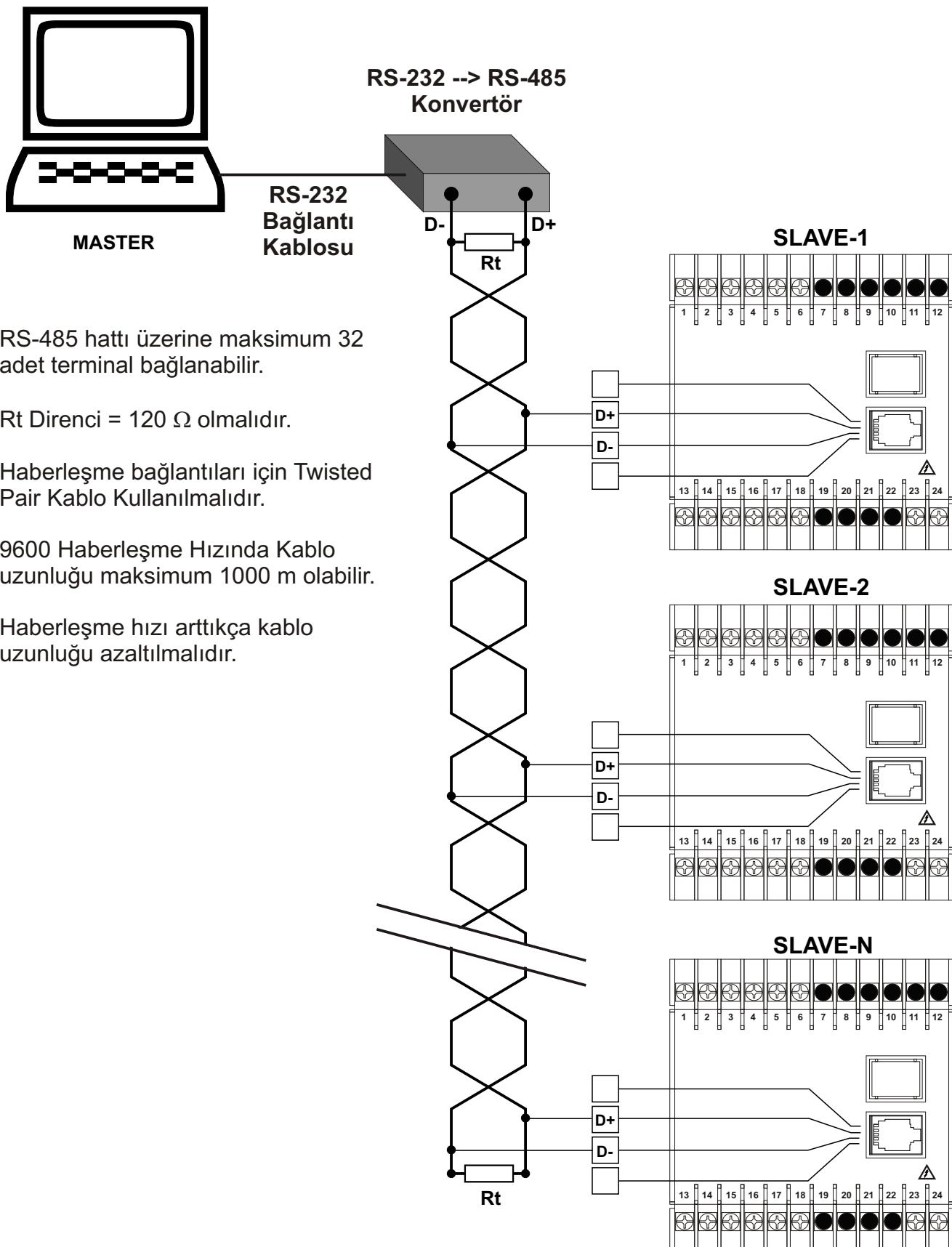


6.1 Cihazın RS-232 terminali ile PC(Kişisel bilgisayar) arasındaki kablo bağlantısı



6.2 RS-485 Seri Haberleşme Bağlantıları

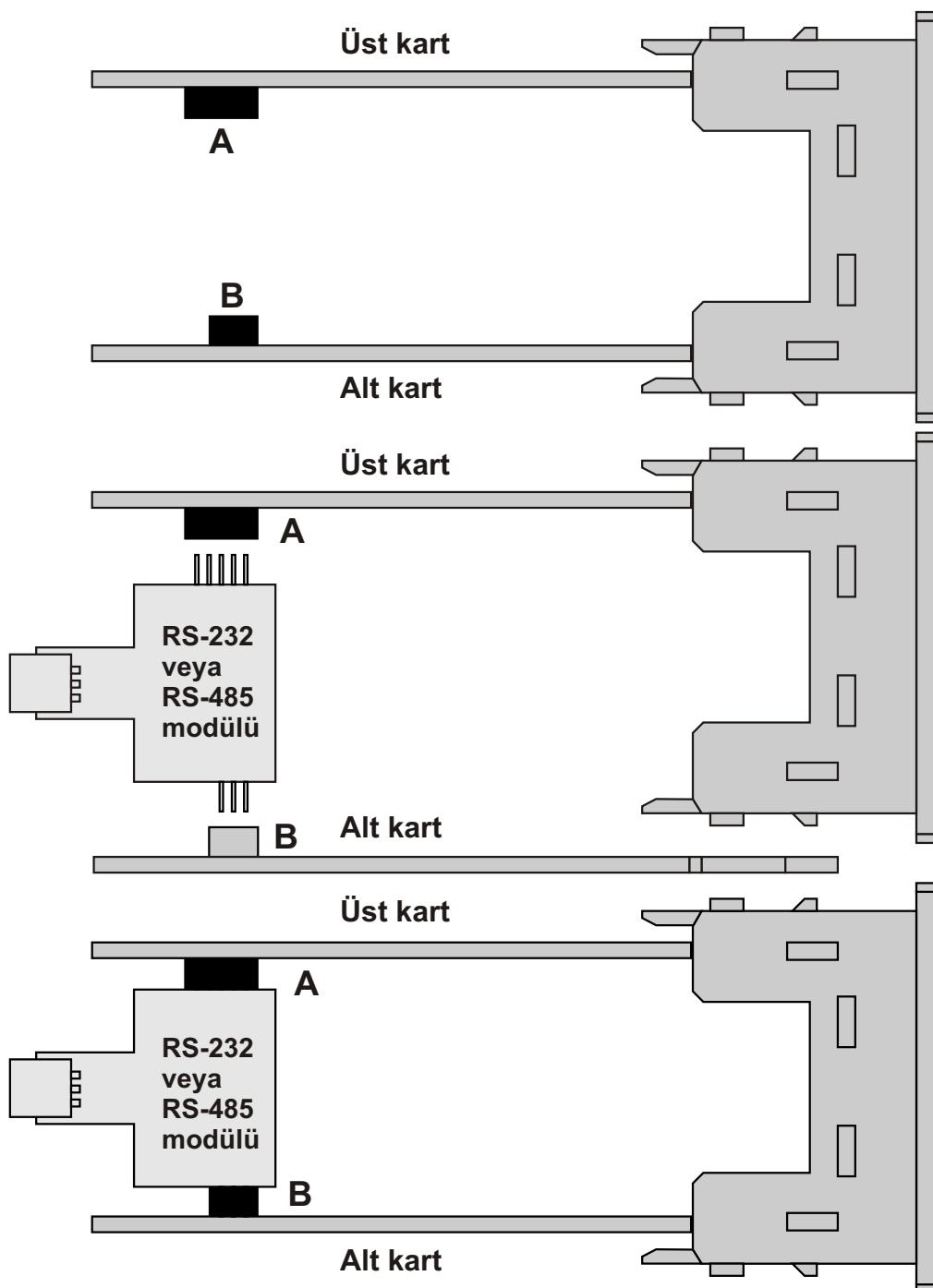
PC(Kişisel bilgisayar)



6.3 RS-232 / RS-485 Seri Haberleşme Modüllerinin Cihaz Üzerine Yerleştirilmesi

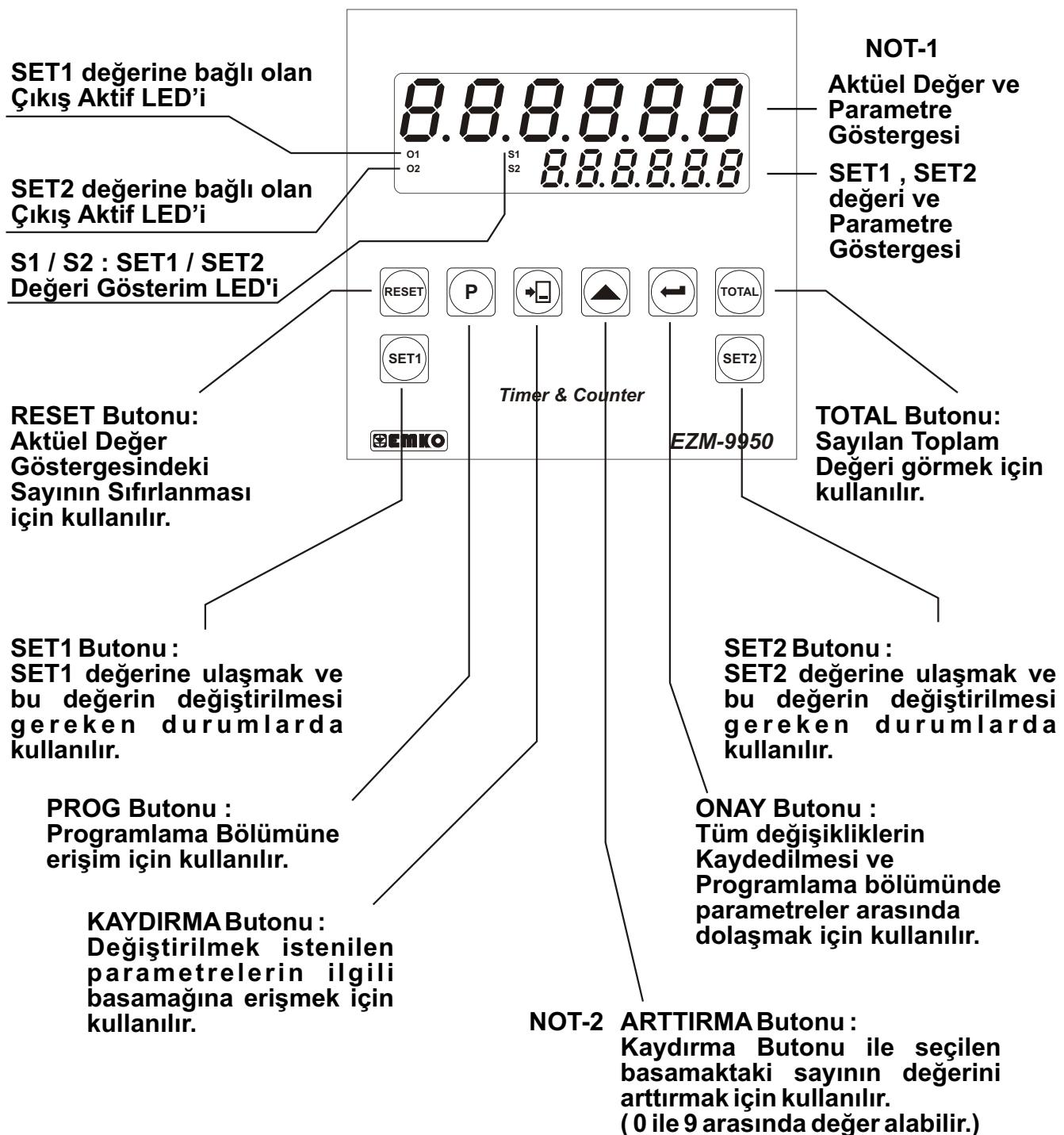
"ÇIKIŞ MODÜLLERİNİN CİHAZ ÜZERİNE TAKILMASI VE ÇIKARILMASI" bölümünde anlatıldığı gibi cihaz kutusunun arka gövdesini ayıriz. Cihazın MODÜL-1/2 yuvası üzerinde bulunan modülleri arka taraftan çekerek çıkarınız. Cihazın alt tarafında bulunan besleme kartını ön paneldeki tırnaklarından kurtararak ayıriz. Alt ve üst kartlar arasındaki kablo bağlantısına dikkat ediniz. Bu kabloda meydana gelebilecek hasar cihazın çalışmamasına neden olacaktır.

RS-232 veya RS-485 modülü aşağıdaki şekillerde A ve B olarak işaretlenen soketlere takılacaktır. Cihazı ön paneli sağınızda kalacak şekilde ve aşağıda gösterildiği gibi tutunuz. Haberleşme modülünü de şekilde gösterildiği gibi, haberleşme soketi solunuzda ve 5 terminalli modül bağlantı soketi yukarıda kalacak şekilde tutunuz. 5 terminalli modül bağlantı soketini üst kart üzerindeki yuvasına yerleştiriniz. Aynı işlemi alt kart üzerinde bulunan terminal yuvası ve modül üzerindeki 3'lü terminal için yapınız. Alt kartı ön panel üzerindeki yerine takınız. Cihaz üzerinden çıkardığınız diğer modülleri MODÜL-1/2 yuvalarına takınız ve cihazı kutusunun içeresine yerleştiriniz.



7. Ön Panelin Tanımı ve SET Parametrelerine Erişim

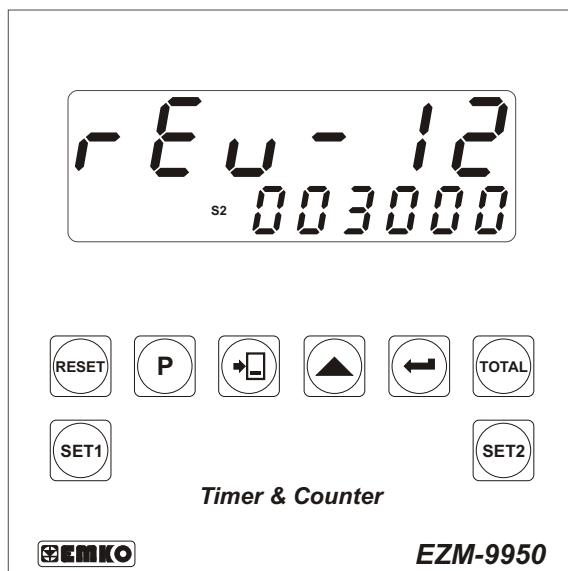
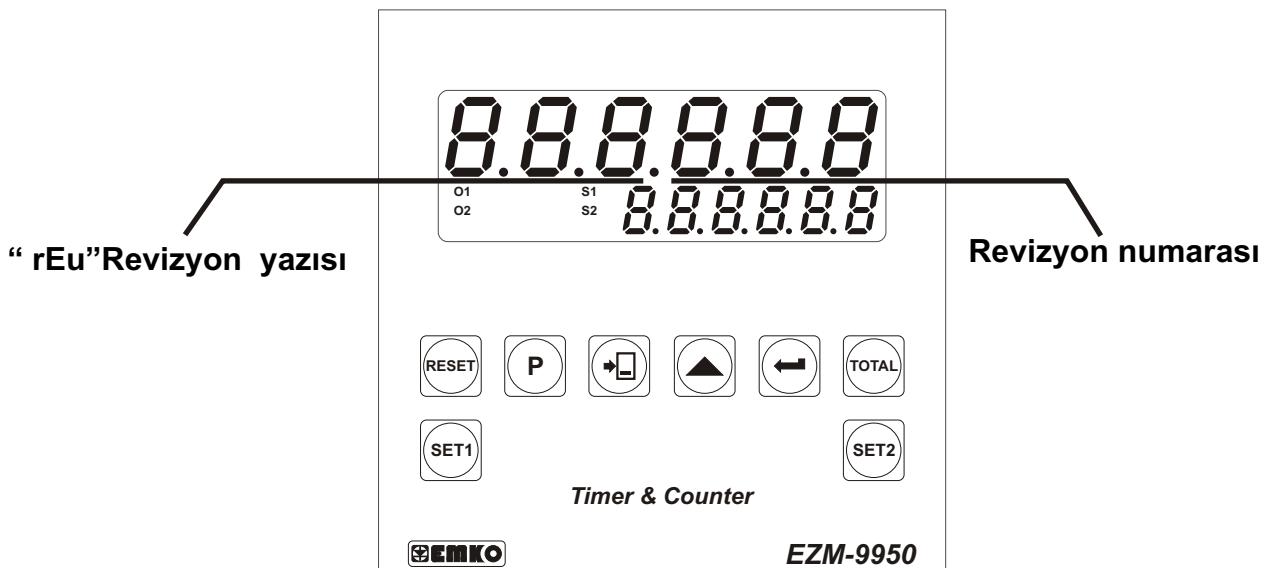
7.1 Ön Panelin Tanımı



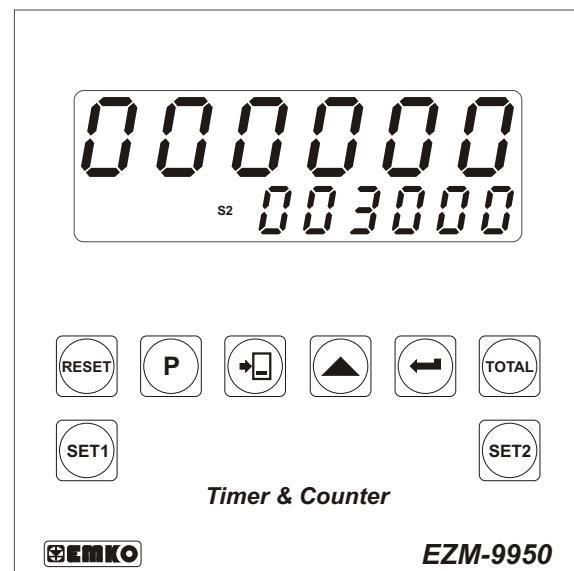
7.2 EZM - 9950 Programlanabilir Timer & Counter Cihazına Enerji Verilmesi ve Yazılım Revizyonunun Göstergeden İzlenmesi

Cihaza enerji uygulandığında cihazda kullanılan yazılımın revizyon numarası Aktüel değer ekranında belirtilir daha sonra cihaz normal çalışma ekranına döner.

Cihaza enerji uygulandığındaki ekran bilgileri aşağıdaki gibidir:



Yazılım Revizyonu



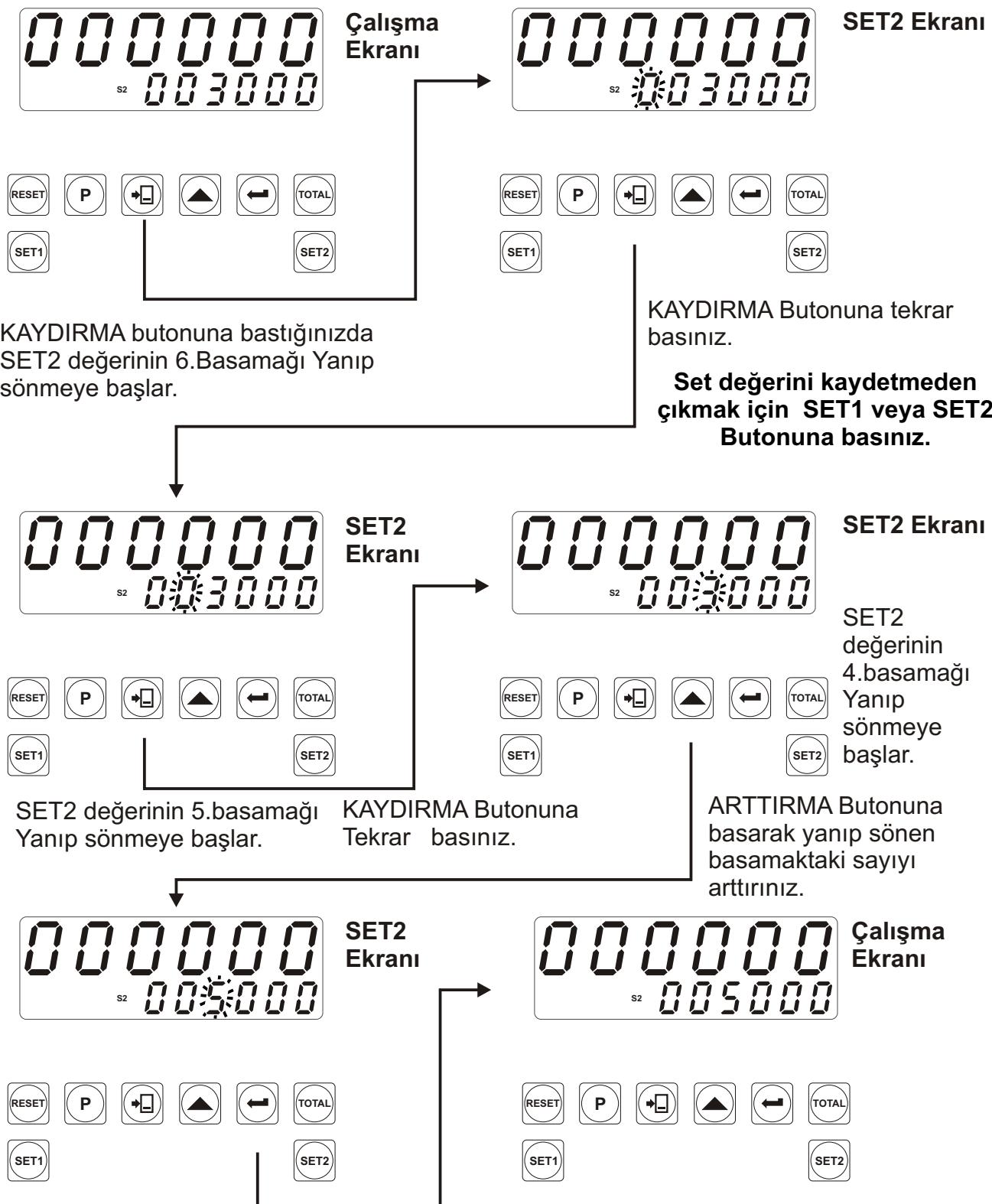
Ana Çalışma Ekranına gelinir.



Cihazın açılışı sırasında beklenmeyen bir durumla karşılaşılırsa cihazın enerjisini kesiniz ve yetkili kişileri bilgilendiriniz.

7.3 SET1 ve SET2 Değerlerinin Ayarlanması

SAYICI / TOPLAM SAYICI Çalışma Fonksiyonunda olan bir Cihazın SET2 değerini değiştirelim.

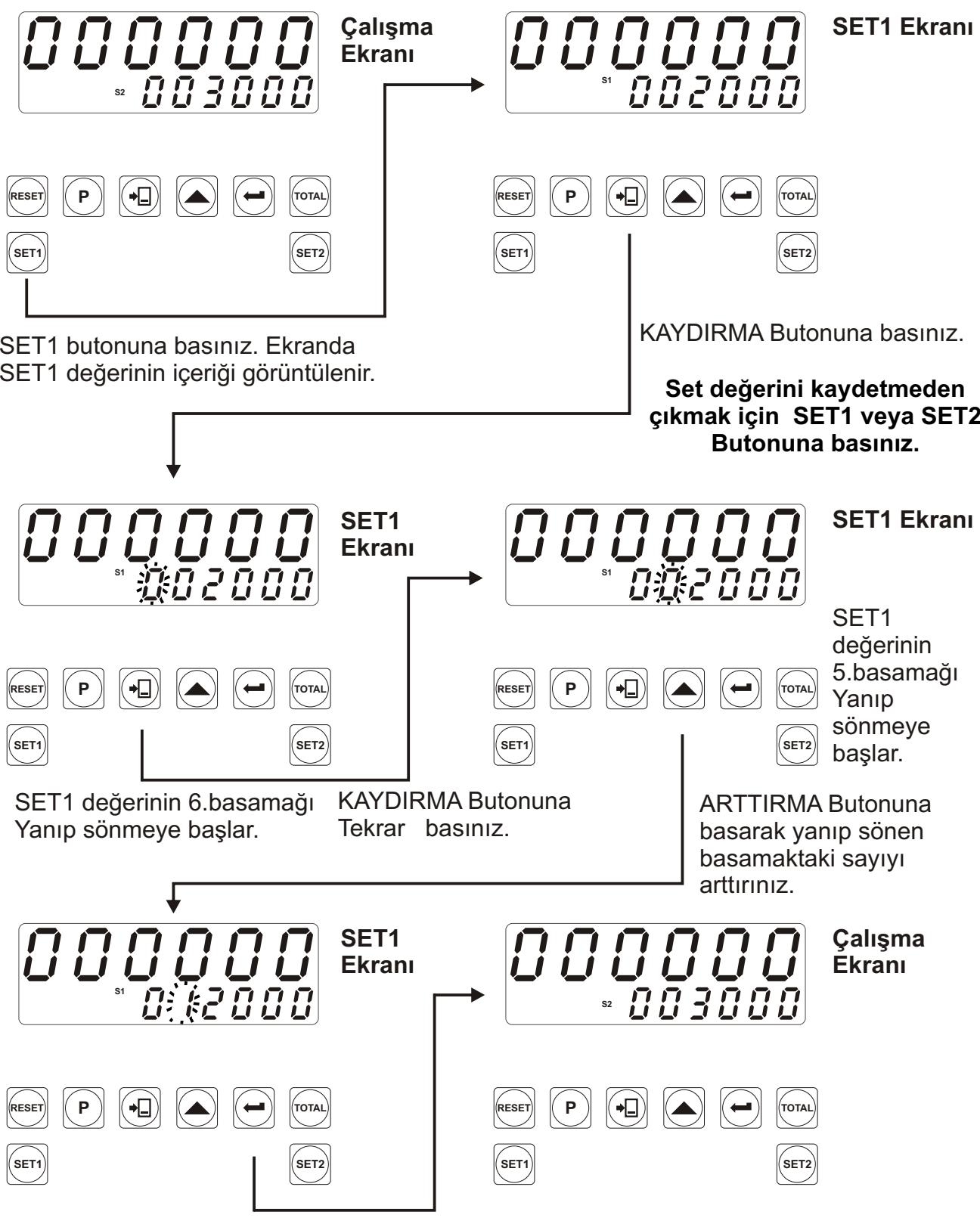


ONAY Butonuna basarak ilgili değeri SET2 değeri olarak kaydediniz.



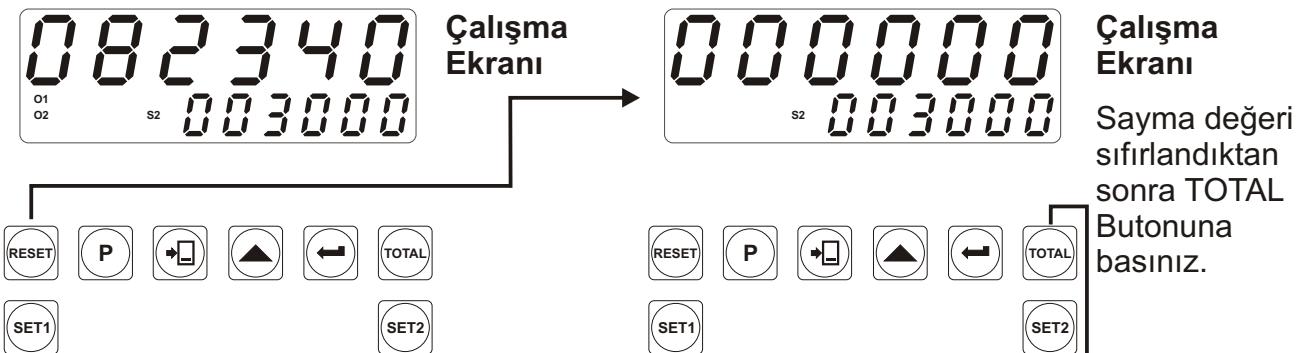
Pro-28 Reset ve Set Koruması Parametresi **000002** , **000003** veya **000005** ise SET2 değerinin değiştirilmesine izin verilmez. Detaylı açıklama için Parametreler bölümüne bakınız.

SAYICI / TOPLAM SAYICI Çalışma Fonksiyonunda olan bir Cihazın SET1 değerini değiştirelim.

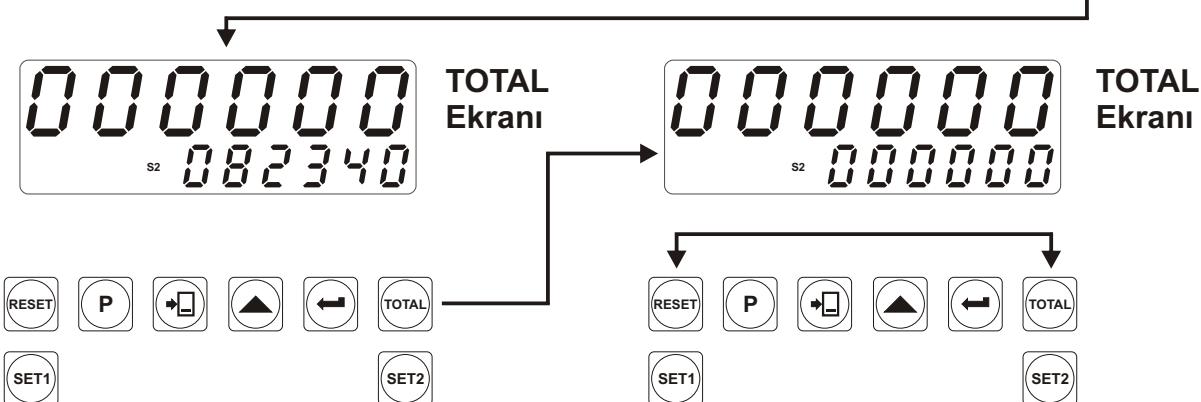


Pro - 28 Reset ve Set Koruması Parametresi **000002** , **000003** veya **000004** ise SET1 değerinin değiştirilmesine izin verilmez. Detaylı açıklama için Parametreler bölümüne bakınız.

7.4 SAYICI / TOPLAM SAYICI Fonksiyonunda Sayma Değerinin Sıfırlanması ve TOPLAM SAYMA Değerinin Gözlenmesi



RESET butonuna bastığınızda Cihazın o ana kadar saymış olduğu değer sıfırlanır ve bu sayma değeri TOPLAM sayma değerine eklenir.



TOTAL Butonuna basmeye devam ediniz. Total Butonu bırakıldığında Ana çalışma ekranına dönüş yapılır.

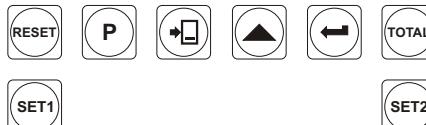
TOTAL butonuna basarken , RESET Butonuna basılırsa Toplam Sayma değerini Sıfırlayabilirsiniz..

Toplam Sayma değeri 12 Basamaklıdır.

Butonlar bırakıldığından Ana çalışma ekranına dönüş yapılır.

Not-1: Sayma yönü parametresi ;

Pro - 19 = 000001
durumunda Manuel Reset uygulandığında Toplam sayma değerine :
SET2 ile Ekran değeri arasındaki fark eklenir.



Çalışma Ekranı

Not-2: Sayma değerinin sıfırlanması işlemi Sayma yönü parametresinin ;

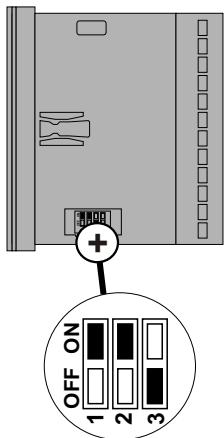
Pro - 19 = 0000000
durumu için anlatılmıştır.
Pro - 19 = 0000001
durumunda cihaz SET2 değerini alır



Pro - 28 Reset ve Set Koruması Parametresi **0000001** veya **0000003** ise Toplam Sayma değerinin sıfırlanmasına izin verilmez. Detaylı açıklama için Parametreler bölümune bakınız.



Reset butonuna basılarak RESET işlemi yapılabildiği gibi RESET girişine sinyal uygulayarak da RESET işlemi gerçekleştirilebilmektedir. Parametrelerin açıklandığı bölümlerde bu işlemler MANUEL RESET olarak ifade edilmektedir. **MANUEL RESET** işlemi sonunda cihaz , sayma yönü parametresi **Pro - 19 = 0000000** ise **0000000** değerini , **Pro - 19 = 0000001** ise **SET2** değerini alır.



7.5 SAYICI / TOPLAM SAYICI Parametreleri

SET1

Cihazın Çıkış-1 için SET değeridir. Çıkış-1 kontrolü bu değere göre gerçekleştirir. **000000** ile **999998** arasında bir değer alabilir.

SET1 Çalışma Şekli seçimi parametresi **Pro - 22** Ofsetli çalışma olarak **000001** seçilmiş ise SET1 ; **-99999** ile **999998** arasında bir değer alabilir.

SET2

Cihazın Çıkış-2 için SET değeridir. Çıkış-2 kontrolü bu değere göre gerçekleştirir. **000001** ile **999999** arasında bir değer alabilir.

Pro - 01

Giriş Tipleri ve Fonksiyonları

000000

Ch-A girişinin yükselen kenarında Yukarı doğru sayma yapılır. (INC)

000001

Ch-A girişinin yükselen kenarında Aşağı doğru sayma yapılır. (DEC)

000002

Ch-A girişinin yükselen kenarında Yukarı doğru , Ch-B girişinin yükselen kenarında ise Aşağı doğru sayma yapılır. (INC / DEC)

000003

Hem Ch-A hem de Ch-B girişlerinin yükselen kenarlarında Yukarı doğru sayma yapılır. (INC / INC)

000004

Ch-B = Lojik "0" iken Ch-A girişinin yükselen kenarında Yukarı doğru , Ch-B = Lojik "1" iken Ch-A girişinin yükselen kenarında Aşağı doğru sayma yapılır. (UP / DOWN)

000005

x1 Faz Kaymalı Sayma yapılır. (Incremental Enkoder için)

000006

x2 Faz Kaymalı Sayma yapılır. (Incremental Enkoder için)

000007

x4 Faz Kaymalı Sayma yapılır. (Incremental Enkoder için)

Pro - 04

Ch-A, Ch-B, Reset ve Pause Girişlerinin Pulse Süresi

Ch-A, Ch-B, Reset ve Pause girişlerinin kabul edilebilir pulse süresini belirler. Elektriksel gürültüden kaynaklanan pulslerin veya belirlenen sürenin altında kalan pulslerin değerlendirme dışında tutulması için kullanılır. **000000** ile **000250** msn arasında değer alabilir. Parametre değeri **000000** olarak girildiğinde Ch-A ve Ch-B girişlerinde süre koruması yapılmaz. Parametre değeri **000000** yada **000001** olarak girildiğinde Reset ve Pause için koruma süresi 2 ms. olarak kabul edilir.

Pro - 06

Çıkış Fonksiyonları

000000

Manuel Reset-1. Cihaz sayma işlemine Manuel Reset uygulanana kadar devam eder. Çıkış-2 pulse zamanı **Pro - 17** dikkate alınmaz.

000001

Manuel Reset-2. Cihazın sayma değeri SET2 değerine ulaşana kadar sayma işlemine devam edilir. Sayma değeri SET2 değerine ulaştığında Manuel Reset bekler.Çıkış-2 pulse zamanı **Pro - 17** dikkate alınmaz.

000002

Manuel Reset-3. Manuel Reset-1 ile aynı şekilde çalışır. Tek fark Çıkış-2 pulse zamanının **Pro - 17** dikkate alınmasıdır.



Manuel veya Otomatik Reset'li çalışmalarında Cihaz , Reset işlemi sonunda sayma yönü parametresi **Pro - 19 = 000000** (**0 -> P**) ise **000000** değerini , **Pro - 19 = 000001** (**P -> 0**) ise **SET2** değerini alır.



Parametrelerin detaylı açıklamaları için Bölüm 8'e (Program Parametreleri) bakınız

000003

Otomatik Reset-1. Cihazın sayma değeri SET2 değerine ulaştığında sayma değeri sıfırlanır (0->P için), o an'a kadar sayılan değer Toplam sayma değerine eklenir ve **0000000** değerinden sayma işlemeye tekrar başlanır.

000004

Otomatik Reset-2. Cihazın sayma değeri SET2 değerine ulaştığında sayma değeri durdurulur . Çıkış-2 pulse zamanı **Pro - 17** sonunda sayma değeri sıfırlanarak (0->P için) o an'a kadar sayılan değer ,Toplam sayma değerine eklenir ve **0000000** değerinden sayma işlemeye tekrar başlanır.

000005

Otomatik Reset-3. Cihazın sayma değeri SET2 değerine ulaştığında sayma değeri sıfırlanır (0->P için) ve o an'a kadar sayılan değer , Toplam sayma değerine eklenir ve **0000000** değerinden sayma işlemeye tekrar başlanır. Bu sırada Aktüel değer ekranında SET2 değeri gösterilir. Çıkış - 2 pulse zamanı **Pro - 17** sonunda gerçek sayma değeri gözlenir.

000006

Otomatik Reset-4. Cihazın sayma değeri SET2 değerine ulaştığında sayma işlemeye devam edilir. Çıkış-2 pulse zamanı **Pro - 17** dolduğunda sayma değeri sıfırlanır (0->P için) ve o an'a kadar sayılan değer , Toplam sayma değerine eklenir ve **0000000** değerinden sayma işlemeye tekrar başlanır.

000007

Otomatik Reset-5. Cihaz , sayma işlemeye Manuel Reset aktif olana kadar devam eder. Çıkış-1 veya Çıkış-2 pulse zamanları **Pro - 16** , **Pro - 17** dikkate alınmaz.

Aynı anda Azalan veya Artan yönde sayma yapan sistemlerde tercih edilir.



Manuel veya Otomatik Reset'li çalışmalarda Cihaz , Reset işlemi sonunda sayma yönü parametresi **Pro - 19 = **0000000** (0 -> P) ise **0000000** değerini , **Pro - 19** = **0000001** (P -> 0) ise SET2 değerini alır.**

Pro - 14

Çıkış -1 Çalışma Şekli

0000000

Çıkış - 1 Normalde Enerjisiz.

0000001

Çıkış - 1 Normalde Enerjili.

Pro - 15

Çıkış -2 Çalışma Şekli

0000000

Çıkış - 2 Normalde Enerjisiz.

0000001

Çıkış - 2 Normalde Enerjili.

Pro - 16

Çıkış-1 Pulse Zamanı

Çıkış-1'in aktif kalacağı süreyi belirler. **0000000** ile **0099999** sn arasında değer alabilir. **0000000** girilmesi durumunda süresiz çalışma seçilmiş olur.

Pro - 17

Çıkış-2 Pulse Zamanı

Çıkış-2'nin aktif kalacağı süreyi belirler. **0000000** ile **0099999** sn arasında değer alabilir. **0000000** girilmesi durumunda süresiz çalışma seçilmiş olur.

Pro - 19

Cihazın Sayma Yönü

0000000

Cihaz yukarı yönde sayma yapar. (0 --> Preset'e)

0000001

Cihaz aşağı yönde sayma yapar. (Preset'den --> 0'a)



Parametrelerin detaylı açıklamaları için Bölüm 8'e (Program Parametreleri) bakınız

Pro - 20

Gösterge için Nokta Pozisyonu

- 000000** Nokta pozisyonu aktif değil.
- 000001** Nokta pozisyonu 2.basamakta aktif.
- 000002** Nokta pozisyonu 3.basamakta aktif.
- 000003** Nokta pozisyonu 4.basamakta aktif.
- 000004** Nokta pozisyonu 5.basamakta aktif.

Pro - 21

Veri Kayıt

- 000000** Enerji kesintisinde cihazın sayma değeri kaydedilir. Cihaz tekrar enerjilendiğinde kaldığı değerden sayma işlemine devam edilir.
- 000001** Enerji kesintisinde cihazın sayma değeri kaydedilmez.

Pro - 22

SET1 Çalışma Şekli Seçimi

- 000000** Mutlak çalışma seçilir. SET1 değeri bağımsız olarak **000000** ile **999999** arasında herhangi bir değere ayarlanabilir.
- 000001** Ofsetli Çalışma seçilir. SET1 değeri SET2 değerine bağlı \pm Ofset olarak tanımlanabilir (SET1 = SET1 + SET2)

Pro - 23

Haberleşme Erişim Adresi

Cihazın haberleşme sırasında kullandığı cihaz erişim adresidir.
000001 ile **000247** arasında değer alabilir.

Pro - 24

Modbus Protokol Tipi seçimi

- 000000** MODBUS ASCII haberleşme protokolü seçilir.
- 000001** MODBUS RTU haberleşme protokolü seçilir.

Pro - 25

Haberleşme Parity Seçimi

- 000000** Parity kontrolü yok.
- 000001** Tek parity kontrolü yapılır.(Odd)
- 000002** Çift parity kontrolü yapılır.(Even)

Pro - 26

Haberleşme İletişim Hızı

- 000000** Cihaz 1200 Baud Rate hızında haberleşir.
- 000001** Cihaz 2400 Baud Rate hızında haberleşir.
- 000002** Cihaz 4800 Baud Rate hızında haberleşir.
- 000003** Cihaz 9600 Baud Rate hızında haberleşir.
- 000004** Cihaz 19200 Baud Rate hızında haberleşir.



Parametrelerin detaylı açıklamaları için Bölüm 8'e (Program Parametreleri) bakınız

Pro - 27**Haberleşme Stop Biti Seçimi****000000**

Cihaz haberleşme sırasında 1 Stop Biti kullanır.

000001

Cihaz haberleşme sırasında 2 Stop Biti kullanır.

Pro - 28**Reset ve Set koruması (Ön Panelden Erişim için)****000000**

Reset ve Set koruması yoktur.

000001

Reset Butonu koruması aktif.

000002

SET1 ve SET2 koruması aktif.

000003

Reset Butonu , SET1 ve SET2 koruması aktif.(Tam Koruma)

000004

SET1 koruması aktif.

000005

SET2 koruması aktif.

Pro - 30**Çarpım Katsayısı**

Cihazın sayma girişlerinden okuduğu değer , bu parametredeki değer ile çarpılır. **000001** ile **999999** arasında değer alabilir. **010000** olarak girilirse etkisizdir.

Pro - PS**Program Şifresi**

Program parametrelerine erişim sırasında girilen Program şifresidir.

000000 ile **009999** arasında değer alabilir. **000000** girilmesi durumunda programlama bölümünde girişe şifre sorulmaz.



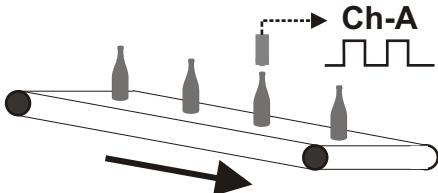
Parametrelerin detaylı açıklamaları için Bölüm 8'e (Program Parametreleri) bakınız

7.5.1 SAYICI / TOPLAM SAYICI Uygulamaları ile ilgili Örnekler :

ÖRNEK-1 :

Elimizde şekildeki gibi üretim bandı olsun. Cihazın Ch-A girişine Proximity Sensör ile şişe bilgileri gelsin.

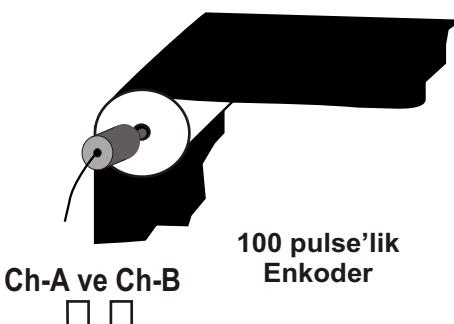
$Pro-01 = 000000$; $Pro-30 = 010000$ iken ;



Cihazın sadece Ch-A kanalı kullanılarak bir üretim bandındaki ürünlerin artan yönde sayması bu şekilde yapılabilir. Sayma değeri kullanıcı tarafından Manuel Reset ile sıfırlandığında sıfırlanan sayma değeri TOPLAM Sayma değerine eklenir.

ÖRNEK-2 :

Elimizde şekildeki gibi bir kumaş tezgahı olsun. Bu sisteme bağlı 100 pulse'lik bir enkoder'in bağlantısı da Cihazın Ch-A ve Ch-B girişlerine yapılsın.



$Pro-01 = 000005$; $Pro-04 = 000000$;
 $Pro-19 = 000000$ ve $Pro-30 = 010000$ iken ;

Kumaş tezgahının 100 cm'lik ilerlemesinde Aktüel değer ekranında 200 değeri gözlensin. Cihazın aktüel değer ekranında kumaş uzunluğu bilgisini görmek istiyorsak program parametreleri bölümündeki Çarpım Katsayı parametresini $Pro-30$ aşağıdaki ayarlamamız gerekmektedir.

$Pro-30$ = Ölçülen Kumaş uzunluğu
Ekran değeri

$Pro-30$ çarpım katsayısı değeri $= 100/200 = "00.5000"$ olmalıdır.

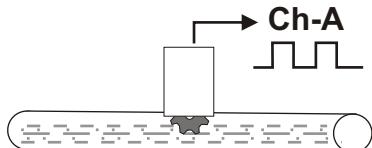
Çarpım katsayısı parametresi ayarlandıktan sonra elde edilen değer Kumaş uzunluğunu verir ve Aktüel değer ekranında kumaş uzunluğu gösterilir..

Kumaşın ilerleme hızını dm cinsinden izlemek istersek Gösterge için nokta pozisyonu parametresini $Pro-20$, 000001 olarak değiştirmek , metre olarak izlemek istersek de 000002 olarak değiştirmek yeterli olacaktır.

ÖRNEK-3 :

Elimizde şekildeki gibi bir sistem olsun. Cihazın Ch-A girişine uygun bir sensör ile akış bilgileri gelsin.

$Pro-01 = 000000$; $Pro-30 = 010000$ iken ;

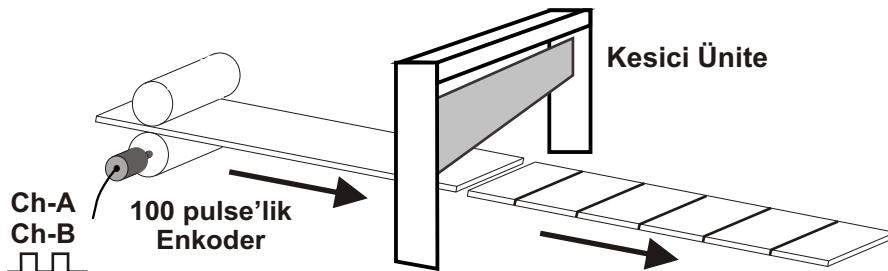


Bu uygulamada toplam akış miktarının ölçülmesi söz konusudur. Ch-A ya bağlanan sensörün litre başına kaç pulse gönderdiği bilinmesi durumunda $Pro-30$ çarpım katsayı parametresinin değerini değiştirerek toplam tüketim miktarını litre veya daha başka birimlerle saymak mümkün olacaktır.

Örneğin ; Sensörümüz 1lt sıvı aktığında 10 pulse gönderiyor ise ve kullanıcı akan sıvının miktarını litre olarak görmek istiyorsa $Pro-30$ çarpım katsayı parametresini $Pro-30 = 1\text{lt} / 10 \text{ pulse}'dan = "00.1000"$ olarak ayarlamamız gereklidir.

ÖRNEK -4 :

Elimizde şekildeki gibi kesici bir sistem olsun. Bu sisteme bağlı 100 pulse'lik bir enkoder'in bağlantısı da Cihazın Ch-A ve Ch-B girişlerine yapılınsın.



$Pro-01 = 000005$; $Pro-04 = 000000$; $Pro-19 = 000000$;
 $Pro-22 = 00000$ i ve $Pro-30 = 010000$ iken ;

Bu uygulamadaki $Pro-22$ değerinin 00000 i olması SET1 çalışma şekli seçiminin Ofset'li olduğunu gösterir. SET1 değerine negatif bir değer girmemiz durumunda Çıkış-1 sürekli olarak SET2 nin SET1 kadar altında aktif olacaktır. Bu da hızlı bir mekanik sistemde , kesim anında hedefe yavaş yaklaşarak hatalı kesim sorununu en aza indirmemizi sağlayacaktır.

(SET1=SET1+SET2)

Örneğin ; SET1 = -000100 ; SET2 = 000500 ise ; SET1 = -100+500 = 400 olur.

Daha fazla hassasiyet gerektiren uygulamalarda , $Pro-01$ değeri 000006 veya 000007 yapılabilir.

Örneğin ; Yukarıdaki gibi bir kesici bir sistemde Cihaz **x1 Faz Kaymalı** sayma yaparken Ch-A ve Ch-B girişlerine 100'lük bir Enkoder bağlansın. Cihaz Enkoder'dan 50 pulse aldığında sistem 100 cm ilerlesin ;

Bu durumda enkoder'in 1 pulse'ine karşılık sistem 2 cm ilerlemiş olur.

Cihaz **x2 Faz Kaymalı** sayma yaparken ; sistemin 100 cm ilerlemesinde Ch-A ve Ch-B girişlerine bağlı olan 100'lük Enkoder'dan bu kez 100 pulse alacaktır.

Bu durumda enkoder'in 1 pulse'ine karşılık sistem 1 cm ilerlemiş olur.

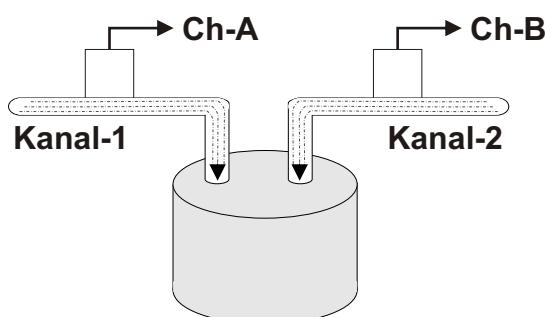
Cihaz **x4 Faz Kaymalı** sayma yaparken ; sistemin 100 cm ilerlemesinde Ch-A ve Ch-B girişlerine bağlı olan 100'lük Enkoder'dan bu kez 200 pulse alacaktır.

Bu durumda enkoder'in 1 pulse'ine karşılık sistem 0.5 cm ilerlemiş olur.

Gördüğü gibi sistemin hassasiyeti 2 cm'den 0.5 cm'ye kadar indirilmiş olur.

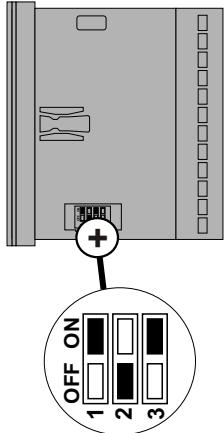
ÖRNEK-5 :

Şekildeki gibi ; cihazın Ch-A girişinde Kanal-1'den geçen , Ch-B girişinde de Kanal-2'den geçen sıvının miktarını veren iki sensör olsun. Çarpım katsayısı parametresi $Pro-30$ sıvıların miktarını ve cinsini Aktüel değer ekranında birebir gösterecek şekilde ayarlansın. (Örneğin litre) Toplam sıvı miktarını bulmak istersek $Pro-01 = 000003$ olmalıdır.



Sistem Kanal-1'den geçen sıvıdan 20 litre , Kanal-2'den geçen sıvıdan da 40 litre Tank'a doldurulsun ; Cihazın Aktüel ekranında toplam akışkan miktarı olan 60 litre değeri gözlenir.

Aynı sistemde Kanal-1'in kontrolü Çıkış-1'de , Kanal-2'nin kontrolü Çıkış-2'de olacak şekilde elektriksel bağlantılar yapılrsa ; SET1=20 ; SET2 = 40 olarak ayarlayarak sistemin Kanal-1'deki sıvıdan 20 litre ; Kanal-2'deki sıvıdan 40 litre koyduktan sonra kapanması sağlanabilir.



7.6 BATCH SAYICI Parametreleri

SET1

Cihazın Çıkış-1 için SET değeridir. Çıkış-1 kontrolü bu değere göre gerçekleştirir. **000000** ile **999998** arasında bir değer alabilir.

SET2

Cihazın Çıkış-2 için SET değeridir. Çıkış-2 kontrolü bu değere göre gerçekleştirir. **000001** ile **999999** arasında bir değer alabilir.

Pro - 01

Giriş Tipleri ve Fonksiyonları

000000 Ch-A girişinin yükselen kenarında Yukarı doğru sayma yapılır. (INC)

000001 Ch-A girişinin yükselen kenarında Aşağı doğru sayma yapılır. (DEC)

000002 Ch-A girişinin yükselen kenarında Yukarı doğru , Ch-B girişinin yükselen kenarında ise Aşağı doğru sayma yapılır. (INC / DEC)

000003 Hem Ch-A hem de Ch-B girişlerinin yükselen kenarlarında Yukarı doğru sayma yapılır. (INC / INC)

000004 Ch-B = Lojik “0” iken Ch-A girişinin yükselen kenarında Yukarı doğru , Ch-B = Lojik “1” iken Ch-A girişinin yükselen kenarında Aşağı doğru sayma yapılır. (UP / DOWN)

000005 x1 Faz Kaymalı Sayma yapılır. (Incremental Enkoder için)

000006 x2 Faz Kaymalı Sayma yapılır. (Incremental Enkoder için)

000007 x4 Faz Kaymalı Sayma yapılır. (Incremental Enkoder için)

Pro - 04

Ch-A, Ch-B, Reset ve Pause Girişlerinin Pulse Süresi

Ch-A, Ch-B, Reset ve Pause girişlerinin kabul edilebilir pulse süresini belirler. Elektriksel gürültüden kaynaklanan pulslerin veya belirlenen sürenin altında kalan pulslerin değerlendirme dışında tutulması için kullanılır. **000000** ile **000250** msn arasında değer alabilir. Parametre değeri **000000** olarak girildiğinde Ch-A ve Ch-B girişlerinde süre koruması yapılmaz. Parametre değeri **000000** yada **000001** olarak girildiğinde Reset ve Pause için koruma süresi 2 ms. olarak kabul edilir.



SET1 değer gösterimi yapılrken **MANUEL RESET** uygulanırsa , Batch Sayma değeri ; **SET2** değer gösterimi yapılrken **MANUEL RESET** uygulanırsa , normal sayma değeri sıfırlanır.



Manuel veya Otomatik Reset'li çalışmalarda Cihazın **normal sayma** değeri ; **Reset işlemi sonunda** **sayma yönü parametresi** **Pro - 19 = 000000** (**0 -> P**) **ise** **000000** **değerini** , **Pro - 19 = 000001** (**P -> 0**) **ise** **SET2** **değerini** alır. **Batch sayma** **değeri** **ise her iki durumda da** (**0 -> P** **veya** **P -> 0**) **000000** **değerini** alır.



Parametrelerin detaylı açıklamaları için Bölüm 8'e (Program Parametreleri) bakınız

Pro - 06

Çıkış Fonksiyonları

000000

Manuel Reset. BATCH sayma işlemine Manuel Reset uygulanana kadar devam edilir.

000001

Otomatik Reset. BATCH sayma işlemine Batch sayma değeri SET1 değerine ulaşana kadar sayma devam edilir. Bu değere ulaştığında Batch Sayma değeri sıfırlanır (0->P için) ve tekrar başlar.

Pro - 14

Çıkış -1 Çalışma Şekli

000000

Çıkış - 1 Normalde Enerjisiz.

000001

Çıkış - 1 Normalde Enerjili.

Pro - 15

Çıkış -2 Çalışma Şekli

000000

Çıkış - 2 Normalde Enerjisiz.

000001

Çıkış - 2 Normalde Enerjili.

Pro - 16

Çıkış-1 Pulse Zamanı

Çıkış-1'in aktif kalacağı süreyi belirler. **000000** ile **009999** sn arasında değer alabilir. **000000** girilmesi durumunda süresiz çalışma seçilmiş olur.

Pro - 17

Çıkış-2 Pulse Zamanı

Çıkış-2'nin aktif kalacağı süreyi belirler. **000000** ile **009999** sn arasında değer alabilir. **000000** girilmesi durumunda süresiz çalışma seçilmiş olur.

Pro - 19

Cihazın Sayma Yönü

000000

Cihaz yukarı yönde sayma yapar. (0 --> Preset'e)

000001

Cihaz aşağı yönde sayma yapar. (Preset'den --> 0'a)

Pro - 20

Gösterge için Nokta Pozisyonu

000000

Nokta pozisyonu aktif değil.

000001

Nokta pozisyonu 2.basamakta aktif.

000002

Nokta pozisyonu 3.basamakta aktif.

000003

Nokta pozisyonu 4.basamakta aktif.

000004

Nokta pozisyonu 5.basamakta aktif.

Pro - 21

Veri Kayıt

000000

Enerji kesintisinde cihazın sayma değeri kaydedilir. Cihaz tekrar enerjilendiğinde kaldığı değerden sayma işlemeye devam edilir.

000001

Enerji kesintisinde cihazın sayma değeri kaydedilmez.

Pro - 23

Haberleşme Erişim Adresi

Cihazın haberleşme sırasında kullandığı cihaz erişim adresidir.

000001 ile **000247** arasında değer alabilir.



Parametrelerin detaylı açıklamaları için Bölüm 8'e (Program Parametreleri) bakınız

Pro - 24 Modbus Protokol Tipi seçimi

- 000000** MODBUS ASCII haberleşme protokolü seçilir.
- 000001** MODBUS RTU haberleşme protokolü seçilir.

Pro - 25 Haberleşme Parity Seçimi

- 000000** Parity kontrolü yok.
- 000001** Tek parity kontrolü yapılır.(Odd)
- 000002** Çift parity kontrolü yapılır.(Even)

Pro - 26 Haberleşme İletişim Hızı

- 000000** Cihaz 1200 Baud Rate hızında haberleşir.
- 000001** Cihaz 2400 Baud Rate hızında haberleşir.
- 000002** Cihaz 4800 Baud Rate hızında haberleşir.
- 000003** Cihaz 9600 Baud Rate hızında haberleşir.
- 000004** Cihaz 19200 Baud Rate hızında haberleşir.

Pro - 27 Haberleşme Stop Biti Seçimi

- 000000** Cihaz haberleşme sırasında 1 Stop Biti kullanır.
- 000001** Cihaz haberleşme sırasında 2 Stop Biti kullanır.

Pro - 28 Reset ve Set koruması (Ön Panelden Erişim için)

- 000000** Reset ve Set koruması yoktur.
- 000001** Reset Butonu koruması aktif.
- 000002** SET1 ve SET2 koruması aktif.
- 000003** Reset Butonu , SET1 ve SET2 koruması aktif.(Tam Koruma)
- 000004** SET1 koruması aktif.
- 000005** SET2 koruması aktif.

Pro - 30 Çarpım Katsayısı

Cihazın sayma girişlerinden okuduğu değer , bu parametredeki değer ile çarpılır. **000001** ile **999999** arasında değer alabilir. **0 10000** olarak girilirse etkisizdir.

Pro - P5 Program Şifresi

Program parametrelerine erişim sırasında girilen Program şifresidir.
000000 ile **009999** arasında değer alabilir. **000000** girilmesi durumunda programlama bölümünde girişte şifre sorulmaz.



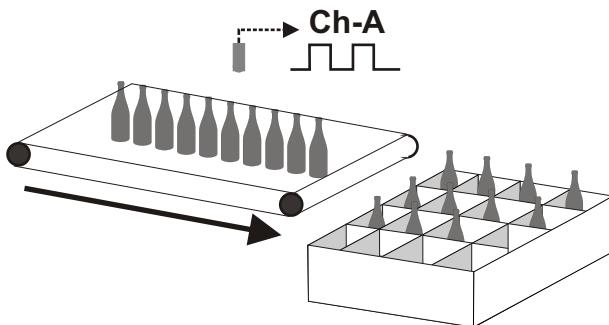
Parametrelerin detaylı açıklamaları için Bölüm 8'e (Program Parametreleri) bakınız

7.6.1 BATCH SAYICI Uygulamaları ile ilgili Örnekler :

ÖRNEK-1 :

Elimizde şekildeki gibi üretim bandı olsun. Cihazın Ch-A girişine Proximity Sensör ile şişe bilgileri gelsin.

$Pro-01 = 000000$; $Pro-30 = 010000$ iken ;



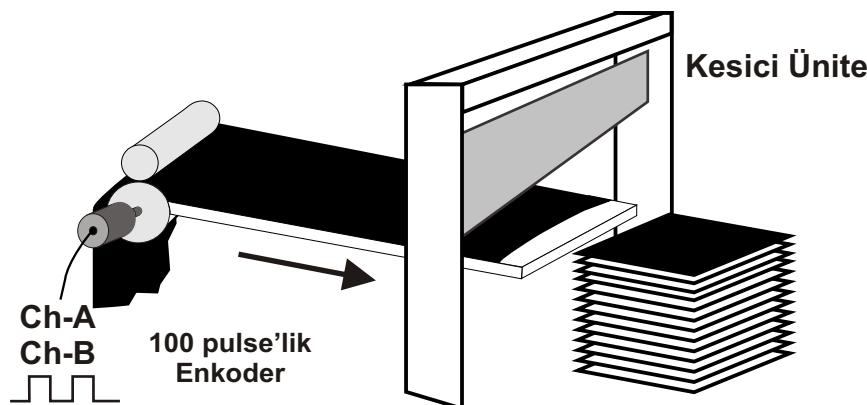
Yandaki şekilde cihaz bir paketleme sistemi üzerinde kullanılmaktadır. Sistem 4'lü seriler halinde ürünleri kasaya yerleştirmektedir. Buna göre SET2 değeri "4", SET1 değeri "4" tanımlanmıştır. Cihaz 4'lü seriler halinde, 4 adet paket yapılmasına izin verecektir.

$Pro-06 = 000001$ olması durumunda ; (Otomatik Reset-1) cihaz şekildeki gibi kasaya şişeleri yerleştirdikten sonra Çıkış-1 aktif olacak ve sistemi durduracaktır. Daha sonra Batch Sayma değeri sıfırlanacak ve yeni paketi saymaya hazır hale gelecektir.

ÖRNEK-2 :

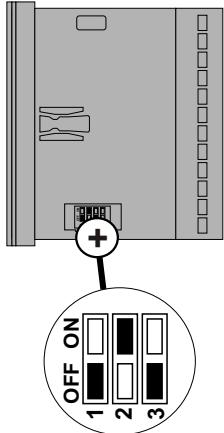
Elimizde şekildeki gibi bir kumaş tezgahı olsun. Bu sisteme bağlı 100 pulse'lik bir enkoder'in bağlantısı da Cihazın Ch-A ve Ch-B girişlerine yapılsın.

$Pro-01 = 000005$; $Pro-04 = 000000$;
 $Pro-19 = 000000$ ve $Pro-30 = 010000$ iken ;



Cihazın Çarpım katsayısı , kumaşın gerçek uzunluk değerini Aktüel değer ekranında birebir gösterecek şekilde ayarlanmış olsun.

Kumaşın 5 m uzunlığında eşit parçalara ayrılması ve sistemin 5m'lik 40 parça yapınca durmasını istiyorsak SET1=40 ; SET2=5 olarak tanımlanması gerekmektedir.



7.7 ZAMAN RÖLESİ Parametreleri

SET1

Cihazın Çıkış-1 için SET değeridir. Çıkış-1 kontrolü bu değere göre gerçekleştirir. Zaman tipleri seçimine göre **Pro - 05** Değişkendir.

SET2

Cihazın Çıkış-2 için SET değeridir. Çıkış-2 kontrolü bu değere göre gerçekleştirir. Zaman tipleri seçimine göre **Pro - 05** Değişkendir.

Pro - 05

Zaman Birim ve Skala Seçimi

000000

Cihaz Saat / Dakika tabanından sayma yapar.
000000 ile 009959 arasında değer alabilir.

000001

Cihaz Dakika / Saniye tabanından sayma yapar.
000000 ile 009959 arasında değer alabilir.

000002

Cihaz Saniye / Salise tabanından sayma yapar.
000000 ile 009999 arasında değer alabilir.

000003

Cihaz Saat / Dakika tabanından sayma yapar.
000000 ile 002359 arasında değer alabilir.

000004

Cihaz Saat tabanından sayma yapar.
000000 ile 099999 arasında değer alabilir.

000005

Cihaz Dakika tabanından sayma yapar.
000000 ile 099999 arasında değer alabilir.

000006

Cihaz Saniye tabanından sayma yapar.
000000 ile 099999 arasında değer alabilir.

Pro - 06

Çıkış Fonksyonları

000000

Manuel Reset-1. Cihaz sayma işlemine Manuel Reset uygulanana kadar devam eder. Çıkış-2 pulse zamanı **Pro - 17** dikkate alınmaz.

000001

Manuel Reset-2. Cihazın sayma değeri SET2 değerine ulaşana kadar sayma işlemine devam edilir. Sayma değeri SET2 değerine ulaştığında Manuel Reset bekler. Çıkış-2 pulse zamanı **Pro - 17** dikkate alınmaz.

000002

Manuel Reset-3. Manuel Reset-1 ile aynı şekilde çalışır. Tek fark Çıkış-2 pulse zamanının **Pro - 17** dikkate alınmasıdır.

000003

Otomatik Reset-1. Cihazın sayma değeri SET2 değerine ulaştığında sayma değeri sıfırlanır (0->P için) sayma işlemeye tekrar başlanır.

000004

Otomatik Reset-2. Cihazın sayma değeri SET2 değerine ulaştığında sayma değeri durdurulur. Çıkış-2 pulse zamanı **Pro - 17** sonunda sayma değeri sıfırlanarak (0->P için) sayma işlemeye tekrar başlanır.



Manuel veya Otomatik Reset'li çalışmalarında Cihaz , Reset işlemi sonunda sayma yönü parametresi **Pro - 19 = 000000 (0->P) ise 000000 değerini, **Pro - 19** = 000001 (P->0) ise SET2 değerini alır.**



Parametrelerin detaylı açıklamaları için Bölüm 8'e (Program Parametreleri) bakınız

000005

Otomatik Reset-3. Cihazın sayma değeri SET2 değerine ulaştığında sayma değeri sıfırlanır (0->P için) ve sayma işlemine tekrar başlanır. Bu sırada Aktüel değer ekranında SET2 değeri gösterilir. Çıkış-2 pulse zamanı **Pro - 17** sonunda gerçek sayma değeri gözlenir.

000006

Otomatik Reset-4. Cihazın sayma değeri SET2 değerine ulaştığında sayma işlemine devam edilir. Çıkış-2 pulse zamanı **Pro - 17** dolduğunda sayma değeri sıfırlanır (0->P için) ve sayma işlemine tekrar başlanır.

000007

Otomatik Reset-5. (Sıralı Çalışma) Sayılan değer SET2 değerine ulaştığında SET1 konum değiştirir. sayma değeri sıfırlanır. (0->P için) Sayma değeri SET2 değerine tekrar ulaşana kadar Çıkış-1 ve Çıkış-2 konum değiştmez.



Manuel veya Otomatik Reset'li çalışmalarda Cihaz , Reset işlemi sonunda sayma yönü parametresi **Pro - 19 = 000000** (0 -> P) ise **000000** değerini, **Pro - 19 = 000001** (P -> 0) ise **SET2** değerini alır.

Pro - 14

Çıkış -1 Çalışma Şekli

000000

Çıkış - 1 Normalde Enerjisiz.

000001

Çıkış - 1 Normalde Enerjili.

Pro - 15

Çıkış -2 Çalışma Şekli

000000

Çıkış - 2 Normalde Enerjisiz.

000001

Çıkış - 2 Normalde Enerjili.

Pro - 16

Çıkış-1 Pulse Zamanı

Çıkış-1'in aktif kalacağı süreyi belirler. **000000** ile **009999** sn arasında değer alabilir. **000000** girilmesi durumunda süresiz çalışma seçilmiş olur.

Pro - 17

Çıkış-2 Pulse Zamanı

Çıkış-2'nin aktif kalacağı süreyi belirler. **000000** ile **009999** sn arasında değer alabilir. **000000** girilmesi durumunda süresiz çalışma seçilmiş olur.

Pro - 19

Cihazın Sayma Yönü

000000

Cihaz yukarı yönde sayma yapar. (0 --> Preset'e)

000001

Cihaz aşağı yönde sayma yapar. (Preset'den --> 0'a)

Pro - 21

Veri Kayıt

000000

Enerji kesintisinde cihazın sayma değeri kaydedilir. Cihaz tekrar enerjilendiğinde kaldığı değerden sayma işlemine devam edilir.

000001

Enerji kesintisinde cihazın sayma değeri kaydedilmez.

Pro - 23

Haberleşme Erişim Adresi

Cihazın haberleşme sırasında kullandığı cihaz erişim adresidir.

000001 ile **000247** arasında değer alabilir.



Parametrelerin detaylı açıklamaları için Bölüm 8'e (Program Parametreleri) bakınız

Pro - 24 Modbus Protokol Tipi seçimi

- 000000** MODBUS ASCII haberleşme protokolü seçilir.
- 000001** MODBUS RTU haberleşme protokolü seçilir.

Pro - 25 Haberleşme Parity Seçimi

- 000000** Parity kontrolü yok.
- 000001** Tek parity kontrolü yapılır.(Odd)
- 000002** Çift parity kontrolü yapılır.(Even)

Pro - 26 Haberleşme İletişim Hızı

- 000000** Cihaz 1200 Baud Rate hızında haberleşir.
- 000001** Cihaz 2400 Baud Rate hızında haberleşir.
- 000002** Cihaz 4800 Baud Rate hızında haberleşir.
- 000003** Cihaz 9600 Baud Rate hızında haberleşir.
- 000004** Cihaz 19200 Baud Rate hızında haberleşir.

Pro - 27 Haberleşme Stop Biti Seçimi

- 000000** Cihaz haberleşme sırasında 1 Stop Biti kullanır.
- 000001** Cihaz haberleşme sırasında 2 Stop Biti kullanır.

Pro - 28 Reset ve Set koruması (Ön Panelden Erişim için)

- 000000** Reset ve Set koruması yoktur.
- 000001** Reset Butonu koruması aktif.
- 000002** SET1 ve SET2 koruması aktif.
- 000003** Reset Butonu , SET1 ve SET2 koruması aktif.(Tam Koruma)
- 000004** SET1 koruması aktif.
- 000005** SET2 koruması aktif.

Pro - P5 Program Şifresi

Program parametrelerine erişim sırasında girilen Program şifresidir.

000000 ile **009999** arasında değer alabilir. **000000** girilmesi durumunda programlama bölümünde girişte şifre sorulmaz.



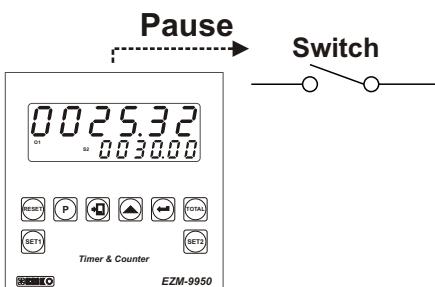
Parametrelerin detaylı açıklamaları için Bölüm 8'e (Program Parametreleri) bakınız

7.7.1 ZAMAN RÖLESİ Uygulamaları ile İlgili Örnekler :

ÖRNEK-1 :

Cihazın PAUSE girişinde Start ve Stop sinyali vermek için bir switch bulunsun.

P_{ro}-05 = 000001 iken ;



Switch “On” yapıldığında cihaz süre saymaya (Dakika / saniye) başlar. Switch “Off” yapıldığında da süre sayma işlemi durdurulur. Cihazın Aktüel değer ekranında Switch'in açılıp kapanması arasında geçen süre gözlenir.

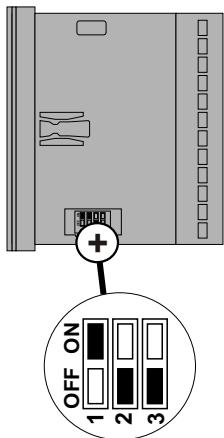
Manuel Reset uygulanıp geçen süre sıfırlanabilir.

Kullanıcı tekrarlı çalışmalarda sistemin toplam çalışma süresini cihaz ekranında görmek isterse , Manuel Reset uygulanmaz ve cihazın her Start/Stop işleminden sonra kaldığı yerden çalışmasına devam ederek toplam geçen süreyi göstermesi sağlanır.

NOT: Çıkış-1'i veya Çıkış-2'yi Alarm çıkışı olarak kullanmak istersek ;

Örneğin ; SET1 = 10.00 ; SET2= 30.00 ve **P_{ro}-06** = 000002 olsun.

Switch “On” yapıldığında cihaz süre saymaya (Dakika / saniye) başlar. SET1 ve SET2 süreleri dolduğunda cihazın ikaz vermesi ayrıca **P_{ro}-16** ve **P_{ro}-17** Çıkış-1/2 Pulse zamanı parametrelerine süre bilgisi girilerek ikazların süre dolduğunda durması da sağlanabilir.



7.8 FREKANSMETRE / DEVİR ÖLÇER Parametreleri

SET1

Cihazın Çıkış-1 için SET değeridir. Çıkış-1 kontrolü bu değere göre gerçekleştirir. **000000** ile **999998** arasında bir değer alabilir.

SET2

Cihazın Çıkış-2 için SET değeridir. Çıkış-2 kontrolü bu değere göre gerçekleştirir. **000001** ile **999999** arasında bir değer alabilir.

Pro - 03

Ölçme Metodu Seçimi

000000

Cihazın Ch-A girişine gelen işaretlerin Dönüş (Tur) zamanını ölçülerek Frekans veya devir bilgisini hesaplar.

000001

Cihazın Ch-A girişine gelen işaretlerin Ölçme periyodu **Pro - 08** parametresinde belirlenen süre içerisindeki pulse'lerini sayarak , frekans veya devir bilgisini hesaplar.

Pro - 04

Ch-A, Ch-B, Reset ve Pause Girişlerinin Pulse Süresi

Ch-A, Ch-B, Reset ve Pause girişlerinin kabul edilebilir pulse süresini belirler. Elektriksel gürültüden kaynaklanan pulslerin veya belirlenen sürenin altında kalan pulslerin değerlendirme dışında tutulması için kullanılır. **000000** ile **000250** msn arasında değer alabilir. Parametre değeri **000000** olarak girildiğinde Ch-A ve Ch-B girişlerinde süre koruması yapılmaz. Parametre değeri **000000** yada **000001** olarak girildiğinde Reset ve Pause için koruma süresi 2 ms. olarak kabul edilir.

Pro - 07

Giriş Sinyali Sıfırlama Zamanı (Time Out)

Ch-A girişine bu parametrede girilen süre kadar herhangi bir işaret uygulanmazsa Aktüel değer ekranındaki sayma değeri sıfırlanır.

000001 ile **000099** sn arasında değer alabilir.

Pro - 08

Ölçme Periyodu

Ch-A girişine uygulanan işaretin , tanımlanan süre içerisindeki Pulse adedi sayılır.

000001 ile **000999** sn arasında değer alabilir.

Pro - 09

Çıkış-1 Fonksiyonu

000000

Kalıcı Çıkış şekli seçilmiş olur. (Latching). Manuel Reset uygulanana kadar Çıkış-1 konum değişmez.

000001

Kalıcı olmayan (Non-Latching) ve Histerisiz tanımlanabilen çıkış şekli seçilmiş olur.

000002

Çıkış-1 Alarm Çıkışı olarak seçilmiş olur. Detaylı bilgi için Çıkış-1 için Alarm fonksiyonları **Pro - 11** parametresine bakınız.



Parametrelerin detaylı açıklamaları için Bölüm 8'e (Program Parametreleri) bakınız

Pro - 10

Çıkış-2 Fonksiyonu

000000

Kalıcı Çıkış şekli seçilmiş olur. (Latching). Manuel Reset uygulanana kadar Çıkış-2 konum değiştirmez.

000001

Kalıcı olmayan (Non-Latching) ve Histerisiz tanımlanabilen çıkış şekli seçilmiş olur.

Pro - 11

Çıkış-1 için Alarm Fonksiyonları

Pro-09 Çıkış-1 fonksiyonu parametresi , **000002** Alarm Çıkışı olarak seçilmiş ise Çıkış-1 bu parametreye göre aktif olur.

000000

Yüksek Alarm.

000001

Düşük Alarm.

000002

Sapma Yüksek Alarm.

000003

Sapma Düşük Alarm.

000004

Sapma Band Alarm.

Pro - 12

Çıkış-1 için Histerisiz

Çıkış-1 için Histerisiz değerinin tanımlandığı parametredir. Çıkış-1 Kalıcı olmayan çıkış (Non-Latching) olarak seçilmiş ise kullanılır.

000000 ile **050000** arasında değer alabilir.

Pro - 13

Çıkış-2 için Histerisiz

Çıkış-2 için Histerisiz değerinin tanımlandığı parametredir. Çıkış-2 Kalıcı olmayan çıkış (Non-Latching) olarak seçilmiş ise kullanılır.

000000 ile **050000** arasında değer alabilir.

Pro - 14

Çıkış -1 Çalışma Şekli

000000

Çıkış - 1 Normalde Enerjisiz.

000001

Çıkış - 1 Normalde Enerjili.

Pro - 15

Çıkış -2 Çalışma Şekli

000000

Çıkış - 2 Normalde Enerjisiz.

000001

Çıkış - 2 Normalde Enerjili.

Pro - 16

Çıkış-1 Pulse Zamanı

Çıkış-1'in aktif kalacağı süreyi belirler. **000000** ile **009999** sn arasında değer alabilir. **000000** girilmesi durumunda süresiz çalışma seçilmiş olur.

Pro - 17

Çıkış-2 Pulse Zamanı

Çıkış-2'nin aktif kalacağı süreyi belirler. **000000** ile **009999** sn arasında değer alabilir. **000000** girilmesi durumunda süresiz çalışma seçilmiş olur.



Parametrelerin detaylı açıklamaları için Bölüm 8'e (Program Parametreleri) bakınız

Pro - 18 Kontrol Başlangıcı

- 000000** Cihaza Enerji verildiğinde kontrol işlemi başlatılır.
- 000001** Sayma değeri SET1 değerine ulaştığında kontrol işlemi başlatılır.
- 000002** Sayma değeri SET2 değerine ulaştığında kontrol işlemi başlatılır.

Pro - 20 Göstergе için Nokta Pozisyonu

- 000000** Nokta pozisyonu aktif değil.
- 000001** Nokta pozisyonu 2.basamakta aktif.
- 000002** Nokta pozisyonu 3.basamakta aktif.
- 000003** Nokta pozisyonu 4.basamakta aktif.
- 000004** Nokta pozisyonu 5.basamakta aktif.

Pro - 23 Haberleşme Erişim Adresi

Cihazın haberleşme sırasında kullandığı cihaz erişim adresidir.
000001 ile **000247** arasında değer alabilir.

Pro - 24 Modbus Protokol Tipi seçimi

- 000000** MODBUS ASCII haberleşme protokolü seçilir.
- 000001** MODBUS RTU haberleşme protokolü seçilir.

Pro - 25 Haberleşme Parity Seçimi

- 000000** Parity kontrolü yok.
- 000001** Tek parity kontrolü yapılır.(Odd)
- 000002** Çift parity kontrolü yapılır.(Even)

Pro - 26 Haberleşme iletişim Hızı

- 000000** Cihaz 1200 Baud Rate hızında haberleşir.
- 000001** Cihaz 2400 Baud Rate hızında haberleşir.
- 000002** Cihaz 4800 Baud Rate hızında haberleşir.
- 000003** Cihaz 9600 Baud Rate hızında haberleşir.
- 000004** Cihaz 19200 Baud Rate hızında haberleşir.

Pro - 27 Haberleşme Stop Biti Seçimi

- 000000** Cihaz haberleşme sırasında 1 Stop Biti kullanır.
- 000001** Cihaz haberleşme sırasında 2 Stop Biti kullanır.



Parametrelerin detaylı açıklamaları için Bölüm 8'e (Program Parametreleri) bakınız

Pro - 28**Reset ve Set koruması (Ön Panelden Erişim için)****000000**

Reset ve Set koruması yoktur.

000001

Reset Butonu koruması aktif.

000002

SET1 ve SET2 koruması aktif.

000003

Reset Butonu , SET1 ve SET2 koruması aktif.(Tam Koruma)

000004

SET1 koruması aktif.

000005

SET2 koruması aktif.

Pro - 29**Frekans / Devir Ölçer Çarpım Katsayısı**

Cihazın sayma girişlerinden okuduğu değer , bu parametredeki değer ile çarpılır. **000001** ile **009999** arasında değer alabilir.

Pro - 30**Çarpım Katsayısı**

Cihazın sayma girişlerinden okuduğu değer , bu parametredeki değer ile çarpılır. **000001** ile **999999** arasında değer alabilir. **0 10000** olarak girilirse etkisizdir.

Pro - PS**Program Şifresi**

Program parametrelerine erişim sırasında girilen Program şifresidir.

000000 ile **009999** arasında değer alabilir. **000000** girilmesi durumunda programlama bölümüne girişte şifre sorulmaz.



Parametrelerin detaylı açıklamaları için Bölüm 8'e (Program Parametreleri) bakınız

7.8.1 FREKANSMETRE / DEVİR ÖLÇER Uygulamaları ile İlgili Örnekler :

Frekansmetre / Devir Ölçer fonksiyonunda iki farklı metot kullanılmaktadır;

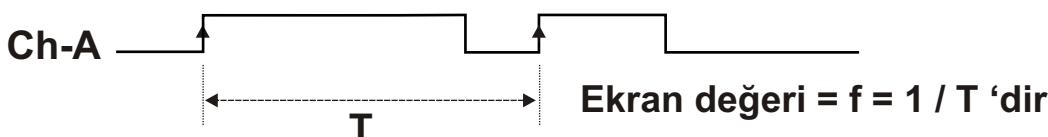
Metot -1 : Dönüş (Tur) zamanının ölçüleerek frekans veya devir bilgisinin elde edilmesi.
(Her dönüş (Tur) için 1 pulse alınan sistemlerde kullanılır)

Metot -2 : $Pro-08$ parametresinde belirlenen süre içerisindeki pulse'leri sayarak frekans veya devir bilgisinin elde edilmesi.

Metot -1 :

$Pro-03$ Parametresinin **000000** olması durumu ;

Cihaz Ch-A girişinden uygulanan işaretin yükselen kenarında ölçme işlemi başlatılır. Bir sonraki yükselen kenarına kadar ki süre (T) bulunur.



$Pro-29$ Parametresi **000001** ve $Pro-30$ parametresi **010000** olarak girilmiş ise cihaz Hız ölçümünü Devir/sn cinsinden yapar.

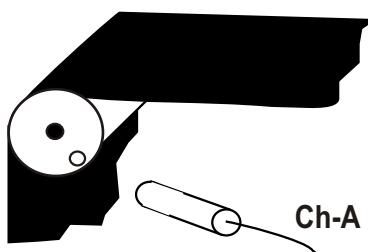
Hız ölçümünü Devir/dk cinsinden izlemek istersek ; $Pro-29$ parametresini **000060** olarak ; Hız ölçümünü Devir/saat cinsinden izlemek istersek ; $Pro-29$ parametresini **003600** olarak ayarlamak yeterli olacaktır.

ÖRNEK-1 :

Elimizde şekildeki gibi bir kumaş tezgahı olsun.

Cihazdaki $Pro-29$ parametresi **000001** ve $Pro-30$ parametresi **010000** iken ; Silindir'in 1 tam turunda , kumaş 80 cm ilerlesin ve bu sırada kullanıcı cihazın ekranında 20 devir/sn değerini gözlesin.

Kullanıcı $Pro-29$ ve $Pro-30$ parametrelerini aşağıdaki gibi ayarlamak suretiyle 80cm'lik kumaş uzunluğu bilgisini cihazın ekranından gözyeyebilir.



$$Pro-30 = \text{Bir tam turdaki Kumaş uzunluğu}$$
$$Pro-29 * \text{Ekran değeri (f)}$$

Bu durumda $Pro-29 = 1$ için

$Pro-30$ çarpım katsayısı değeri = $80/20 = 4$ olmalıdır.
Parametreler ayarlandıktan sonra elde edilen değer Kumaşın ilerleme hızı olarak kabul edilir ve Ekran değeri 80 cm/sn olur.

Kumaşın ilerleme hızını dm/sn cinsinden izlemek istersek Gösterge için nokta pozisyonu parametresini $Pro-20$, **000001** olarak değiştirmek , m/sn olarak izlemek istersek de **000002** olarak değiştirmek yeterli olacaktır.

Kumaşın ilerleme hızını cm/dk cinsinden izlemek istersek ; $Pro-29$ parametresini **000060** olarak ;

Kumaşın ilerleme hızını cm / saat cinsinden izlemek istersek ; $Pro-29$ parametresini **003600** olarak ayarlamak yeterli olacaktır.

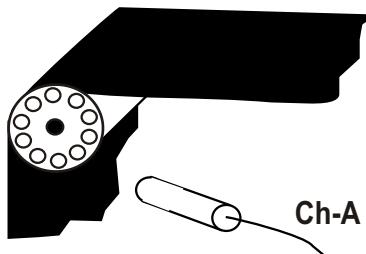


Bu metod Hız değerinin 100 devir / sn'yi geçmediği durumlarda kullanılmalıdır.

Metot -2 :

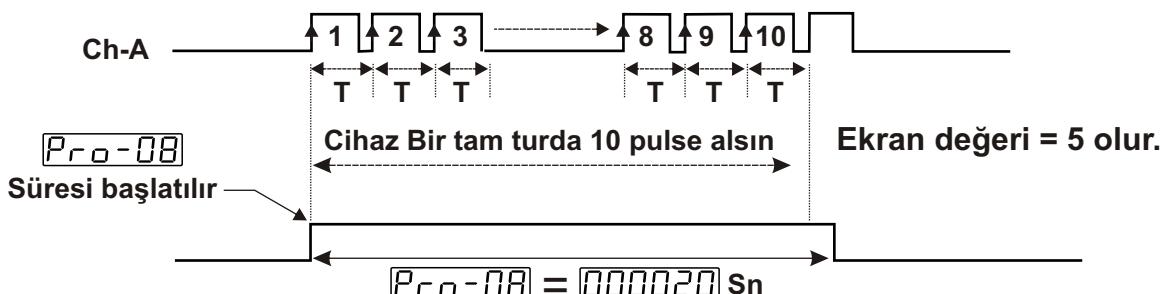
Pro -03 Parametresinin **000001** olması durumunda ;

Cihaz Ölçme periyodu parametresindeki **Pro -08** süre boyunca , Ch-A girişinden uygulanan işaretleri sayar ve 1 pulse'a ait ortalama süreyi hesaplar.



ÖRNEK-2 :

Yandaki gibi bir sistemde ; **Pro -08** = **000020** süresi boyunca , Silindir bir tam tur attığında 10 pulse'lık bir işaret cihazın Ch-A girişine uygulansın.



Cihaz 2 sn içerisinde 10 pulse okumuşsa ; 1 pulse'un uzunluğu

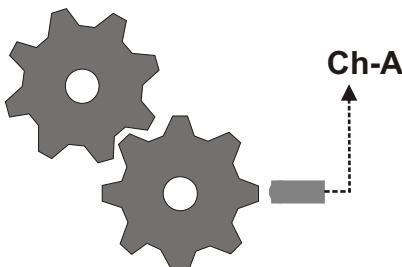
$$2\text{sn} \quad 10 \text{ pulse}$$

T 1 pulse eşitliğinden ;

$$T = 2 / 10 = 0.2\text{sn} \quad f = 1/T \text{den} \quad f = \text{Ekran değeri} = 5 \text{ devir/sn elde edilir.}$$

Pro -29 Parametresi **000001** ve **Pro -30** parametresi **0 10000** olarak girilmiş ise cihaz Hız ölçümünü Devir/sn cinsinden yapar.

Hız ölçümünü Devir/dk cinsinden izlemek istersek ; **Pro -29** parametresini **000060** olarak ; Hız ölçümünü Devir/saat cinsinden izlemek istersek ; **Pro -29** parametresini **003600** olarak ayarlamak yeterli olacaktır.



ÖRNEK-3 :

Yandaki gibi bir sisteme bağlantıları yapılmış olan cihazın ; Ch-A girişine **Pro -08** = **000005** süresi boyunca 8 pulse'lık bir işaret (Dişlinin bir tam turundaki pulse sayısı) uygulansın.

Pro -29 Parametresi **000001** ve

Pro -30 Parametresi **0 10000** olarak girilmiş ise bu durumda Dişlinin hızını Devir/sn cinsinden hesaplayalım.

Cihaz 0.5 sn içerisinde 8 pulse okumuşsa ; 1 pulse'un uzunluğu

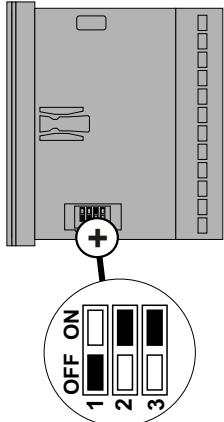
$$0.5\text{ sn} \quad 8 \text{ pulse}$$

T 1 pulse eşitliğinden ;

$$T = 0.5 / 8 = 0.0625\text{sn} \quad f = 1/T \text{den} \quad f = \text{Ekran değeri} = 16 \text{ devir/sn elde edilir.}$$

Dişlinin ilerleme hızını devir/dk cinsinden izlemek istersek ; **Pro -29** parametresini **000060** olarak ;

Dişlinin ilerleme hızını devir / saat cinsinden izlemek istersek ; **Pro -29** parametresini **003600** olarak ayarlamak yeterli olacaktır.



7.9 KRONOMETRE Parametreleri

SET1

Cihazın Çıkış-1 için SET değeridir. Çıkış-1 kontrolü bu değere göre gerçekleştirir. Zaman tipleri seçimine göre **Pro-05** değişkendir.

SET2

Cihazın Çıkış-2 için SET değeridir. Çıkış-2 kontrolü bu değere göre gerçekleştirir. Zaman tipleri seçimine göre **Pro-05** değişkendir.

Pro-02

Kronometre için Giriş Tipi ve Fonksiyon Seçimi

000000

Ch-Airişine uygulanan işaretlerin, periyotlarının ölçümü yapılır.

000001

Ch-Airişine uygulanan işaretlerin pulse sürelerinin ölçümü yapılır.

000002

Ch-A ve Ch-B girişlerindeki yükselen kenarlar arasındaki zaman farkı ölçüm değerlerinin toplamı hesaplanır.

Pro-04

Ch-A, Ch-B, Reset ve Pause Girişlerinin Pulse Süresi

Ch-A, Ch-B, Reset ve Pause girişlerinin kabul edilebilir pulse süresini belirler. Elektriksel gürültüden kaynaklanan pulslerin veya belirlenen sürenin altında kalan pulslerin değerlendirme dışında tutulması için kullanılır. **000000** ile **000250** msn arasında değer alabilir. Parametre değeri **000000** olarak girildiğinde Ch-A ve Ch-B girişlerinde süre koruması yapılmaz. Parametre değeri **000000** yada **000001** olarak girildiğinde Reset ve Pause için koruma süresi 2 ms. olarak kabul edilir.

Pro-05

Zaman Birim ve Skala Seçimi

000000

Cihaz Saat / Dakika tabanından sayma yapar.
000000 ile **009959** arasında değer alabilir.

000001

Cihaz Dakika / Saniye tabanından sayma yapar.
000000 ile **009959** arasında değer alabilir.

000002

Cihaz Saniye / Salise tabanından sayma yapar.
000000 ile **009999** arasında değer alabilir.

000003

Cihaz Saat / Dakika tabanından sayma yapar.
000000 ile **002359** arasında değer alabilir.

000004

Cihaz Saat tabanından sayma yapar.
000000 ile **099999** arasında değer alabilir.

000005

Cihaz Dakika tabanından sayma yapar.
000000 ile **099999** arasında değer alabilir.

000006

Cihaz Saniye tabanından sayma yapar.
000000 ile **099999** arasında değer alabilir.



Manuel veya Otomatik Reset'li çalışmalarda Cihaz , Reset işlemi sonunda sayma yönü parametresi $Pro-19 = 000000$ ($0 \rightarrow P$) ise **000000** değerini, $Pro-19 = 000001$ ($P \rightarrow 0$) ise **SET2** değerini alır.



Parametrelerin detaylı açıklamaları için Bölüm 8'e (Program Parametreleri) bakınız

Pro - 06

Çıkış Fonksiyonları

000000

Manuel Reset-1. Cihaz sayma işlemine Manuel Reset uygulanana kadar devam eder. Çıkış-2 pulse zamanı **Pro - 17** dikkate alınmaz.

000000 1

Manuel Reset-2. Cihazın sayma değeri SET2 değerine ulaşana kadar sayma işlemine devam edilir. Sayma değeri SET2 değerine ulaştığında Manuel Reset bekler. Çıkış-2 pulse zamanı **Pro - 17** dikkate alınmaz.

0000002

Manuel Reset-3. Manuel Reset-1 ile aynı şekilde çalışır. Tek fark Çıkış-2 pulse zamanının **Pro - 17** dikkate alınmasıdır.

0000003

Otomatik Reset-1. Cihazın sayma değeri SET2 değerine ulaştığında sayma değeri sıfırlanır (0->P için) sayma işlemeye tekrar başlanır.

0000004

Otomatik Reset-2. Cihazın sayma değeri SET2 değerine ulaştığında sayma değeri durdurulur. Çıkış-2 pulse zamanı **Pro - 17** sonunda sayma değeri sıfırlanarak (0->P için) sayma işlemeye tekrar başlanır.

0000005

Otomatik Reset-3. Cihazın sayma değeri SET2 değerine ulaştığında sayma değeri sıfırlanır (0->P için) ve sayma işlemeye tekrar başlanır. Bu sırada Aktüel değer ekranında SET2 değeri gösterilir. Çıkış-2 pulse zamanı **Pro - 17** sonunda gerçek sayma değeri gözlenir.

0000006

Otomatik Reset-4. Cihazın sayma değeri SET2 değerine ulaştığında sayma işlemeye devam edilir. Çıkış-2 pulse zamanı **Pro - 17** dolduğunda sayma değeri sıfırlanır (0->P için) ve sayma işlemeye tekrar başlanır.

0000007

Otomatik Reset-5. (Sıralı Çalışma) Sayılan değer SET2 değerine ulaştığında SET1 konum değiştirir. sayma değeri sıfırlanır. (0->P için) Sayma değeri SET2 değerine tekrar ulaşana kadar Çıkış-1 ve Çıkış-2 konum değiştirmez.



Manuel veya Otomatik Reset'li çalışmalarla Cihaz , Reset işlemi sonunda sayma yönü parametresi **Pro - 19 = **000000** (0 -> P) ise **000000** değerini, **Pro - 19** = **000001** (P -> 0) ise SET2 değerini alır.**

Pro - 14

Çıkış -1 Çalışma Şekli

000000

Çıkış - 1 Normalde Enerjisiz.

000000 1

Çıkış - 1 Normalde Enerjili.

Pro - 15

Çıkış -2 Çalışma Şekli

000000

Çıkış - 2 Normalde Enerjisiz.

000000 1

Çıkış - 2 Normalde Enerjili.

Pro - 16

Çıkış-1 Pulse Zamanı

Çıkış-1'in aktif kalacağı süreyi belirler. **000000** ile **009999** sn arasında değer alabilir. **000000** girilmesi durumunda süresiz çalışma seçilmiş olur.

Pro - 17

Çıkış-2 Pulse Zamanı

Çıkış-2'nin aktif kalacağı süreyi belirler. **000000** ile **009999** sn arasında değer alabilir. **000000** girilmesi durumunda süresiz çalışma seçilmiş olur.



Parametrelerin detaylı açıklamaları için Bölüm 8'e (Program Parametreleri) bakınız

Pro - 19**Cihazın Sayma Yönü**

000000
000001

Cihaz yukarı yönde sayma yapar. (0 --> Preset'e)

Cihaz aşağı yönde sayma yapar. (Preset'den --> 0'a)

Pro - 21**Veri Kayıt**

000000

Enerji kesintisinde cihazın sayma değeri kaydedilir. Cihaz tekrar enerjilendiğinde kaldığı değerden sayma işlemine devam edilir.

000001

Enerji kesintisinde cihazın sayma değeri kaydedilmez.

Pro - 23**Haberleşme Erişim Adresi**

Cihazın haberleşme sırasında kullandığı cihaz erişim adresidir.

000001 ile 000247 arasında değer alabilir.

Pro - 24**Modbus Protokol Tipi seçimi**

000000

MODBUS ASCII haberleşme protokolü seçilir.

000001

MODBUS RTU haberleşme protokolü seçilir.

Pro - 25**Haberleşme Parity Seçimi**

000000

Parity kontrolü yok.

000001

Tek parity kontrolü yapılır.(Odd)

000002

Çift parity kontrolü yapılır.(Even)

Pro - 26**Haberleşme İletişim Hızı**

000000

Cihaz 1200 Baud Rate hızında haberleşir.

000001

Cihaz 2400 Baud Rate hızında haberleşir.

000002

Cihaz 4800 Baud Rate hızında haberleşir.

000003

Cihaz 9600 Baud Rate hızında haberleşir.

000004

Cihaz 19200 Baud Rate hızında haberleşir.

Pro - 27**Haberleşme Stop Biti Seçimi**

000000

Cihaz haberleşme sırasında 1 Stop Biti kullanır.

000001

Cihaz haberleşme sırasında 2 Stop Biti kullanır.

Pro - 28**Reset ve Set koruması (Ön Panelden Erişim için)**

000000

Reset ve Set koruması yoktur.

000001

Reset Butonu koruması aktif.

000002

SET1 ve SET2 koruması aktif.

000003

Reset Butonu , SET1 ve SET2 koruması aktif.(Tam Koruma)

000004

SET1 koruması aktif.

000005

SET2 koruması aktif.

Pro - P5**Program Şifresi**

Program parametrelerine erişim sırasında girilen Program şifresidir.

000000 ile 009999 arasında değer alabilir. 000000 girilmesi durumunda programlama bölümünde girişte şifre sorulmaz.



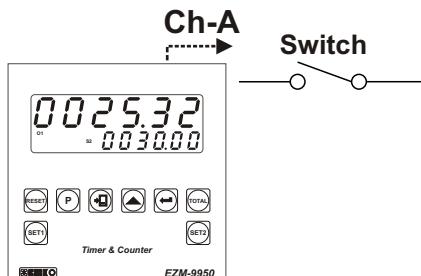
Parametrelerin detaylı açıklamaları için Bölüm 8'e (Program Parametreleri) bakınız

7.9.1 KRONOMETRE Uygulamaları ile ilgili Örnekler :

ÖRNEK-1 :

Cihazın Ch-A girişinde Start ve Stop sinyali vermek için bir switch bulunsun.

$Pro-02 = 000001$; $Pro-04 = 000050$; $Pro-05 = 000001$ iken ;



Switch "On" yapıldığında cihaz süre saymaya (Dakika / saniye) başlar. Switch "Off" yapıldığında da süre sayma işlemi durdurulur. Cihazın Aktüel değer ekranında Switch'in açılıp kapanması arasında geçen süre gözlenir.

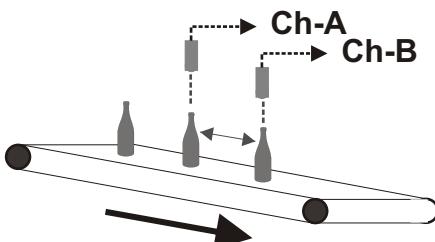
Manuel Reset uygulanıp geçen süre sıfırlanabilir.

Kullanıcı tekrarlı çalışmalarda sistemin toplam çalışma süresini cihaz ekranında görmek isterse , Manuel Reset uygulanmaz ve cihazın her Start/Stop işleminden sonra kaldığı yerden çalışmasına devam ederek toplam geçen süreyi göstermesi sağlanır.

ÖRNEK-2 :

Elimizde şekildeki gibi üretim bandı olsun. Ch-A girişinde Start vermek için bir sensör Ch-B girişinde de Stop vermek için başka bir sensör bulunsun.

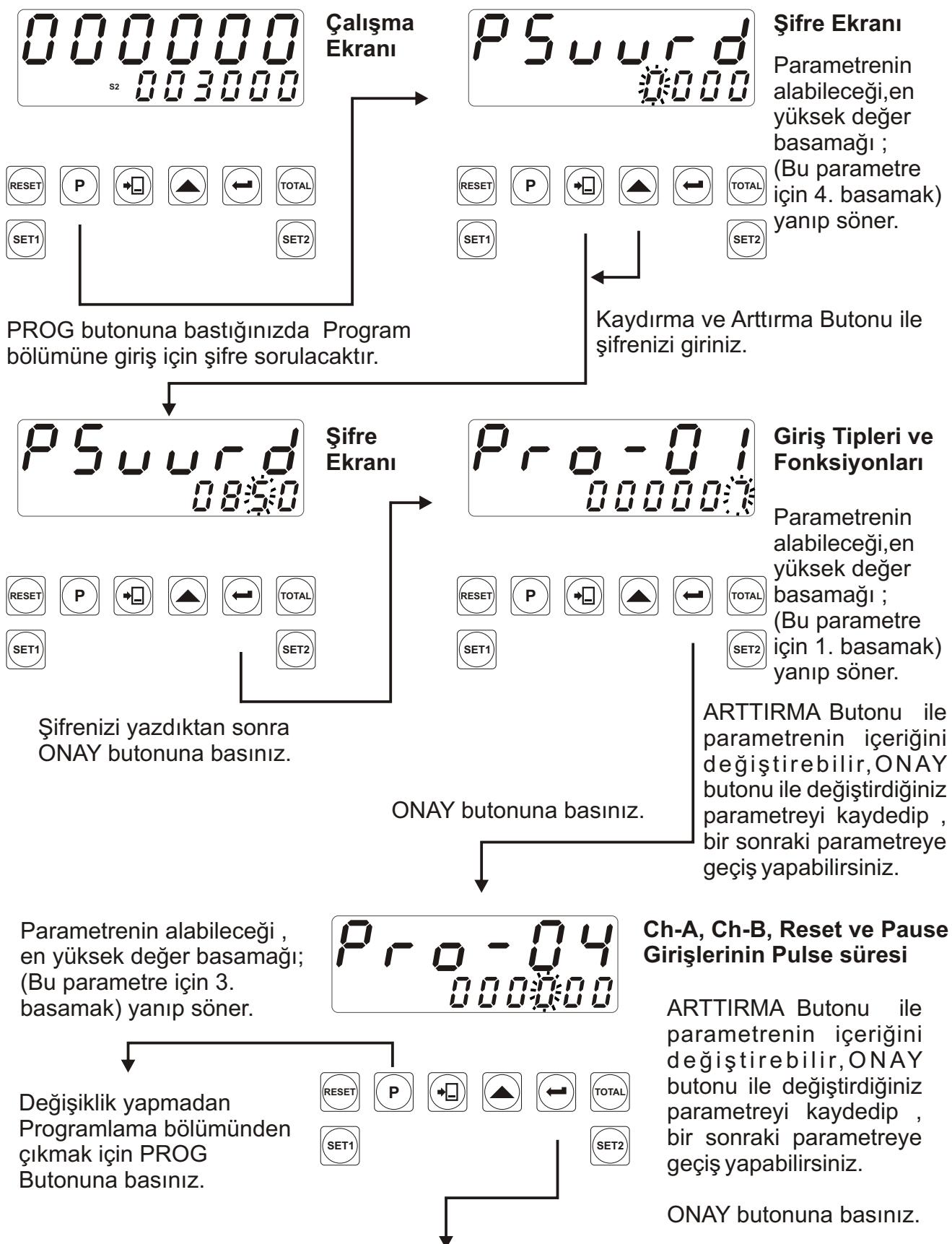
$Pro-02 = 000002$; $Pro-04 = 000050$; $Pro-05 = 000001$ iken ;



Malzeme Ch-A girişine bağlı olan sensör'ün önünden geçerken cihaz süre saymaya (Dakika / saniye) başlar. Malzeme Ch-B girişine bağlı olan sensör'ün önünden geçtiği anda da süre sayma işlemi durdurulur. Böylece iki malzeme arasında geçen süre tespit edilir.

7.10 Program Parametrelerine Erişim

Cihaz üzerindeki parametreler Program parametreleri olarak grupperlasmıştır. Program parametrelerine erişim işlemi tüm fonksiyonlarda aynı şekilde olduğu için aşağıda SAYICI / TOPLAM SAYICI fonksiyonu için Program parametrelerine erişim işlemi anlatılmaktadır. Tüm parametrelerin detaylı açıklaması **PROGRAM PARAMETRELERİ** bölümünde anlatılmıştır.



Parametrenin alabileceği , en yüksek değer basamağı; (Bu parametre için 1. basamak) yanıp söner.

Değişiklik yapmadan Programlama bölümünden çıkmak için PROG Butonuna basınız.

Parametrenin alabileceği , en yüksek değer basamağı; (Bu parametre için 1. basamak) yanıp söner.

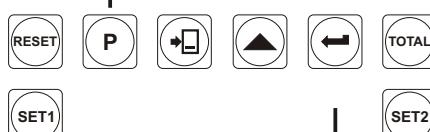
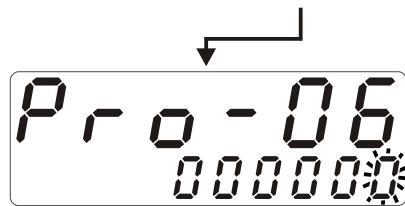
Değişiklik yapmadan Programlama bölümünden çıkmak için PROG Butonuna basınız.

Parametrenin alabileceği , en yüksek değer basamağı; (Bu parametre için 1. basamak) yanıp söner.

Değişiklik yapmadan Programlama bölümünden çıkmak için PROG Butonuna basınız.

Parametrenin alabileceği , en yüksek değer basamağı; (Bu parametre için 4. basamak) yanıp söner.

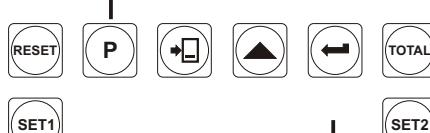
Değişiklik yapmadan Programlama bölümünden çıkmak için PROG Butonuna basınız.



Çıkış Fonksiyonları

ARTTIRMA Butonu ile parametrenin içeriğini değiştirebilir, ONAY butonu ile değiştirdiğiniz parametreyi kaydedip , bir sonraki parametreye geçiş yapabilirsiniz.

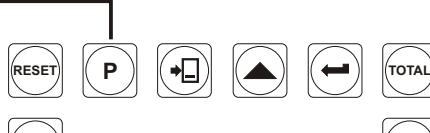
ONAY butonuna basınız.



Çıkış-1 Çalışma Şekli

ARTTIRMA Butonu ile parametrenin içeriğini değiştirebilir, ONAY butonu ile değiştirdiğiniz parametreyi kaydedip , bir sonraki parametreye geçiş yapabilirsiniz.

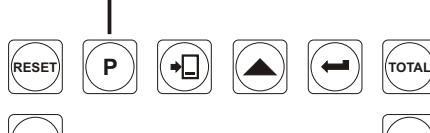
ONAY butonuna basınız.



Çıkış-2 Çalışma Şekli

ARTTIRMA Butonu ile parametrenin içeriğini değiştirebilir, ONAY butonu ile değiştirdiğiniz parametreyi kaydedip , bir sonraki parametreye geçiş yapabilirsiniz.

ONAY butonuna basınız.

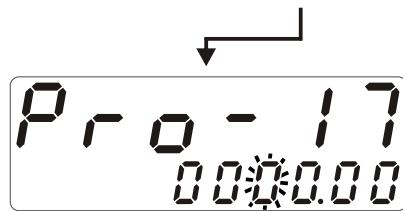


Çıkış-1 Pulse Zamanı

ARTTIRMA Butonu ile parametrenin içeriğini değiştirebilir, ONAY butonu ile değiştirdiğiniz parametreyi kaydedip , bir sonraki parametreye geçiş yapabilirsiniz.

ONAY butonuna basınız.

Parametrenin alabileceği , en yüksek değer basamağı; (Bu parametre için 4. basamak) yanıp söner.

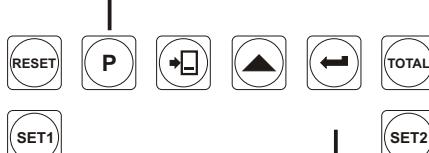


Çıkış-2 Pulse Zamanı

ARTTIRMA Butonu ile parametrenin içeriğini değiştirebilir, ONAY butonu ile değiştirdiğiniz parametreyi kaydedip , bir sonraki parametreye geçiş yapabilirsiniz.

ONAY butonuna basınız.

Değişiklik yapmadan Programlama bölümünden çıkmak için PROG Butonuna basınız.



Parametrenin alabileceği , en yüksek değer basamağı; (Bu parametre için 1. basamak) yanıp söner.

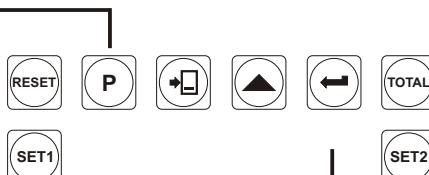


Cihazın Sayma Yönü

ARTTIRMA Butonu ile parametrenin içeriğini değiştirebilir, ONAY butonu ile değiştirdiğiniz parametreyi kaydedip , bir sonraki parametreye geçiş yapabilirsiniz.

ONAY butonuna basınız.

Değişiklik yapmadan Programlama bölümünden çıkmak için PROG Butonuna basınız.



Parametrenin alabileceği , en yüksek değer basamağı; (Bu parametre için 1. basamak) yanıp söner.

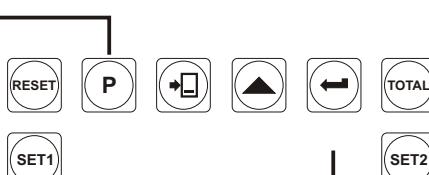


Gösterge için Nokta Pozisyonu

ARTTIRMA Butonu ile parametrenin içeriğini değiştirebilir, ONAY butonu ile değiştirdiğiniz parametreyi kaydedip , bir sonraki parametreye geçiş yapabilirsiniz.

ONAY butonuna basınız.

Değişiklik yapmadan Programlama bölümünden çıkmak için PROG Butonuna basınız.



Parametrenin alabileceği , en yüksek değer basamağı; (Bu parametre için 1. basamak) yanıp söner.

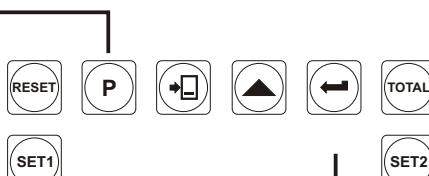


Veri Kayıt

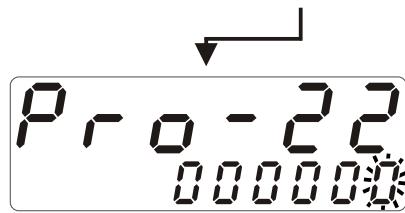
ARTTIRMA Butonu ile parametrenin içeriğini değiştirebilir, ONAY butonu ile değiştirdiğiniz parametreyi kaydedip , bir sonraki parametreye geçiş yapabilirsiniz.

ONAY butonuna basınız.

Değişiklik yapmadan Programlama bölümünden çıkmak için PROG Butonuna basınız.



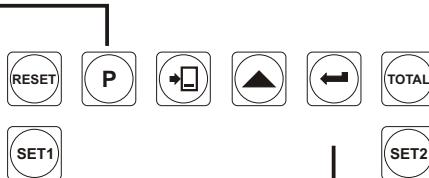
Parametrenin alabileceği , en yüksek değer basamağı; (Bu parametre için 1. basamak) yanıp söner.



SET1 Çalışma Şekili Seçimi

ARTTIRMA Butonu ile parametrenin içeriğini değiştirebilir, ONAY butonu ile değiştirdiğiniz parametreyi kaydedip , bir sonraki parametreye geçiş yapabilirsiniz.

Değişiklik yapmadan Programlama bölümünden çıkmak için PROG Butonuna basınız.



ONAY butonuna basınız.

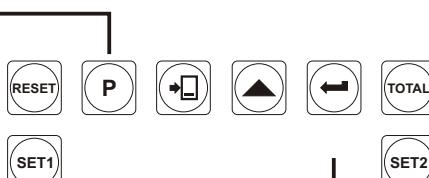
Parametrenin alabileceği , en yüksek değer basamağı; (Bu parametre için 3. basamak) yanıp söner.



Haberleşme Erişim Adresi

ARTTIRMA Butonu ile parametrenin içeriğini değiştirebilir, ONAY butonu ile değiştirdiğiniz parametreyi kaydedip , bir sonraki parametreye geçiş yapabilirsiniz.

Değişiklik yapmadan Programlama bölümünden çıkmak için PROG Butonuna basınız.



ONAY butonuna basınız.

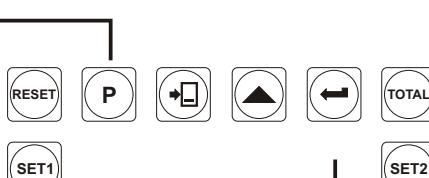
Parametrenin alabileceği , en yüksek değer basamağı; (Bu parametre için 1. basamak) yanıp söner.



Modbus Protokol Tipi Seçimi

ARTTIRMA Butonu ile parametrenin içeriğini değiştirebilir, ONAY butonu ile değiştirdiğiniz parametreyi kaydedip , bir sonraki parametreye geçiş yapabilirsiniz.

Değişiklik yapmadan Programlama bölümünden çıkmak için PROG Butonuna basınız.



ONAY butonuna basınız.

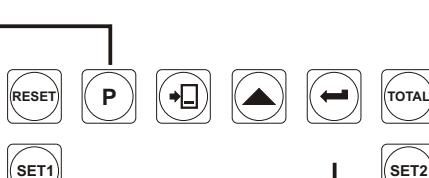
Parametrenin alabileceği , en yüksek değer basamağı; (Bu parametre için 1. basamak) yanıp söner.



Haberleşme Parity Seçimi

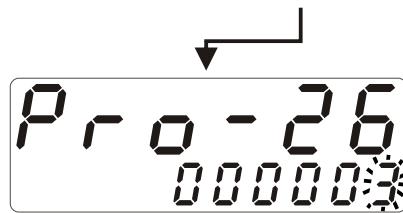
ARTTIRMA Butonu ile parametrenin içeriğini değiştirebilir, ONAY butonu ile değiştirdiğiniz parametreyi kaydedip , bir sonraki parametreye geçiş yapabilirsiniz.

Değişiklik yapmadan Programlama bölümünden çıkmak için PROG Butonuna basınız.



ONAY butonuna basınız.

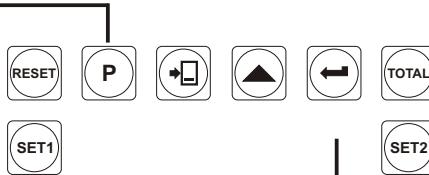
Parametrenin alabileceği , en yüksek değer basamağı; (Bu parametre için 1. basamak) yanıp söner.



Haberleşme İletişim Hızı

ARTTIRMA Butonu ile parametrenin içeriğini değiştirebilir, ONAY butonu ile değiştirdiğiniz parametreyi kaydedip , bir sonraki parametreye geçiş yapabilirsiniz.

Değişiklik yapmadan Programlama bölümünden çıkmak için PROG Butonuna basınız.



ONAY butonuna basınız.

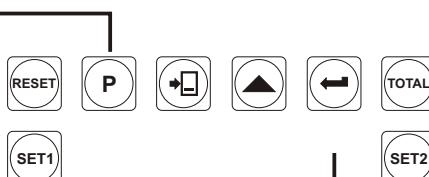
Parametrenin alabileceği , en yüksek değer basamağı; (Bu parametre için 1. basamak) yanıp söner.



Haberleşme Stop Biti Seçimi

ARTTIRMA Butonu ile parametrenin içeriğini değiştirebilir, ONAY butonu ile değiştirdiğiniz parametreyi kaydedip , bir sonraki parametreye geçiş yapabilirsiniz.

Değişiklik yapmadan Programlama bölümünden çıkmak için PROG Butonuna basınız.



ONAY butonuna basınız.

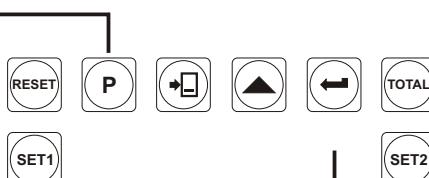
Parametrenin alabileceği , en yüksek değer basamağı; (Bu parametre için 1. basamak) yanıp söner.



Reset ve Set Koruması

ARTTIRMA Butonu ile parametrenin içeriğini değiştirebilir, ONAY butonu ile değiştirdiğiniz parametreyi kaydedip , bir sonraki parametreye geçiş yapabilirsiniz.

Değişiklik yapmadan Programlama bölümünden çıkmak için PROG Butonuna basınız.



ONAY butonuna basınız.

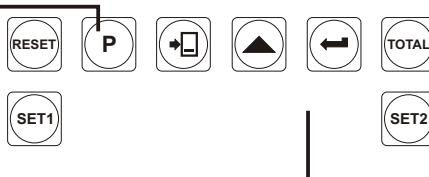
Parametrenin alabileceği , en yüksek değer basamağı; (Bu parametre için 6. basamak) yanıp söner.



Çarpım Katsayısı

ARTTIRMA Butonu ile parametrenin içeriğini değiştirebilir, ONAY butonu ile değiştirdiğiniz parametreyi kaydedip , bir sonraki parametreye geçiş yapabilirsiniz.

Değişiklik yapmadan Programlama bölümünden çıkmak için PROG Butonuna basınız.



ONAY butonuna basınız.

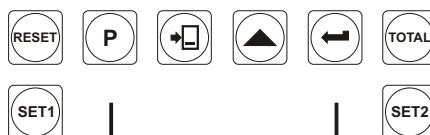
Programlama bölümünde girişteki şifre ekranı **PSurd**, Onay butonu ile geçildiğinde bu parametre gözlenmez.

Parametrenin alabileceği, en yüksek değer basamağı; (Bu parametre için 4. basamak) yanıp söner.

Değişiklik yapmadan Programlama bölümünden çıkmak için PROG Butonuna basınız.

000000
S² **003000**

Pr o - P S
000000

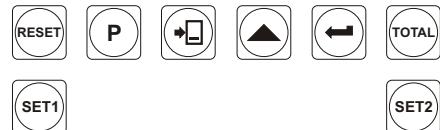
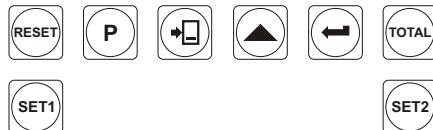


Program Şifresi

ARTTIRMA Butonu ile parametrenin içeriğini değiştirebilir, ONAY butonu ile değiştirdiğiniz parametreyi kaydedip, bir sonraki parametreye geçiş yapabilirsiniz.

Parametreler arasında dolaşmaya devam etmek için ONAY butonuna basmaya devam ediniz.

Pr o - 0 1
000000



Çalışma Ekranı

Giriş Tipleri ve Fonksiyonları

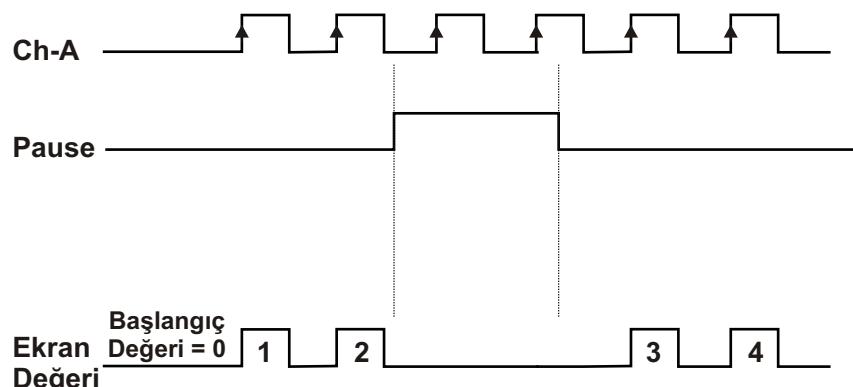
8. Program Parametreleri

Pro - 01

Giriş Tipleri ve Fonksiyonları.
(SAYICI / TOPLAM SAYICI ve BATCH SAYICI FONKSİYONLARINDA
GÖZLENİR.)

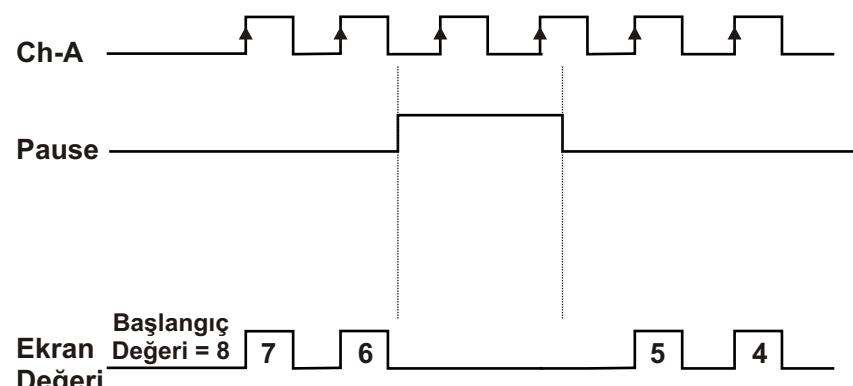
000000

Cihaz Ch-A girişinin Yükselen Kenarında Yukarı doğru
sayma yapar.



000001

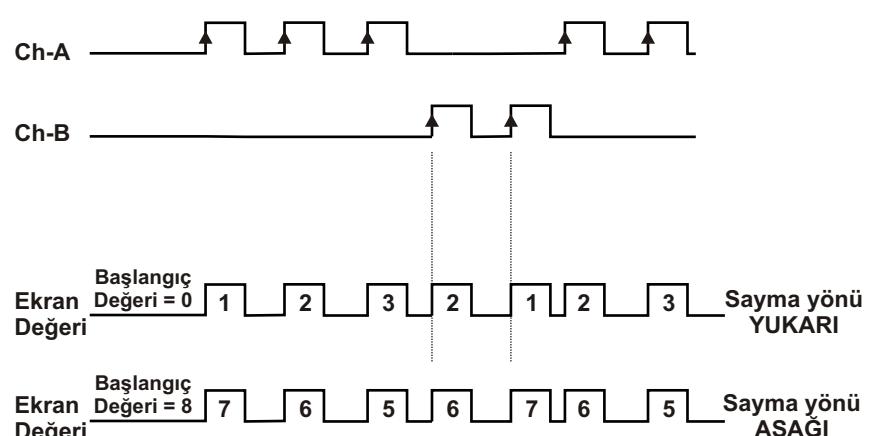
Cihaz Ch-A girişinin Yükselen Kenarında Aşağı doğru
sayma yapar.



000002

Cihaz Ch-A girişinin Yükselen Kenarında Yukarı doğru
sayma yapar.

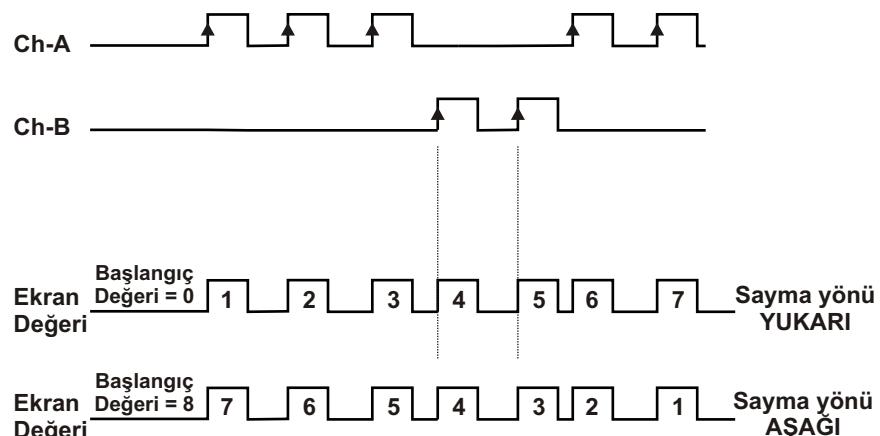
Ch-B girişinin Yükselen Kenarında Aşağı doğru sayma
yapar.



000003

Cihaz Ch-A girişinin Yükselen Kenarında Yukarı doğru sayma yapar.

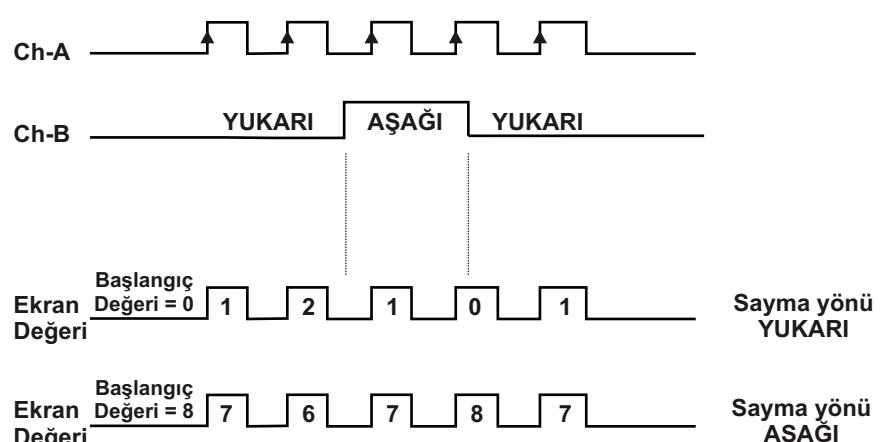
Ch-B girişinin Yükselen Kenarında Yukarı doğru sayma yapar.



000004

Cihaz Ch-B = 0 iken Ch-A girişinin Yükselen Kenarında Yukarı doğru sayma yapar.

Ch-B = 1 iken Ch-A girişinin Yükselen Kenarında Aşağı doğru sayma yapar.

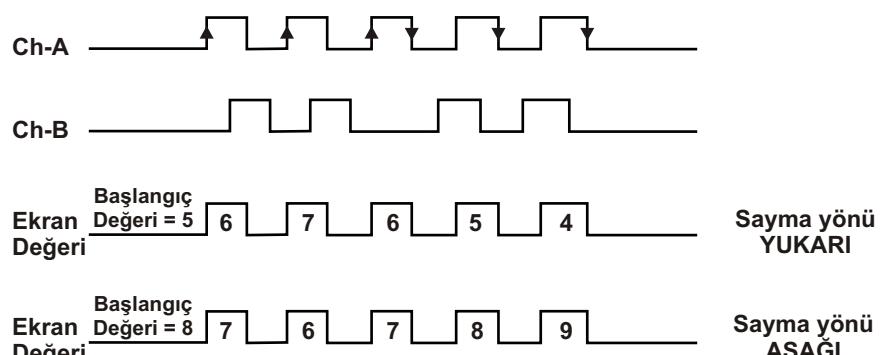


000005

Cihaz ; x1 Faz Kaymalı Sayma yapar.
(Incremental Enkoder için)

Ch-B=0 iken Cihaz Ch-A Girişinin Çıkan kenarında Yukarı doğru sayma yapar.

Ch-B=1 iken Cihaz Ch-A Girişinin Düşen kenarında Aşağı doğru sayma yapar.



Pr-o-01 , **000005** olarak seçildiğinde **Pr-o-04** parametresi **000000** olarak seçilmelidir aksi halde cihaz sayma yapmaz.

000006

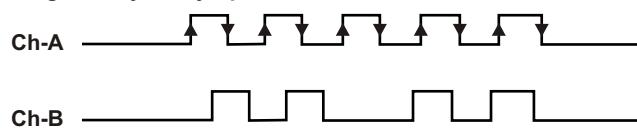
**Cihaz ; x2 Faz Kaymali Sayma yapar.
(Incremental Enkoder için)**

Ch-B=0 iken Cihaz Ch-A Girişinin Çikan kenarında Yukarı doğru sayma yapar.

Ch-B=0 iken Cihaz Ch-A Girişinin Düşen kenarında Aşağı doğru sayma yapar.

Ch-B=1 iken Cihaz Ch-A Girişinin Çikan kenarında Aşağı doğru sayma yapar.

Ch-B=1 iken Cihaz Ch-A Girişinin Düşen kenarında Yukarı doğru sayma yapar.



Ekran Değeri	Başlangıç Değeri = 5	6	7	8	9	10	9	8	7	6	
-----------------	-------------------------	---	---	---	---	----	---	---	---	---	--

Sayma yönü
YUKARI

Ekran Değeri	Başlangıç Değeri = 8	7	6	5	4	3	4	5	6	7	
-----------------	-------------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--

Sayma yönü
AŞAĞI



Pro-01 , **000006** olarak seçildiğinde **Pro-04** parametresi **000000** olarak seçilmelidir aksi halde cihaz sayma yapmaz.

000007

**Cihaz x4 Faz Kaymali Sayma yapar.
(Incremental Enkoder için)**

Ch-B=0 iken Ch-A Girişinin Çikan kenarında Yukarı doğru sayma yapar.

Ch-B=0 iken Ch-A Girişinin Düşen kenarında Aşağı doğru sayma yapar.

Ch-B=1 iken Ch-A Girişinin Çikan kenarında Aşağı doğru sayma yapar.

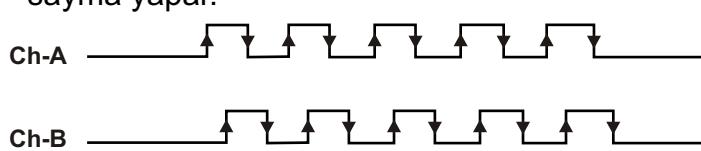
Ch-B=1 iken Ch-A Girişinin Düşen kenarında Yukarı doğru sayma yapar.

Ch-A=0 iken Ch-B Girişinin Çikan kenarında Aşağı doğru sayma yapar.

Ch-A=0 iken Ch-B Girişinin Düşen kenarında Yukarı doğru sayma yapar.

Ch-A=1 iken Ch-B Girişinin Çikan kenarında Yukarı doğru sayma yapar.

Ch-A=1 iken Ch-B Girişinin Düşen kenarında Aşağı doğru sayma yapar.



Ekran Değeri	Başlangıç Değeri = 5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
-----------------	-------------------------	---	---	---	---	----	----	----	----	----	--

Sayma yönü
YUKARI

Ekran Değeri	Başlangıç Değeri = 10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	
-----------------	--------------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--

Sayma yönü
AŞAĞI



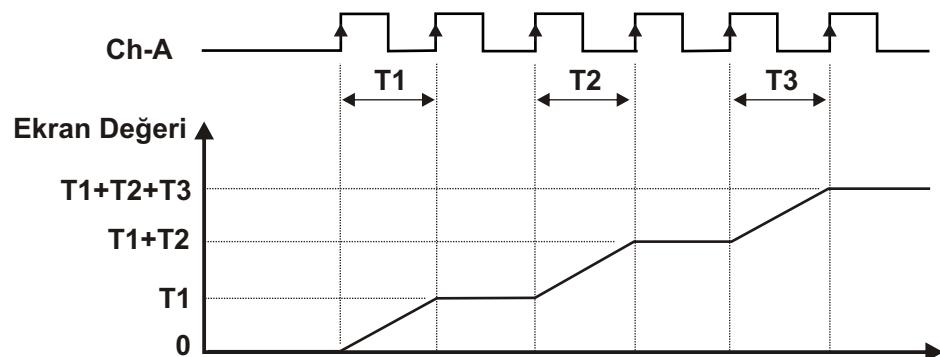
Pro-01 , **000007** olarak seçildiğinde **Pro-04** parametresi **000000** olarak seçilmelidir aksi halde cihaz sayma yapmaz.

Pro - 02

Kronometre için Giriş Tipi Fonksiyon Seçimi.
(SADECE KROMETRE FONKSİYONUNDA GÖZLENİR.)

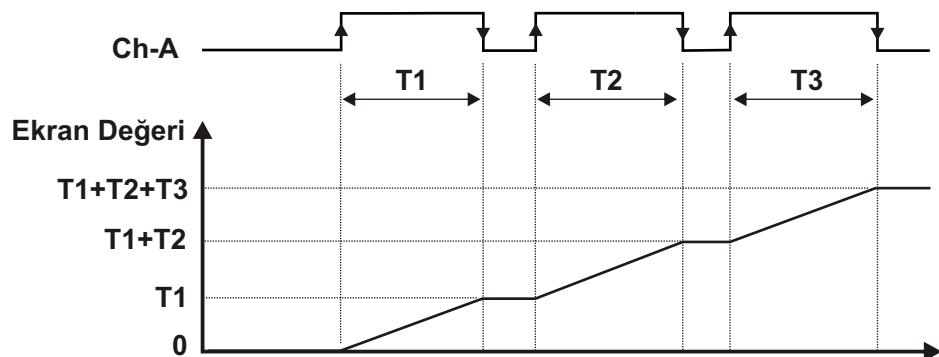
000000

Ch-A girişine uygulanan işaretlerin , periyotlarının ölçümü yapılır.



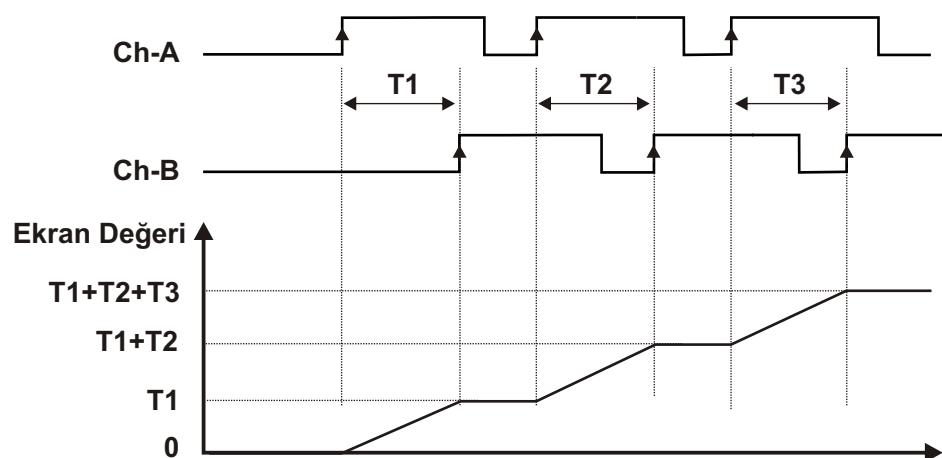
000001

Ch-A girişine uygulanan işaretlerin pulse sürelerinin ölçümü yapılır.



000002

Ch-A ve Ch-B girişlerindeki yükselen kenarlar arasındaki zaman farkı ölçüm değerlerinin toplamı.



Kronometre için Giriş Tipi Fonksiyon seçimi parametresinde **Pro - 02** seçilen ölçümler , Zaman Birim ve Skala seçimi parametresinde **Pro - 05** belirlenen zaman tabanına göre yapılır.

Pro - 03

**Ölçme Metodu Seçimi.
(SADECE FREKANSMETRE / DEVİR ÖLÇER FONKSİYONUNDA
GÖZLENİR.)**

000000

Cihazın Ch-A girişine gelen işaretlerin Dönüş (Tur) zamanını ölçülerek Frekans veya devir bilgisi hesaplanır.

000000 1

Cihazın Ch-A girişine gelen işaretlerin Ölçme periyodu **Pro - 08** parametresinde belirlenen süre içerisindeki pulse'lerini sayarak , frekans veya devir bilgisi hesaplanır.



**“Frekansmetre/Devir Ölçer ile ilgili uygulama örnekleri” Bölüm 7.8.1’de bu metotlar detaylı olarak açıklanmıştır.
Frekansmetre / Devir Ölçer Fonksiyonunda sadece Ch-A Girişi çalışır.**

Pro - 04

**Ch-A, Ch-B, Reset ve Pause Girişlerinin Pulse Süresi.
(ZAMAN RÖLESİ FONKSİYONU DIŞINDAKİ FONKSİYONLARDA
GÖZLENİR.)**

Ch-A, Ch-B, Reset ve Pause girişlerinin kabul edilebilir pulse süresini belirler. Elektriksel gürültüden kaynaklanan pulslerin veya belirlenen sürenin altında kalan pulslerin değerlendirme dışında tutulması için kullanılır. **000000** ile **000250** msn arasında değer alabilir.

Parametre değeri **000000** olarak girildiğinde Ch-A ve Ch-B girişlerinde süre koruması yapılmaz. Parametre değeri **000000** yada **000000 1** olarak girildiğinde Reset ve Pause için koruma süresi 2 ms. olarak kabul edilir.



SAYICI / TOPLAM SAYICI ve BATCH SAYICI fonksiyonlarında ; Giriş tipleri ve fonksiyonları parametresi **Pro - 01 ; **000005** , **000006** veya **000007** seçildiğinde Ch-A ve Ch-B girişlerinin pulse süresi **Pro - 04** ; **000000** olarak girilmelidir. Aksi halde Cihaz sayma yapmaz.**

Pro - 05

**Zaman Birim ve Skala Seçimi.
(ZAMAN RÖLESİ ve KRONOMETRE FONKSİYONLARINDA
GÖZLENİR.)**

000000

Cihaz Saat / Dakika tabanından sayma yapar.
000000 ‘dan **009959** Saat / dakika'ya kadar sayma yapabilir.

000000 1

Cihaz Dakika / Saniye tabanından sayma yapar.
000000 ‘dan **009959** Dakika / saniye'ye kadar sayma yapabilir.

0000002

Cihaz Saniye / Salise tabanından sayma yapar.
000000 ‘dan **009999** Saniye / salise'ye kadar sayma yapabilir.

0000003

Cihaz Saat / Dakika tabanından sayma yapar.
000000 ‘dan **002359** Saat / dakika'ya kadar sayma yapabilir.

000004

Cihaz Saat tabanından sayma yapar.

000000 Saatten **099999**

saate kadar sayma

yapabilir.

000005

Cihaz Dakika tabanından sayma yapar.

000000 Dakika'dan **099999**

dakika'ya kadar sayma

yapabilir.

000006

Cihaz Saniye tabanından sayma yapar.

000000 Saniyeden **099999**

saniye'ye kadar sayma

yapabilir.



Zaman Birim ve skala seçimi yapıldıktan sonra **Pro - 05** SET1 ve SET2 değerleri seçilen zaman tabanının alabileceği maksimum değere uygun değilse, Cihaz SET değerlerini otomatik olarak seçilen zaman tabanına uyarlar.

Pro - 06

Çıkış Fonksiyonları.

(FREKANSMETRE/DEVİR ÖLÇER FONKSİYONU DIŞINDAKİ FONKSİYONLARDA GÖZLENİR.)

Bu parametre BATCH SAYICI fonksiyonununda **000000** ile **000001** arasında değer alabilir ve çalışma şekli farklıdır.

Pro - 06 = 000000

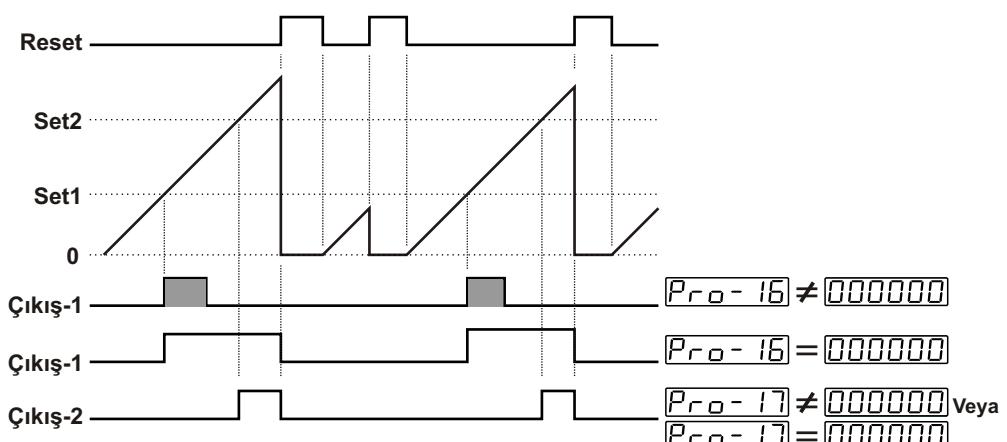
Manuel Reset-1.

Cihaz sayma işlemine Manuel Reset aktif olana kadar devam eder.

(Çıkış-2'nin Pulse Zamanı **Pro - 17** dikkate alınmaz)

SAYICI / TOPLAM SAYICI , ZAMAN RÖLESİ ve KRONOMETRE için aşağıdaki şekilde çalışır.

Sayma yönü : 0 --> P (Yukarı doğru sayma) **Pro - 19 = 000000**



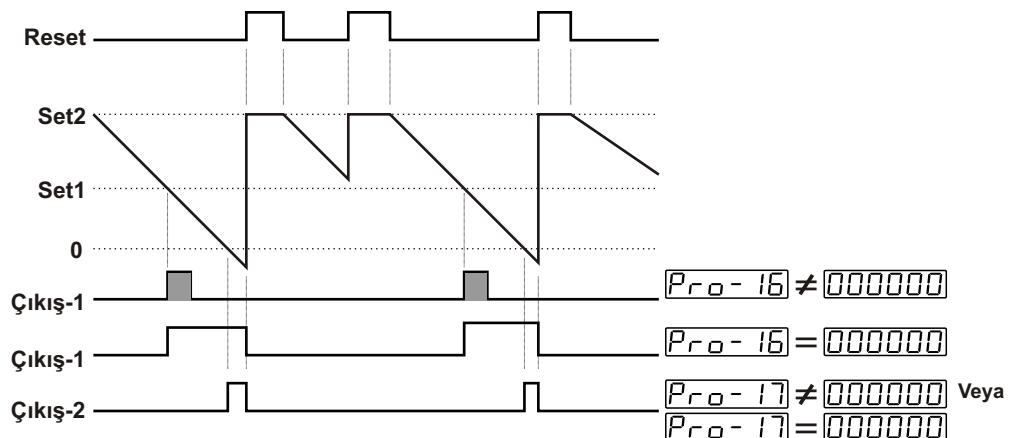
Sayılan değer SET1 değerine ulaştığında Çıkış-1 aktif olur. Çıkış-1 pulse zamanı **Pro - 16 000000** ise Çıkış-1 Manuel Reset aktif olana kadar konum değiştirmez. Çıkış-1 pulse zamanı **Pro - 16** sıfırdan farklı ise Çıkış-1 , girilen pulse zamanı sonunda pasif olur.

Sayılan değer SET2 değerine ulaştığında Çıkış-2 aktif olur. Sayma işlemi SET2'nin üzerinde de devam eder. Çıkış-2 pulse zamanı **Pro - 17** dikkate alınmaz.

SAYICI / TOPLAM SAYICI fonksiyonunda ; Manuel Reset işlemi aktif olduğunda , Sayma değeri Toplam değere eklenir.

SAYICI / TOPLAM SAYICI , ZAMAN RÖLESİ ve KRONOMETRE için aşağıdaki şekilde çalışır.

Sayma yönü : P --> 0 (Aşağı doğru sayma) $Pro - 19 = 000000$ i



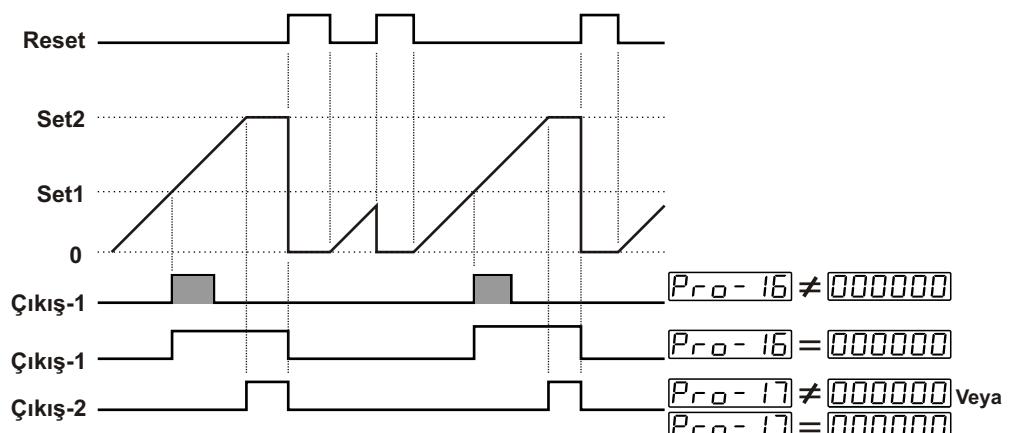
Sayılan değer SET1 değerine ulaştığında Çıkış-1 aktif olur. Çıkış-1 pulse zamanı $Pro - 16$ 000000 ise Çıkış-1 Manuel Reset aktif olana kadar konum değiştirmez. Çıkış-1 pulse zamanı $Pro - 16$ sıfırdan farklı ise Çıkış-1 girilen pulse zamanı sonunda pasif olur. Sayılan değer 000000 değerine ulaştığında Çıkış-2 aktif olur. Sayma işlemi 000000 in altında da devam eder. Çıkış-2 pulse zamanı $Pro - 17$ dikkate alınmaz.

SAYICI / TOPLAM SAYICI fonksiyonunda ; Manuel Reset işlemi aktif olduğunda , Sayma değeri Toplam değere eklenir.

$Pro - 06 = 000000$ i **Manuel Reset-2.**
(Çıkış-2'nin Pulse Zamanı $Pro - 17$ dikkate alınmaz)

SAYICI / TOPLAM SAYICI , ZAMAN RÖLESİ ve KRONOMETRE için aşağıdaki şekilde çalışır.

Sayma yönü : 0 --> P (Yukarı doğru sayma) $Pro - 19 = 000000$

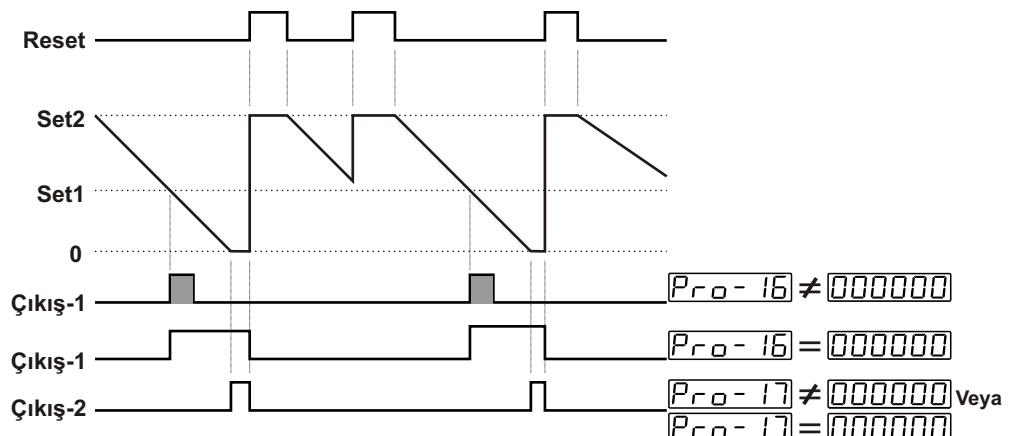


Sayılan değer SET1 değerine ulaştığında Çıkış-1 aktif olur. Çıkış-1 pulse zamanı $Pro - 16$ **000000** ise Çıkış-1 Manuel Reset aktif olana kadar konum değiştirmez. Çıkış-1 pulse zamanı $Pro - 16$ sıfırdan farklı ise Çıkış-1 girilen pulse zamanı sonunda pasif olur. Sayılan değer SET2 değerine ulaştığında Çıkış-2 aktif olur. Sayma işlemi SET2' nin üzerinde devam **ETMEZ**. Cihaz Manuel Reset bekler. Çıkış-2 pulse zamanı $Pro - 17$ dikkate alınmaz.

SAYICI / TOPLAM SAYICI fonksiyonunda ; Manuel Reset işlemi aktif olduğunda , Sayma değeri Toplam değere eklenir.

SAYICI / TOPLAM SAYICI , ZAMAN RÖLESİ ve KRONOMETRE için aşağıdaki şekilde çalışır.

Sayma yönü : P --> 0 (Aşağı doğru sayma) $Pro - 19 = 000000$



Sayılan değer SET1 değerine ulaştığında Çıkış-1 aktif olur. Çıkış-1 pulse zamanı $Pro - 16$ **000000** ise Çıkış-1 Manuel Reset aktif olana kadar konum değiştirmez. Çıkış-1 pulse zamanı $Pro - 16$ sıfırdan farklı ise Çıkış-1 girilen pulse zamanı sonunda pasif olur. Sayılan değer **000000** değerine ulaştığında Çıkış-2 aktif olur. Sayma işlemi **000000** 'in altında devam **ETMEZ**. Cihaz Manuel Reset bekler. Çıkış-2 pulse zamanı $Pro - 17$ dikkate alınmaz.

SAYICI / TOPLAM SAYICI fonksiyonunda ; Manuel Reset işlemi aktif olduğunda , Sayma değeri Toplam değere eklenir.

Pro - 06 = 000002

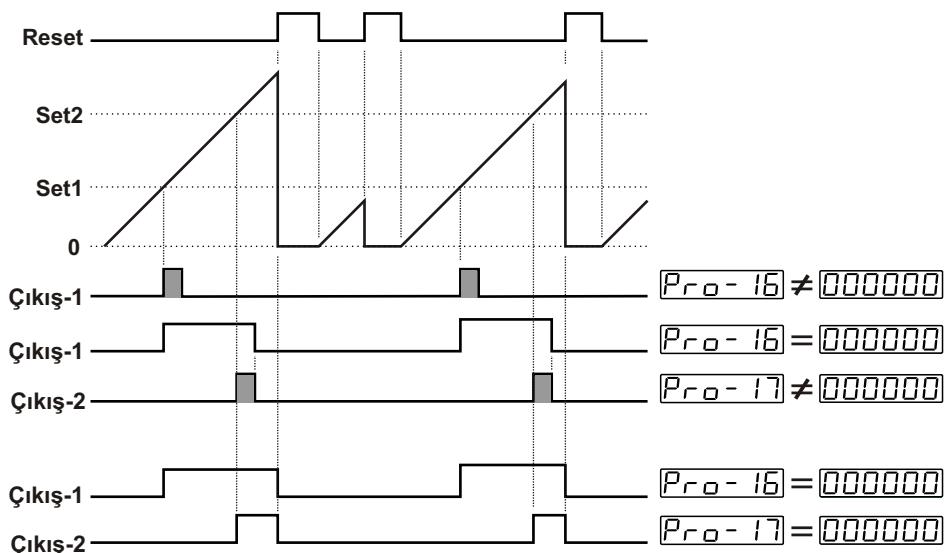
Manuel Reset-3.

Cihaz sayma işlemine Manuel Reset aktif olana kadar devam eder.

(Çıkış-2'nin Pulse Zamanı **Pro - 17** dikkate alınır.)

SAYICI / TOPLAM SAYICI , ZAMAN RÖLESİ ve KRONOMETRE için aşağıdaki şekilde çalışır.

Sayma yönü : 0 --> P (Yukarı doğru sayma) **Pro - 19 = 0000000**



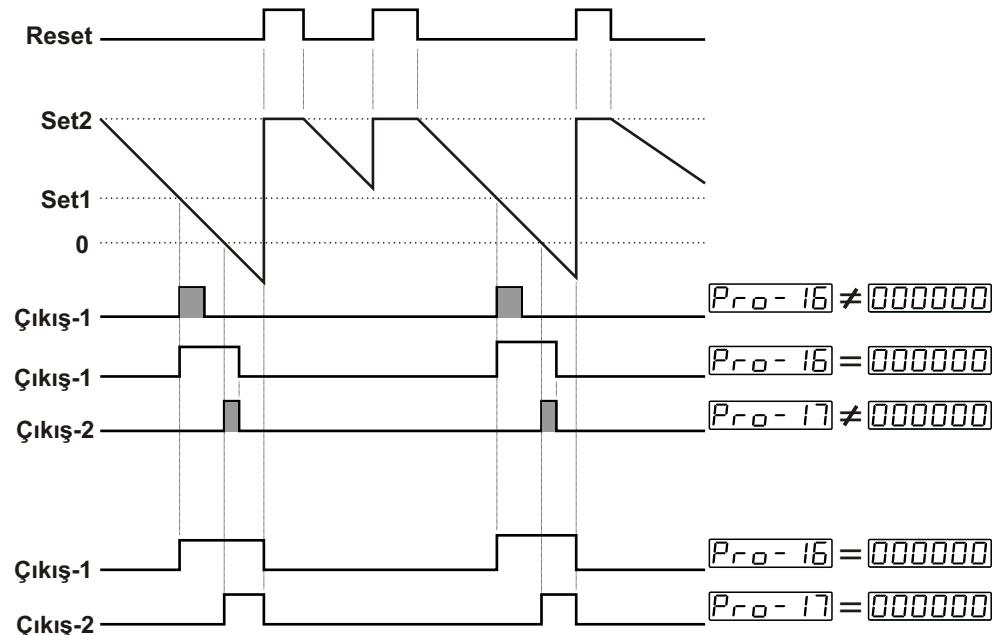
Sayılan değer SET1 değerine ulaştığında Çıkış-1 aktif olur. Çıkış-1 pulse zamanına **Pro - 16** sıfırdan farklı bir değer girilmişse süre sonunda Çıkış-1 konum değişirir. Çıkış-1 pulse zamanı **Pro - 16 0000000** ise Manuel Reset aktif olana kadar veya Çıkış-2'nin durumuna göre konum değişirir.

Sayılan değer SET2 değerine ulaştığında Çıkış-2 aktif olur. Sayma işlemi Manuel Reset aktif olana kadar devam eder. Çıkış-2'nin pulse zamanı **Pro - 17** sıfırdan farklı ise süre sonunda Çıkış-2 konum değişirir. Bu durumda Çıkış-1 aktif ise Çıkış-2 ile beraber pasif duruma getirilir.

SAYICI / TOPLAM SAYICI fonksiyonunda ; Manuel Reset işlemi aktif olduğunda , Sayma değeri Toplam değere eklenir.

SAYICI / TOPLAM SAYICI , ZAMAN RÖLESİ ve KRONOMETRE için aşağıdaki şekilde çalışır.

Sayma yönü : P --> 0 (Aşağı doğru sayma) $Pro - 19 = \underline{\underline{\underline{000000}}}$ 1



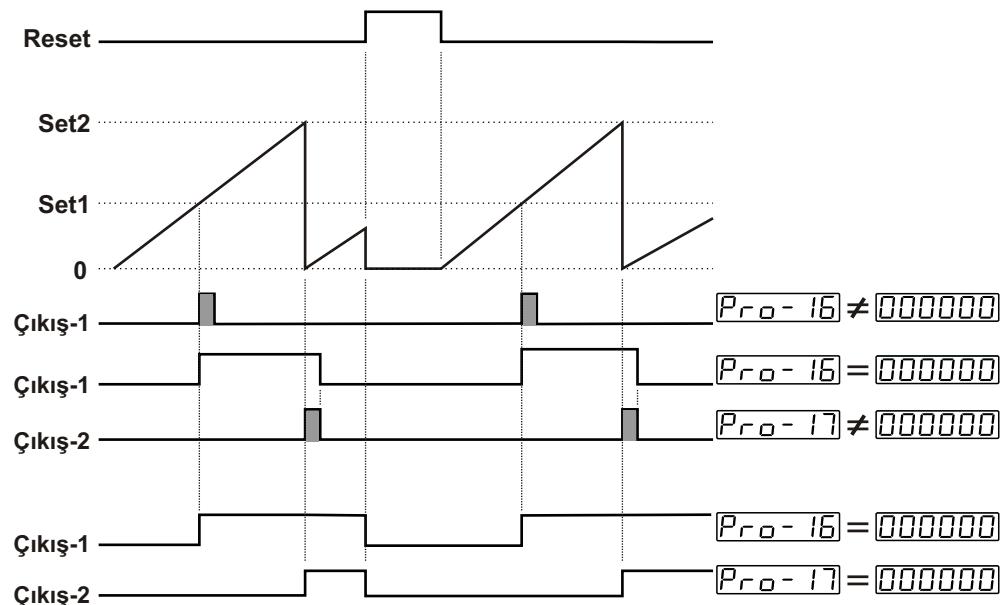
Sayılan değer SET1 değerine ulaştığında Çıkış-1 aktif olur. Çıkış-1 pulse zamanına $Pro - 16$ sıfırdan farklı bir değer girilmişse süre sonunda Çıkış-1 konum değiştirir. Çıkış-1 pulse zamanı $Pro - 16$ $\underline{\underline{\underline{000000}}}$ ise Manuel Reset aktif olana kadar veya Çıkış-2'nin durumuna göre konum değiştirir.

Sayılan değer $\underline{\underline{\underline{000000}}}$ değerine ulaştığında Çıkış-2 aktif olur. Sayma işlemi Manuel Reset aktif olana kadar devam eder. Çıkış-2'nin pulse zamanı $Pro - 17$ sıfırdan farklı ise süre sonunda Çıkış-2 konum değiştirir. Bu durumda Çıkış-1 aktif ise Çıkış-2 ile beraber pasif duruma getirilir.

SAYICI / TOPLAM SAYICI fonksiyonunda ; Manuel Reset işlemi aktif olduğunda , Sayma değeri Toplam değere eklenir.

SAYICI / TOPLAM SAYICI , ZAMAN RÖLESİ ve KRONOMETRE için aşağıdaki şekilde çalışır.

Sayma yönü : 0 --> P (Yukarı doğru sayma) Pro - 19 = 0000000



Sayılan değer SET1 değerine ulaştığında Çıkış-1 aktif olur. Çıkış-1 pulse zamanına **Pro - 16** sıfırdan farklı bir değer girilmişse süre sonunda Çıkış-1 konum değişir. Çıkış-1 pulse zamanı **Pro - 16 0000000** ise Manuel Reset aktif olana kadar veya Çıkış-2'nin durumuna göre konum değişir.

Sayılan değer SET2 değerine ulaştığında Çıkış-2 aktif olur. Sayılan değer sıfırlanır. Çıkış-2'nin pulse zamanı **Pro - 17** sıfırdan farklı ise süre sonunda Çıkış-2 konum değişir. Bu durumda Çıkış-1 aktif ise Çıkış-2 ile beraber pasif duruma getirilir.

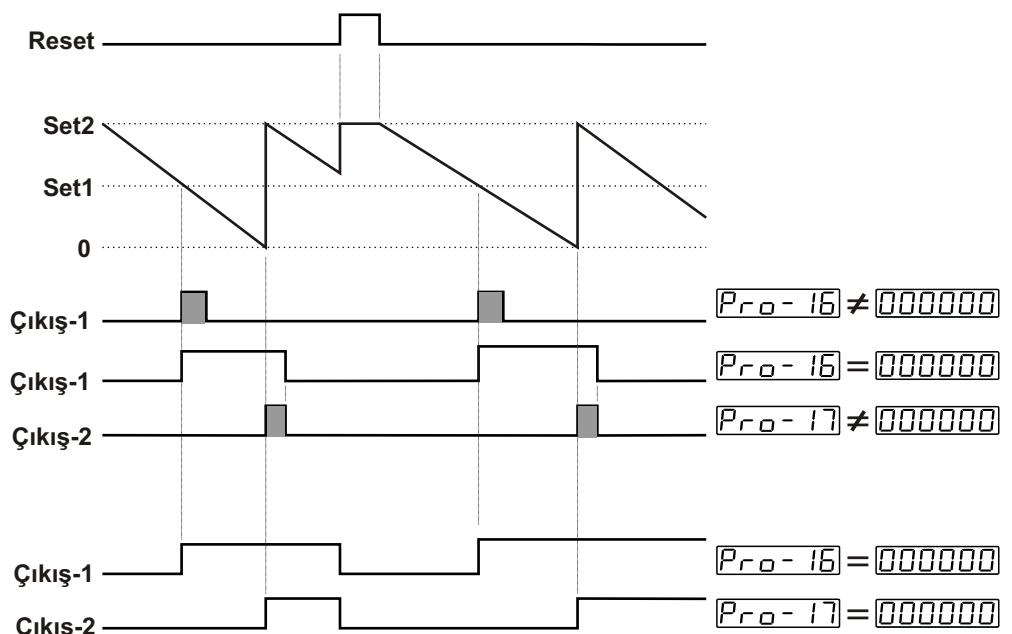
SAYICI / TOPLAM SAYICI fonksiyonunda ; Otomatik Reset işlemi gerçekleştiğinde , Sayma değeri Toplam değere eklenir.



Çıkış fonksiyonları Pro - 06 parametresi Otomatik Reset olarak seçilmişse (000003 , 000004 , 000005 veya 000006) Pro - 17 : sıfırdan farklı bir değer girilmelidir. Aksi halde Otomatik Reset gerçekleşmez.

SAYICI / TOPLAM SAYICI , ZAMAN RÖLESİ ve KRONOMETRE için aşağıdaki şekilde çalışır.

Sayma yönü : P --> 0 (Aşağı doğru sayma) $Pro - 19 = 00000$ i



Sayılan değer SET1 değerine ulaştığında Çıkış-1 aktif olur. Çıkış-1 pulse zamanına $Pro - 16$ sıfırdan farklı bir değer girilmişse süre sonunda Çıkış-1 konum değiştirir. Çıkış-1 pulse zamanı $Pro - 16$ 000000 ise Manuel Reset aktif olana kadar veya Çıkış-2'nin durumuna göre konum değiştirir.

Sayılan değer 000000 değerine ulaştığında Çıkış-2 aktif olur. Sayılan değer SET2 değerine eşitlenir ve sayma işlemi tekrar başlatılır.

Çıkış-2'nin pulse zamanı $Pro - 17$ sıfırdan farklı ise süre sonunda Çıkış-2 konum değiştirir. Bu durumda Çıkış-1 aktif ise Çıkış-2 ile beraber pasif duruma getirilir.

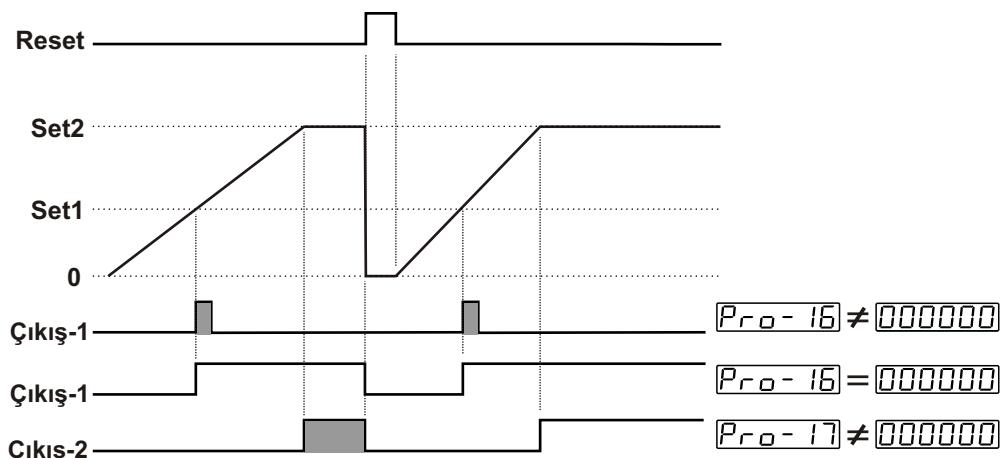
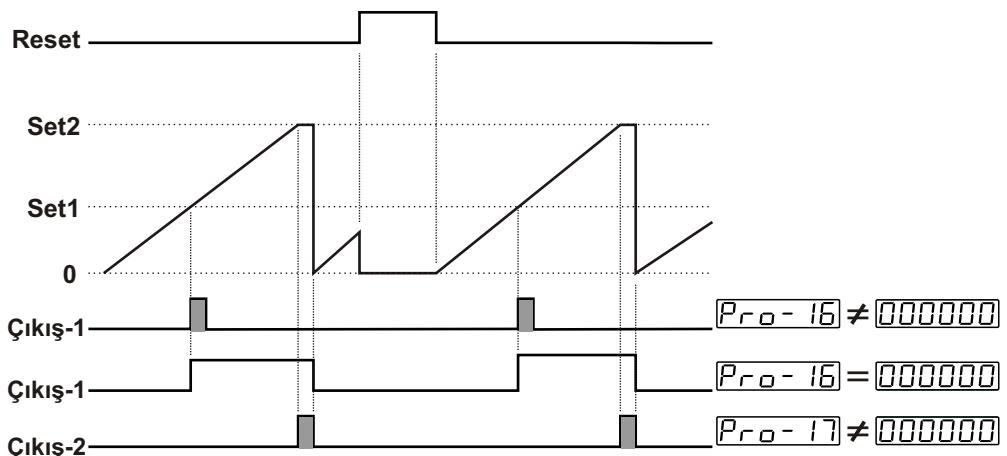
SAYICI / TOPLAM SAYICI fonksiyonunda ; Otomatik Reset işlemi gerçekleştiğinde , Sayma değeri Toplam değere eklenir.



Çıkış fonksiyonları $Pro - 06$ parametresi Otomatik Reset olarak seçilmişse (000003 , 000004 , 000005 veya 000006) $Pro - 17$: sıfırdan farklı bir değer girilmelidir. Aksi halde Otomatik Reset gerçekleşmez.

SAYICI / TOPLAM SAYICI , ZAMAN RÖLESİ ve KRONOMETRE için aşağıdaki şekilde çalışır.

Sayma yönü : 0 --> P (Yukarı doğru sayma) Pro - 19 = 0000000



Sayılan değer SET1 değerine ulaştığında Çıkış-1 aktif olur. Çıkış-1 pulse zamanına Pro - 16 sıfırdan farklı bir değer girilmişse süre sonunda Çıkış-1 konum değişir. Çıkış-1 pulse zamanı Pro - 16 0000000 ise Manuel Reset aktif olana kadar veya Çıkış-2'nin durumuna göre konum değişir.

Sayılan değer SET2 değerine ulaştığında Çıkış-2 aktif olur. Sayma işlemi durdurulur. Çıkış-2'nin pulse zamanı Pro - 17 sıfırdan farklı ise süre sonunda sayma değeri sıfırlanır ve Çıkış-2 pasif hale getirilir. Bu durumda Çıkış-1 aktif ise Çıkış-2 ile beraber pasif duruma getirilir.

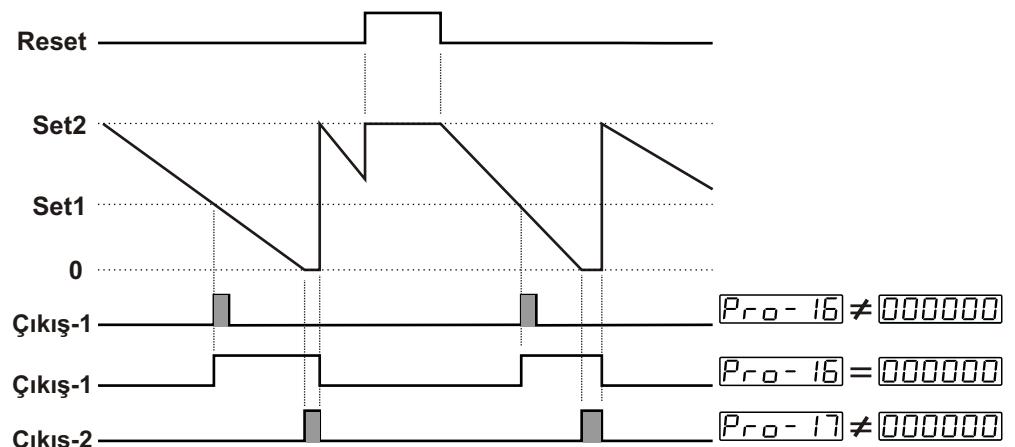
SAYICI / TOPLAM SAYICI fonksiyonunda ; Otomatik Reset işlemi gerçekleştiğinde , Sayma değeri Toplam değere eklenir.



Çıkış fonksiyonları Pro - 06 parametresi Otomatik Reset olarak seçilmişse (000003 , 000004 , 000005 veya 000006) Pro - 17 : sıfırdan farklı bir değer girilmelidir. Aksi halde Otomatik Reset gerçekleşmez.

SAYICI / TOPLAM SAYICI , ZAMAN RÖLESİ ve KRONOMETRE için aşağıdaki şekilde çalışır.

Sayma yönü : P --> 0 (Aşağı doğru sayma) $Pro - 19 = 000000$ /



Sayılan değer SET1 değerine ulaştığında Çıkış-1 aktif olur. Çıkış-1 pulse zamanına $Pro - 16$ sıfırdan farklı bir değer girilmişse süre sonunda Çıkış-1 konum değiştirir. Çıkış-1 pulse zamanı $Pro - 16$ 000000 ise Manuel Reset aktif olana kadar veya Çıkış-2'nin durumuna göre konum değiştirir.

Sayılan değer 000000 değerine ulaştığında Çıkış-2 aktif olur. Sayma işlemi durdurulur. Çıkış-2'nin pulse zamanı $Pro - 17$ sıfırdan farklı ise süre sonunda sayma değeri SET2 değerine eşitlenir ve sayma işlemi tekrar başlatılarak Çıkış-2 pasif hale getirilir. Bu durumda Çıkış-1 aktif ise Çıkış-2 ile beraber pasif duruma getirilir.

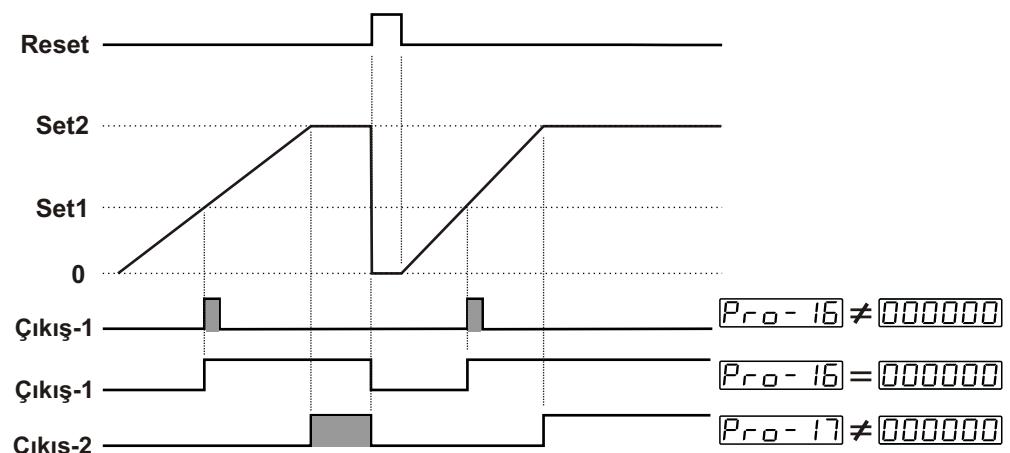
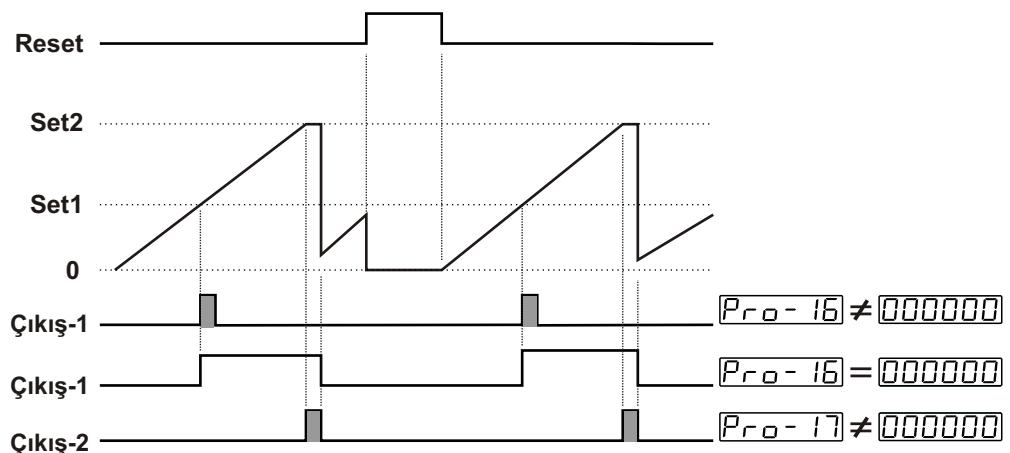
SAYICI / TOPLAM SAYICI fonksiyonunda ; Otomatik Reset işlemi gerçekleştiğinde , Sayma değeri Toplam değere eklenir.



Çıkış fonksiyonları $Pro - 06$ parametresi Otomatik Reset olarak seçilmişse (000003 , 000004 , 000005 veya 000006) $Pro - 17$: sıfırdan farklı bir değer girilmelidir. Aksi halde Otomatik Reset gerçekleşmez.

SAYICI / TOPLAM SAYICI , ZAMAN RÖLESİ ve KRONOMETRE için aşağıdaki şekilde çalışır.

Sayma yönü : 0 --> P (Yukarı doğru sayma) Pro-19 = 0000000



Sayılan değer SET1 değerine ulaştığında Çıkış-1 aktif olur. Çıkış-1 pulse zamanına **Pro-16** sıfırdan farklı bir değer girilmişse süre sonunda Çıkış-1 konum değiştirir. Çıkış-1 pulse zamanı **Pro-16 0000000** ise Manuel Reset aktif olana kadar veya Çıkış-2'nin durumuna göre konum değiştirir.

Sayılan değer SET2 değerine ulaştığında Çıkış-2 aktif olur ve Sayma değeri sıfırlanarak devam eder. Ancak Aktüel değer göstergesinde SET2 değeri gözlenir. Çıkış-2'nin pulse zamanı **Pro-17** sıfırdan farklı ise süre sonunda Aktüel değer ekranında gerçek sayma değeri gözlenir ve Çıkış-2 pasif hale getirilir. Bu durumda Çıkış-1 aktif ise Çıkış-2 ile beraber pasif duruma getirilir.

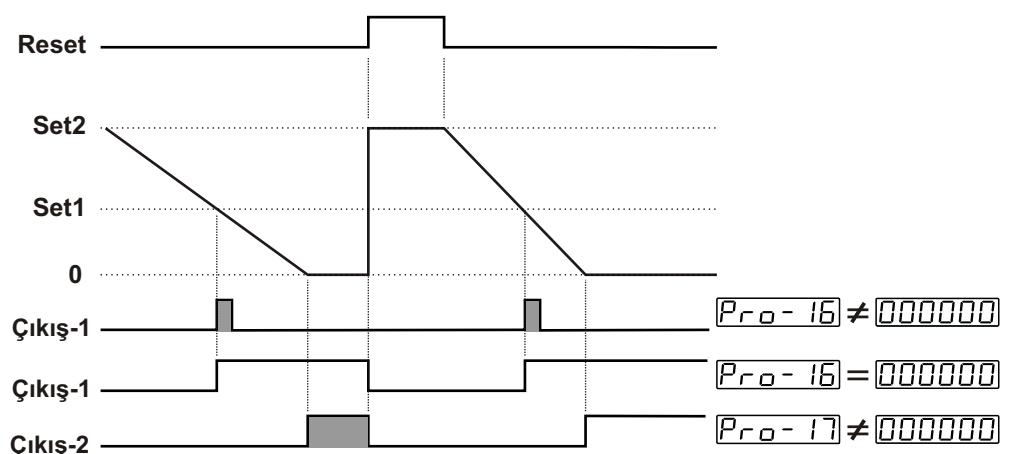
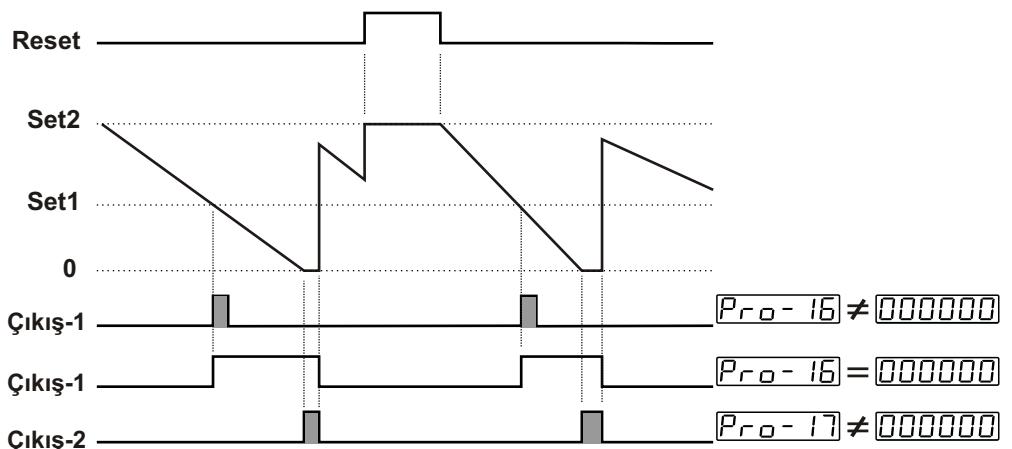
SAYICI / TOPLAM SAYICI fonksiyonunda ; Otomatik Reset işlemi gerçekleştiğinde , Sayma değeri Toplam değere eklenir.



Çıkış fonksiyonları Pro-06 parametresi Otomatik Reset olarak seçilmişse (000003 , 000004 , 000005 veya 000006) Pro-17 : sıfırdan farklı bir değer girilmelidir. Aksi halde Otomatik Reset gerçekleşmez.

SAYICI / TOPLAM SAYICI , ZAMAN RÖLESİ ve KRONOMETRE için aşağıdaki şekilde çalışır.

Sayma yönü : P --> 0 (Aşağı doğru sayma) $Pro - 19 = 000000$ /



Sayılan değer SET1 değerine ulaştığında Çıkış-1 aktif olur. Çıkış-1 pulse zamanına $Pro - 16$ sıfırdan farklı bir değer girilmişse süre sonunda Çıkış-1 konum değişir. Çıkış-1 pulse zamanı $Pro - 16$ 000000 ise Manuel Reset aktif olana kadar veya Çıkış-2'nin durumuna göre konum değişir.

Sayılan değer 000000 değerine ulaştığında Çıkış-2 aktif olur ve Sayma değeri SET2 değerine eşitlenerek sayma işlemine devam edilir. Ancak Aktüel değer göstergesinde 000000 değeri gözlenir. Çıkış-2'nin pulse zamanı $Pro - 17$ sıfırdan farklı ise süre sonunda Aktüel değer ekranında gerçek sayma değeri gözlenir ve Çıkış-2 pasif hale getirilir. Bu durumda Çıkış-1 aktif ise Çıkış-2 ile beraber pasif duruma getirilir.

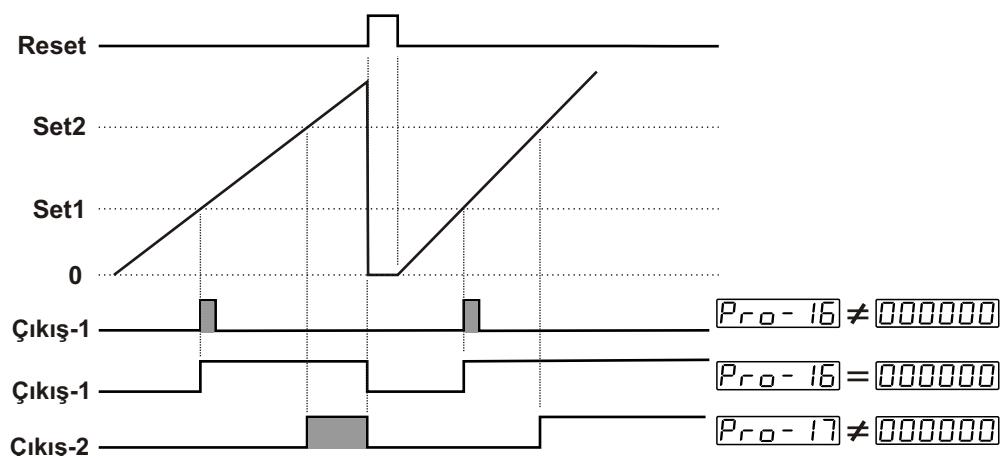
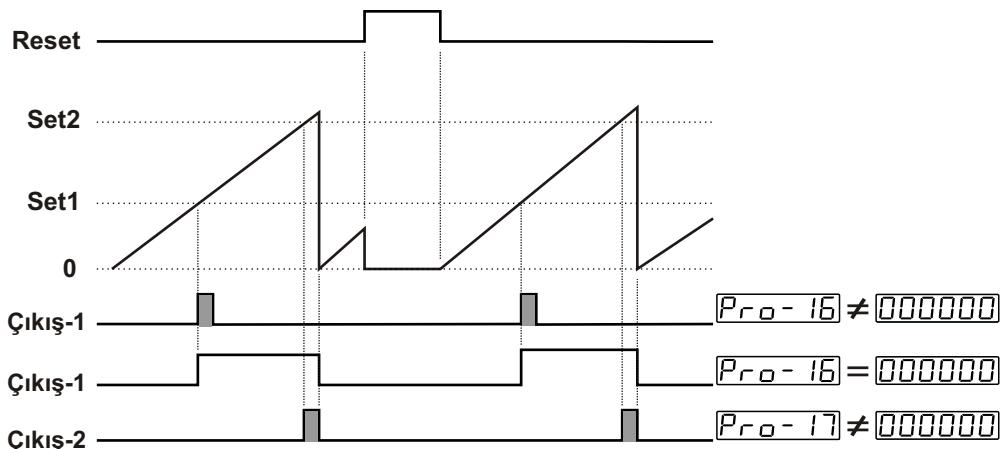
SAYICI / TOPLAM SAYICI fonksiyonunda ; Otomatik Reset işlemi gerçekleştiğinde , Sayma değeri Toplam değere eklenir.



Çıkış fonksiyonları $Pro - 06$ parametresi Otomatik Reset olarak seçilmişse (000003 , 000004 , 000005 veya 000006) $Pro - 17$: sıfırdan farklı bir değer girilmelidir. Aksi halde Otomatik Reset gerçekleşmez.

SAYICI / TOPLAM SAYICI , ZAMAN RÖLESİ ve KRONOMETRE için aşağıdaki şekilde çalışır.

Sayma yönü : 0 --> P (Yukarı doğru sayma) Pro - 19 = 0000000



Sayılan değer SET1 değerine ulaştığında Çıkış-1 aktif olur. Çıkış-1 pulse zamanına $Pro - 16$ sıfırdan farklı bir değer girilmişse süre sonunda Çıkış-1 konum değiştirir. Çıkış-1 pulse zamanı $Pro - 16$ 000000 ise Manuel Reset aktif olana kadar veya Çıkış-2'nin durumuna göre konum değiştirir.

Sayılan değer SET2 değerine ulaştığında Çıkış-2 aktif olur ve Sayma değeri SET2'nin üzerinde de devam eder, Çıkış-2'nin pulse zamanı $Pro - 17$ sıfırdan farklı ise süre sonunda sayma değeri sıfırlanır ve Çıkış-2 pasif hale getirilir. Bu durumda Çıkış-1 aktif ise Çıkış-2 ile beraber pasif duruma getirilir.

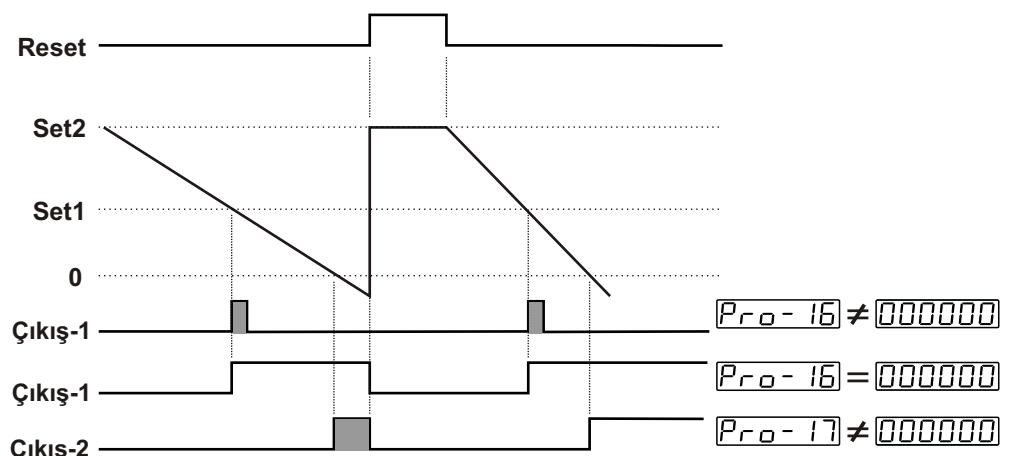
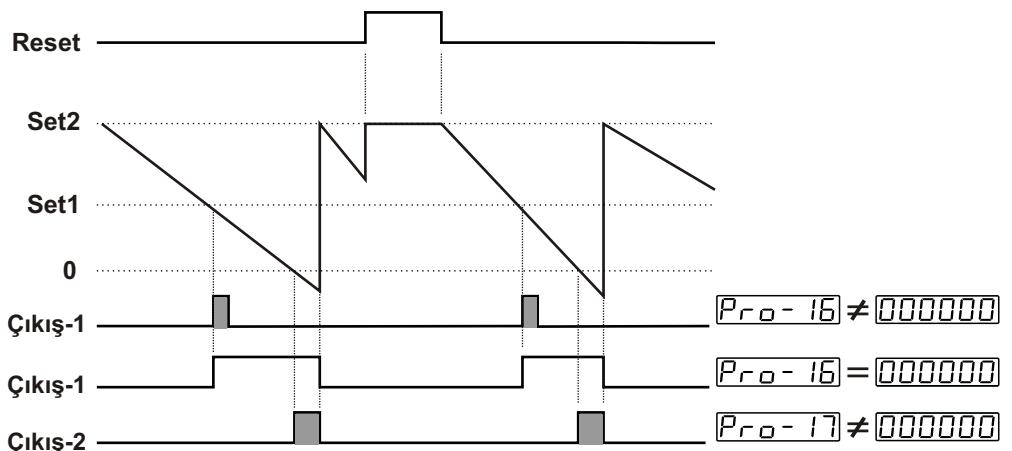
SAYICI / TOPLAM SAYICI fonksiyonunda ; Otomatik Reset işlemi gerçekleştiğinde , Sayma değeri Toplam değere eklenir.



Çıkış fonksiyonları $Pro - 06$ parametresi Otomatik Reset olarak seçilmişse (000003 , 000004 , 000005 veya 000006) $Pro - 17$: sıfırdan farklı bir değer girilmelidir. Aksi halde Otomatik Reset gerçekleşmez.

SAYICI / TOPLAM SAYICI , ZAMAN RÖLESİ ve KRONOMETRE için aşağıdaki şekilde çalışır.

Sayma yönü : P --> 0 (Aşağı doğru sayma) $Pro - 19 = 000000$ /



Sayılan değer SET1 değerine ulaştığında Çıkış-1 aktif olur. Çıkış-1 pulse zamanına $Pro - 16$ sıfırdan farklı bir değer girilmişse süre sonunda Çıkış-1 konum değişirir. Çıkış-1 pulse zamanı $Pro - 16$ 000000 ise Manuel Reset aktif olana kadar veya Çıkış-2'nin durumuna göre konum değişirir.

Sayılan değer 000000 değerine ulaştığında Çıkış-2 aktif olur ve Sayma değeri sıfırın altında da devam eder, Çıkış-2'nin pulse zamanı $Pro - 17$ sıfırdan farklı ise süre sonunda sayma değeri SET2 değerine eşitlenir ve Çıkış-2 pasif hale getirilir. Bu durumda Çıkış-1 aktif ise Çıkış-2 ile beraber pasif duruma getirilir.

SAYICI / TOPLAM SAYICI fonksiyonunda ; Otomatik Reset işlemi gerçekleştiğinde , Sayma değeri Toplam değere eklenir.



Çıkış fonksiyonları $Pro - 06$ parametresi Otomatik Reset olarak seçilmişse (000003 , 000004 , 000005 veya 000006) $Pro - 17$: sıfırdan farklı bir değer girilmelidir. Aksi halde Otomatik Reset gerçekleşmez.

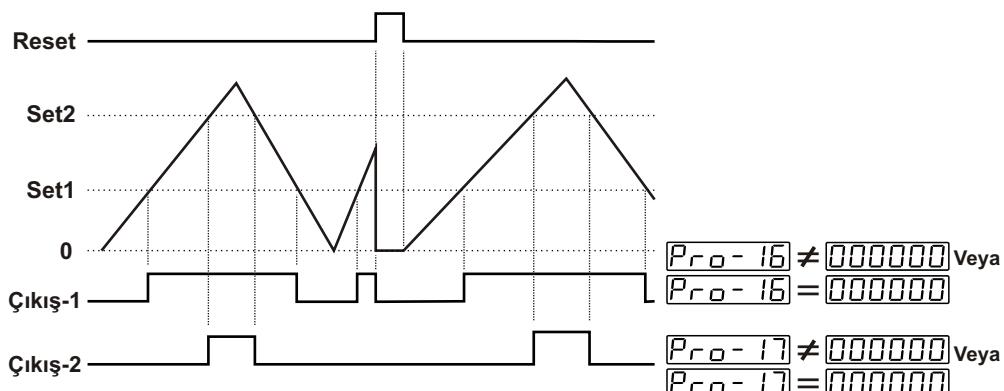
Pro - 06 = 000000

Otomatik Reset-5

Pro - 16 ve **Pro - 17** pulse zamanları dikkate alınmaz.

SAYICI / TOPLAM SAYICI için aşağıdaki şekilde çalışır.

Sayma yönü : 0 --> P (Yukarı doğru sayma) **Pro - 19 = 0000000**

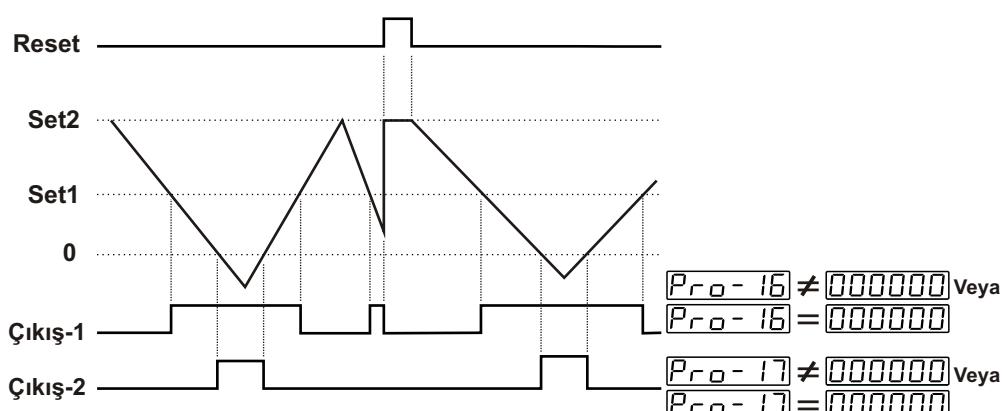


Sayılan değer SET1 değerine eşit veya büyük ise Çıkış-1 aktif olur. SET1 değerinden küçük ise Çıkış-1 pasif olur. Çıkış-1 pulse zamanı **Pro - 16** dikkate alınmaz.

Sayılan değer SET2 değerine eşit veya büyük ise Çıkış-2 aktif olur. SET2 değerinden küçük ise Çıkış-2 pasif olur. Çıkış-2 pulse zamanı **Pro - 17** dikkate alınmaz.

Manuel Reset işlemi gerçekleştiğinde, Sayma değeri Toplam değere eklenir.

Sayma yönü : P --> 0 (Aşağı doğru sayma) **Pro - 19 = 0000001**



Sayılan değer SET1 değerine eşit veya küçük ise Çıkış-1 aktif olur. SET1 değerinden büyük ise Çıkış-1 pasif olur. Çıkış-1 pulse zamanı **Pro - 16** dikkate alınmaz.

Sayılan değer **0000000** değerine eşit veya küçük ise Çıkış-2 aktif olur **0000000** değerinden büyük ise Çıkış-2 pasif olur. Çıkış-2 pulse zamanı **Pro - 17** dikkate alınmaz.

Manuel Reset işlemi gerçekleştiğinde, Sayma değeri Toplam değere eklenir.



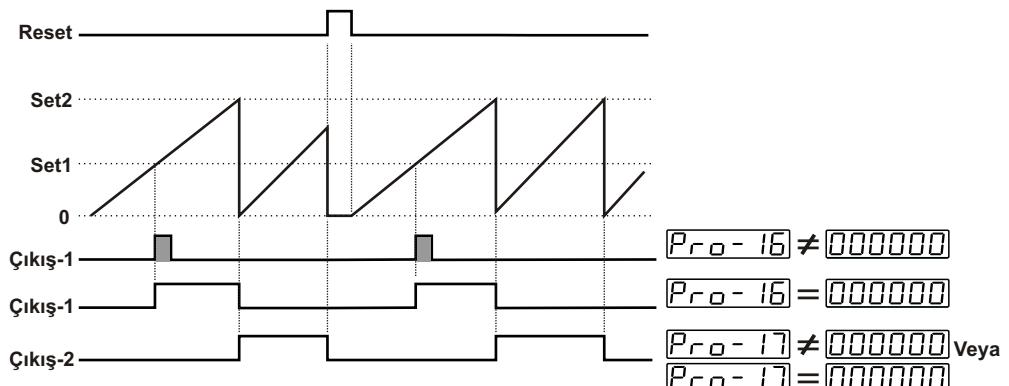
Aynı anda azalan veya artan yönde sayma yapan sistemlerde tercih edilir.

Pro - 06 = 000007

Otomatik Reset-5
Çıkış-2'nin Pulse Zamanı **Pro - 17** dikkate alınmaz.

ZAMAN RÖLESİ ve KRONOMETRE için aşağıdaki şekilde çalışır.

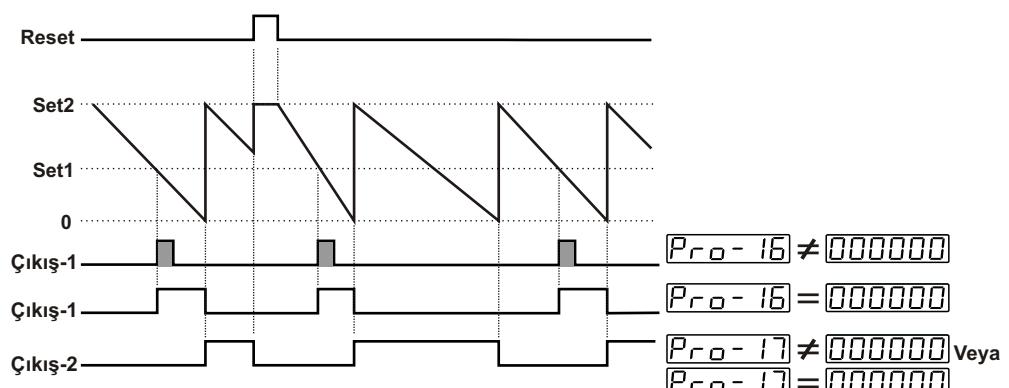
Sayma yönü : 0 --> P (Yukarı doğru sayma) **Pro - 19 = 0000000**



Sayılan değer SET1 değerine eşit veya büyük ise Çıkış-1 aktif olur. Çıkış-1 pulse zamanına **Pro - 16** sıfırdan farklı bir değer girilmişse süre sonunda Çıkış-1 konum değiştirir. Çıkış-1 pulse zamanı **Pro - 16 0000000** ise Sayma değeri SET2 değerine ulaştığında pasif olur. Sayma değeri SET2 değerine ulaştığında Sayma değeri sıfırlanır ve Çıkış-2 aktif olur. Çıkış-2 , Sayma değeri SET2 değerine yeniden ulaşana kadar konumunu değiştirmez. Çıkış -2 pulse zamanı **Pro - 17** dikkate alınmaz.

Not: Çıkış-1 ve Çıkış-2 dönüşümlü olarak aktif olur.

Sayma yönü : P --> 0 (Aşağı doğru sayma) **Pro - 19 = 000001**



Sayılan değer SET1 değerine eşit veya küçük ise Çıkış-1 aktif olur. Çıkış-1 pulse zamanına **Pro - 16** sıfırdan farklı bir değer girilmişse süre sonunda Çıkış-1 konum değiştirir. Çıkış-1 pulse zamanı **Pro - 16 0000000** ise Sayma değeri **0000000** değerine ulaştığında pasif olur. Sayma değeri **0000000** değerine ulaştığında Sayma değeri SET2 değerine eşitlenir ve Çıkış-2 aktif olur. Çıkış-2 , Sayma değeri **0000000** değerine yeniden ulaşana kadar konumunu değiştirmez. Çıkış -2 pulse zamanı **Pro - 17** dikkate alınmaz.

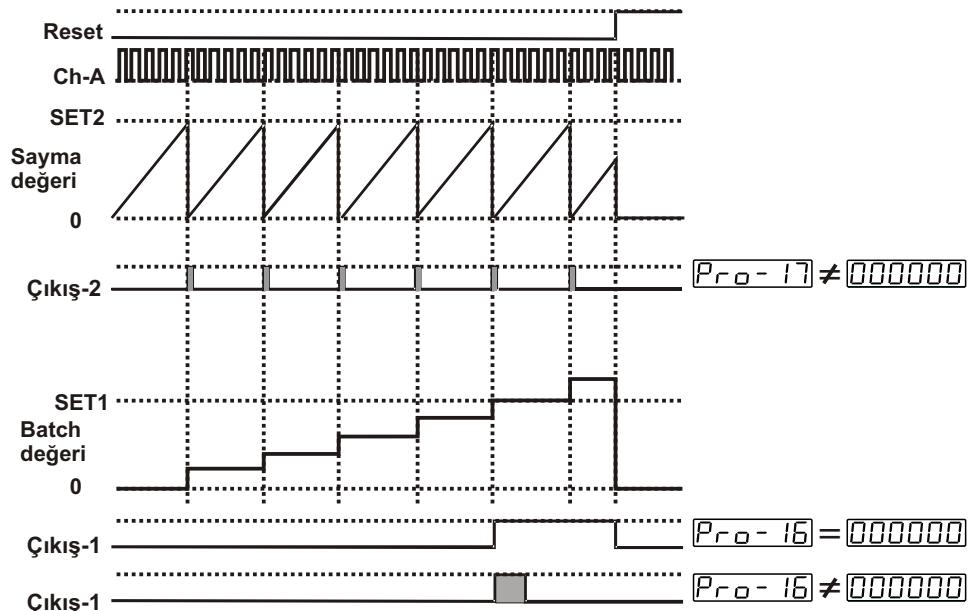
Not: Çıkış-1 ve Çıkış-2 dönüşümlü olarak aktif olur.

000000

Manuel Reset

BATCH SAYICI için aşağıdaki şekilde çalışır.

Sayma yönü : 0 --> P (Yukarı doğru sayma) Pro - 19 = 0000000

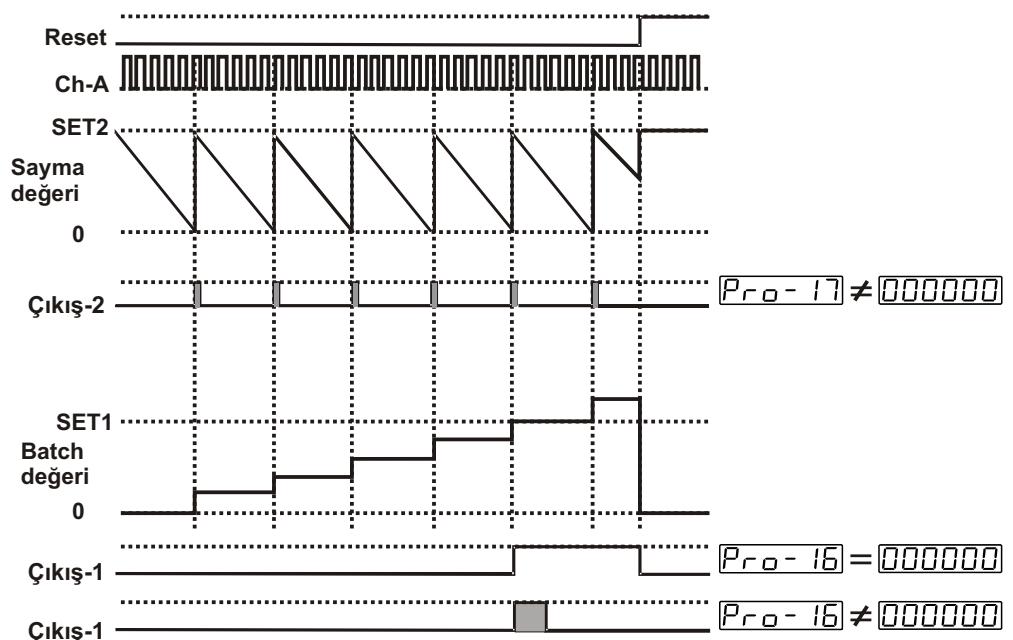


Sayılan değer SET2 değerine ulaştığında Sayma değeri sıfırlanır ve Çıkış-2 aktif olur. Pro - 17 0000000 ise Çıkış-2 Manuel Reset aktif olana kadar konum değiştirmez. Çıkış-2 pulse zamanı Pro - 17 sıfırdan farklı ise Çıkış-2 , girilen pulse zamanı sonunda pasif olur.

Çıkış-2'nin aktif olması Set1 butonuna basıldığında çıkan Batch Sayma değerinin "1" arttırması demektir. Çıkış-2'nin aktif olma sayısı SET1 değerine ulaştığında Çıkış-1 aktif olur. Çıkış-1 pulse zamanı Pro - 16 0000000 ise Çıkış-1 Manuel Reset aktif olana kadar konum değiştirmez. Çıkış-1 pulse zamanı Pro - 16 sıfırdan farklı ise Çıkış-1 girilen pulse zamanı sonunda pasif olur.

BATCH SAYICI için aşağıdaki şekilde çalışır.

Sayma yönü : P --> 0 (Aşağı doğru sayma) $Pro - 19 = 000000$



Sayılan değer 000000 değerine ulaştığında Sayma değeri SET2 değerine eşitlenir ve Çıkış-2 aktif olur. $Pro - 17 \neq 000000$ ise Çıkış-2 Manuel Reset aktif olana kadar konum değiştirmez. Çıkış-2 pulse zamanı $Pro - 17$ sıfırdan farklı ise Çıkış-2 , girilen pulse zamanı sonunda pasif olur.

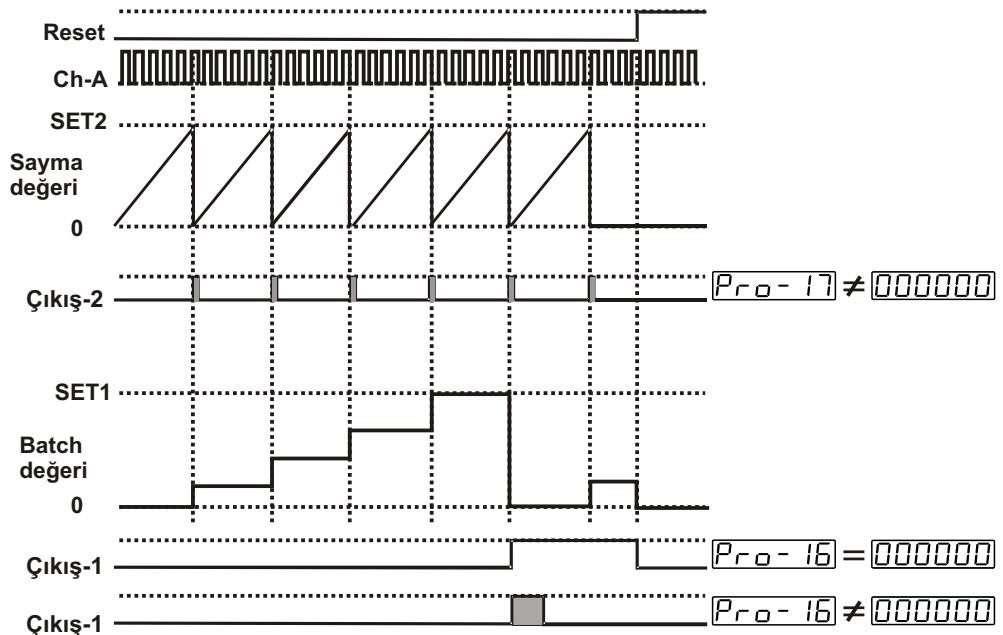
Çıkış-2'nin aktif olması Set1 butonuna basıldığında çıkan Batch Sayma değerinin "1" arttırması demektir. Çıkış-2'nin aktif olma sayısı SET1 değerine ulaştığında Çıkış-1 aktif olur. Çıkış-1 pulse zamanı $Pro - 16 \neq 000000$ ise Çıkış-1 Manuel Reset aktif olana kadar konum değiştirmez. Çıkış-1 pulse zamanı $Pro - 16$ sıfırdan farklı ise Çıkış-1 girilen pulse zamanı sonunda pasif olur.

Pro - 06 = 00000 |

Otomatik Reset

BATCH SAYICI için aşağıdaki şekilde çalışır.

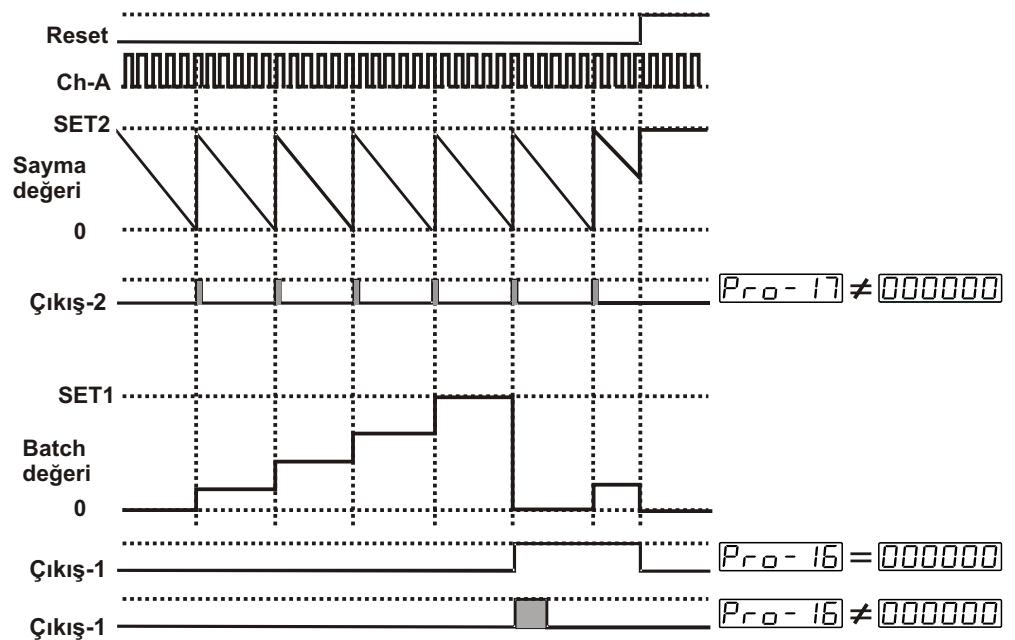
Sayma yönü : 0 --> P (Yukarı doğru sayma) **Pro - 19 = 0000000**



Sayılan değer SET2 değerine ulaştığında Sayma değeri sıfırlanır ve Çıkış-2 aktif olur. **Pro - 17 0000000** ise Çıkış-2 Manuel Reset aktif olana kadar konum değiştirmez. Çıkış-2 pulse zamanı **Pro - 17** sıfırdan farklı ise Çıkış-2 , girilen pulse zamanı sonunda pasif olur.

Çıkış-2'nin aktif olması Set1 butonuna basıldığında çıkan Batch Sayma değerinin "1" arttırması demektir. Çıkış-2'nin aktif olma sayısı SET1 değerine ulaştığında Çıkış-1 aktif olur ve Batch Sayma değeri otomatik olarak sıfırlanır . Çıkış-1 pulse zamanı **Pro - 16 0000000** ise Çıkış-1 Manuel Reset aktif olana kadar konum değiştirmez. Çıkış-1 pulse zamanı **Pro - 16** sıfırdan farklı ise Çıkış-1 girilen pulse zamanı sonunda pasif olur.

Sayma yönü : P --> 0 (Aşağı doğru sayma) $Pro - 19 = 000000$



Sayılan değer **000000** değerine ulaştığında Sayma değeri SET2 değerine eşitlenir ve Çıkış-2 aktif olur. $Pro - 17 \ 000000$ ise Çıkış-2 Manuel Reset aktif olana kadar konum değiştirmez. Çıkış-2 pulse zamanı $Pro - 17$ sıfırdan farklı ise Çıkış-2 , girilen pulse zamanı sonunda pasif olur.

Çıkış-2'nin aktif olması Set1 butonuna basıldığında çıkan Batch Sayma değerinin "1" arttırması demektir. Çıkış-2'nin aktif olma sayısı SET1 değerine ulaştığında Çıkış-1 aktif olur ve Batch Sayma değeri otomatik olarak sıfırlanır . Çıkış-1 pulse zamanı $Pro - 16 \ 000000$ ise Çıkış-1 Manuel Reset aktif olana kadar konum değiştirmez. Çıkış-1 pulse zamanı $Pro - 16$ sıfırdan farklı ise Çıkış-1 girilen pulse zamanı sonunda pasif olur.

Pro - 07

**Giriş Sinyali Sıfırlama Zamanı (Time Out)
(SADECE FREKANSMETRE / DEVİR ÖLÇER FONKSİYONUNDA
GÖZLENİR.)**

Ch-A girişine bu parametrede girilen süre kadar herhangi bir işaret uygulanmazsa Aktüel değer ekranındaki sayma değeri sıfırlanır.
000000 ile **000099** sn arasında değer alabilir.



Pro - 03 Ölçme Metodu Seçimi parametresi **000000** olarak seçilmiş ise bu parametre gözlenir.
Frekansmetre / Devir ölçer Fonksiyonunda sadece Ch-A Girişi çalışır.

Pro - 08

**Ölçme Periyodu
(SADECE FREKANSMETRE / DEVİR ÖLÇER FONKSİYONUNDA
GÖZLENİR.)**

Ch-A girişinden uygulanan işaretin , tanımlanan süre içerisindeki Pulse adedi sayılır.

000000 ile **000999** sn arasında değer alabilir.



Pro - 03 Ölçme Metodu Seçimi parametresi **000001** olarak seçilmiş ise bu parametre gözlenir.
Frekansmetre / Devir ölçer Fonksiyonunda sadece Ch-A Girişi çalışır.

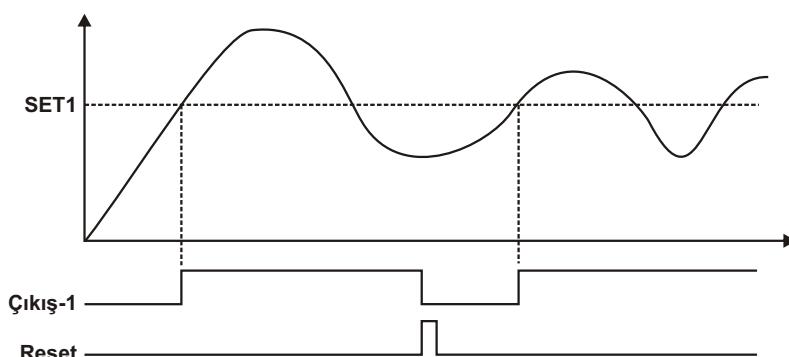
Pro - 09

**Çıkış-1 Fonksiyonu
(SADECE FREKANSMETRE / DEVİR ÖLÇER FONKSİYONUNDA
GÖZLENİR.)**

000000

Kalıcı Çıkış şekli seçilmiş olur. (Latch). Manuel Reset uygulanana kadar Çıkış-1 konum değiştirmez.

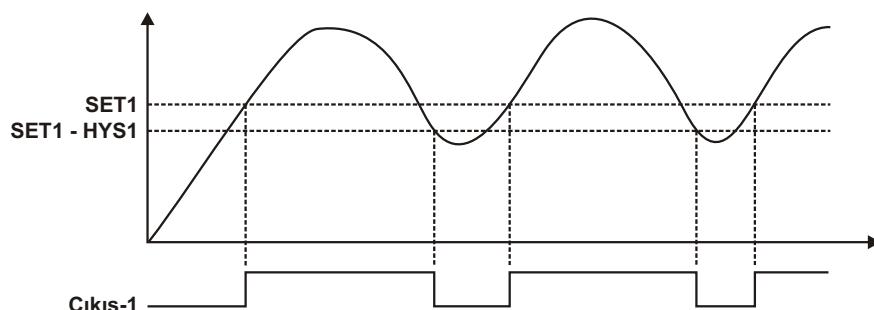
Çıkış-1 fonksiyonu kalıcı (Latching) seçili



00000 1

Kalıcı olmayan (Non-Latching) ve Histerisiz tanımlanabilen çıkış şekli seçilmiş olur.

Çıkış-1 fonksiyonu kalıcı olmayan (Non- Latching) seçili



000002

Çıkış-1 Alarm Çıkışı olarak seçilmiş olur. Detaylı bilgi için Çıkış-1 için Alarm fonksiyonları **Pro - II** parametresine bakınız.



Frekansmetre / Devir ölçer Fonksiyonunda sadece Ch-A Girişи çalışır.

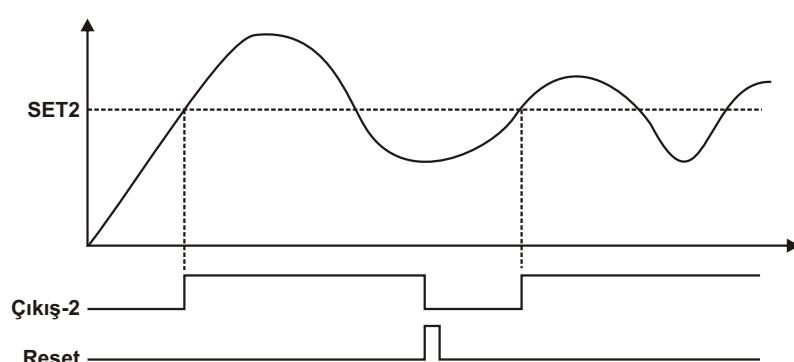
Pro - 10

**Çıkış-2 Fonksiyonu
(SADECE FREKANSMETRE / DEVİR ÖLÇER FONKSİYONUNDA
GÖZLENİR.)**

000000

Kalıcı çıkış şekli seçilmiş olur. (Latch). Manuel Reset uygulanana kadar Çıkış-2 konum değişmez.

Çıkış-2 fonksiyonu kalıcı (Latching) seçili

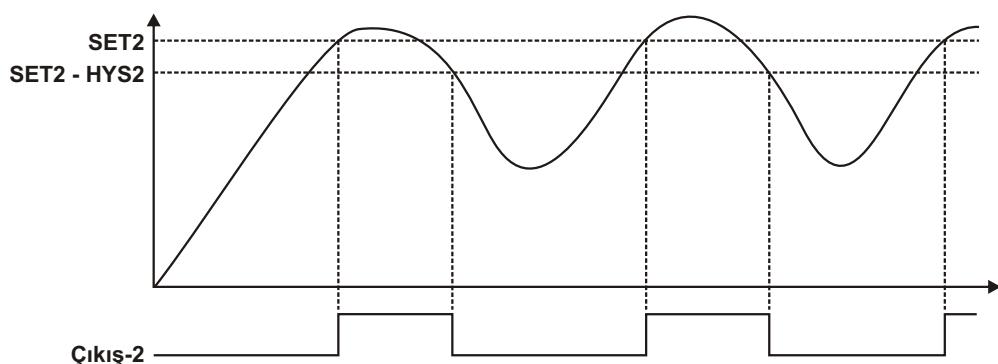


Frekansmetre / Devir ölçer Fonksiyonunda sadece Ch-A Girişи çalışır.

00000 |

Kalıcı olmayan (Non-Latching) ve Histerisiz tanımlanabilen çıkış şekli seçilmiş olur.

Çıkış-2 fonksiyonu kalıcı olmayan (Non- Latching) seçili



Frekansmetre / Devir ölçer Fonksiyonunda sadece Ch-A Girişи çalışır.

Pro - II

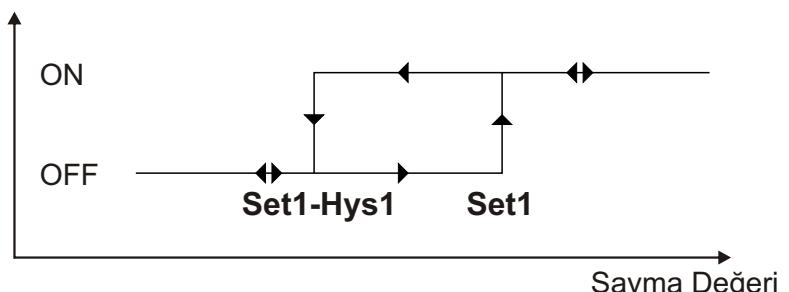
**Çıkış-1 için Alarm Fonksiyonları
(SADECE FREKANSMETRE / DEVİR ÖLÇER FONKSİYONUNDA
GÖZLENİR.)**

Pro-09 Çıkış-1 fonksiyonu parametresi , Alarm Çıkışı **000002** olarak seçilmiş ise Çıkış-1 bu parametreye göre aktif olur.

00000 |

Yüksek Alarm.

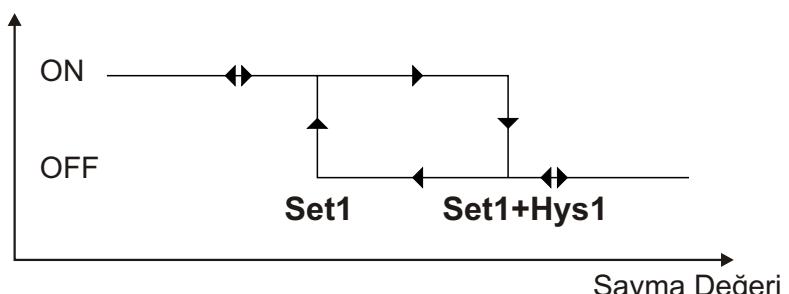
Çıkış-1



00000 |

Düşük Alarm.

Çıkış-1

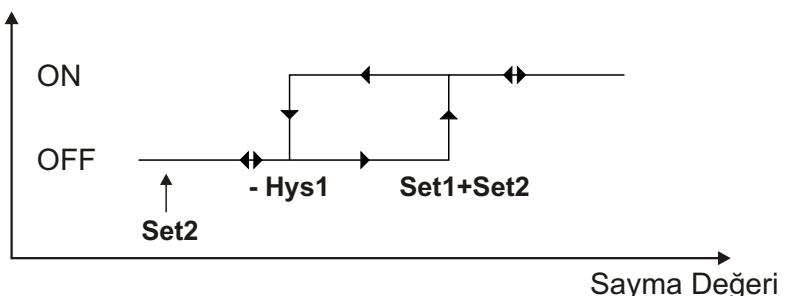


Frekansmetre / Devir ölçer Fonksiyonunda sadece Ch-A Girişи çalışır.

000002

Sapma Yüksek Alarm.

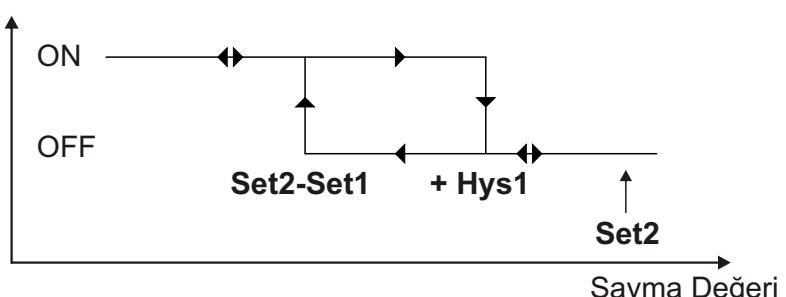
Çıkış-1



000003

Sapma Düşük Alarm.

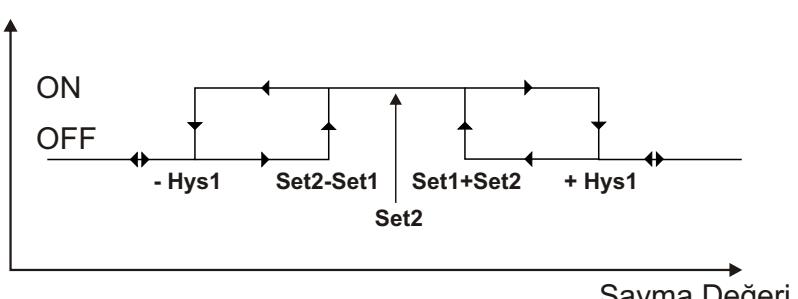
Çıkış-1



000004

Sapma Band Alarm.

Çıkış-1



Frekansmetre / Devir ölçer Fonksiyonunda sadece Ch-A Giriş'i çalışır.

Pro - 12

**Çıkış-1 için Histerisiz
(SADECE FREKANSMETRE / DEVİR ÖLÇER FONKSİYONUNDA
GÖZLENİR.)**

Çıkış-1 için Histerisiz değerinin tanımlandığı parametredir. Çıkış-1 Kalıcı olmayan çıkış (Non-Latching) olarak seçilmiş ise kullanılır.
000000 ile **050000** arasında değer alabilir.



Frekansmetre / Devir ölçer Fonksiyonunda sadece Ch-A Giriş'i çalışır.

Pro - 13

**Çıkış-2 için Histerisiz
(SADECE FREKANSMETRE / DEVİR ÖLÇER FONKSİYONUNDA
GÖZLENİR.)**

Çıkış-2 için Histerisiz değerinin tanımlanlığı parametredir. Çıkış-2 Kalıcı olmayan çıkış (Non-Latching) olarak seçilmiş ise kullanılır. **000000** ile **050000** arasında değer alabilir.



Frekansmetre / Devir ölçer Fonksiyonunda sadece Ch-A Girişi çalışır.

Pro - 14

Çıkış -1 Çalışma Şekli

000000

Çıkış - 1 Normalde Enerjisiz.

000001

Çıkış - 1 Normalde Enerjili.

Pro - 15

Çıkış -2 Çalışma Şekli

000000

Çıkış - 2 Normalde Enerjisiz.

000001

Çıkış - 2 Normalde Enerjili.

Pro - 16

Çıkış-1 Pulse Zamanı

Çıkış-1'in aktif kalacağı süreyi belirler.

0000.00 ile 0099.99 saniye arasında değer alabilir.

0000.00 saniye girilmesi durumunda süresiz çalışma seçilmiş olur.

Düzenli bilgi için **Pro - 06** Çıkış fonksiyonlarının açıklandığı bölümde bakınız.

Pro - 17

Çıkış-2 Pulse Zamanı

Çıkış-2'nin aktif kalacağı süreyi belirler.

0000.00 ile 0099.99 saniye arasında değer alabilir.

0000.00 saniye girilmesi durumunda süresiz çalışma seçilmiş olur.

Düzenli bilgi için **Pro - 06** Çıkış fonksiyonlarının açıklandığı bölümde bakınız.

Pro - 18

**Kontrol Başlangıcı
(SADECE FREKANSMETRE / DEVİR ÖLÇER FONKSİYONUNDA
GÖZLENİR.)**

Çıkışların Kontrol edilmesi bu parametreye göre yapılır.

000000

Cihaza Enerji verildiğinde kontrol işlemi başlatılır.

000001

Sayma değeri SET1 değerine ulaştığında kontrol işlemi başlatılır.

000002

Sayma değeri SET2 değerine ulaştığında kontrol işlemi başlatılır.

Pro - 19

**Cihazın Sayma Yönü
(FREKANSMETRE / DEVİR ÖLÇER FONKSİYONU DIŞINDAKI
FONKSİYONLarda Gözlenir.)**

000000

Artan yönde Sayma. (0 --> Preset'e)

000001

Azalan yönde Sayma. (Preset'den --> 0)



**SAYICI / TOPLAM SAYICI ve BATCH SAYICI fonksiyonlarında , Giriş Tipleri ve
fonksiyonları parametresi Pro-01 : 000000 veya 000001 seçilmiş
ise Cihazın sayma yönü Pro-19 parametresi kullanıcı tarafından
gözlenmez.**

Pro - 20

**Gösterge için Nokta Pozisyonu
(ZAMAN RÖLESİ ve KRONOMETRE FONKSİYONLARI DIŞINDAKI
FONKSİYONLarda Gözlenir.)**

000000

Nokta pozisyonu Aktif değildir. Ekran görünümü 000000

000001

Nokta pozisyonu Aktif. Ekran görünümü 000000

000002

Nokta pozisyonu Aktif. Ekran görünümü 000000

000003

Nokta pozisyonu Aktif. Ekran görünümü 000000

000004

Nokta pozisyonu Aktif. Ekran görünümü 000000

Pro - 21

**Veri Kayıt
(FREKANSMETRE / DEVİR ÖLÇER FONKSİYONU DIŞINDAKI
FONKSİYONLarda Gözlenir.)**

000000

Enerji kesintisi durumunda Aktüel değer ekranındaki sayma
değeri Kalıcı hafızaya kaydedilir. Cihaz Enerjilendiğinde
kaldığı yerden çalışmasına devam eder.

000001

Enerji kesintisi durumunda herhangi bir kayıt yapılmaz.
Cihaz enerjilendiğinde Ekran değeri 000000 olur.

Pro - 22

**SET1 Çalışma Şekli Seçimi
(SADECE SAYICI / TOPLAM SAYICI FONKSİYONUNDA
GÖZLENİR.)**

000000

Mutlak Çalışma seçilmiş olur. SET1 değeri bağımsız olarak **000000** ile **999999** arasında herhangi bir değere ayarlanabilir.

00000 1

Ofsetli çalışma seçilmiş olur. SET1 değeri SET2 değerine bağlı \pm Ofset olarak tanımlanabilir (SET1 = SET1 + SET2)

Örneğin ; Ofset SET seçilmiş iken ;
Set ekranlarında SET1 = 5000 ; SET2 = 10000 olsun.
Bu durumda Cihaz Çıkış-1'i ;
SET1 = 5000 + 10000 = 15000 değerine göre aktif veya pasif eder.

Örneğin ; Ofset SET seçilmiş iken ;
SET1 değerinin ayarlandığı bölümde (Bkz. Bölüm 7.3)
6.Basamak değeri , Arttırma butonu ile “-” karakteri gelecek şekilde ayarladıkten sonra SET1 değeri kaydedilirse ;
Set ekranlarında SET1 = -05000 ; SET2 = 10000 olur.
Bu durumda Cihaz Çıkış-1'i ;
SET1 = SET1 + SET2 hesabına uyarak ;
SET1 = - 5000 +10000 = 5000 değerine göre aktif veya pasif eder.

Pro - 23

Haberleşme Erişim Adresi

Cihazın haberleşmede sırasında kullandığı Cihaz erişim adresidir.
00000 1 ile **000247** arasında değer alabilir.

Pro - 24

Modbus Protokol Tipi seçimi

000000

Cihaz haberleşme sırasında **ASCII** haberleşme protokolünü kullanır.

00000 1

Cihaz haberleşme sırasında **RTU** haberleşme protokolünü kullanır.

Pro - 25

Haberleşme Parity Seçimi

000000

Haberleşme sırasında Parity Kontrolü YOK.

00000 1

Haberleşme sırasında Tek Parity kullanılır. (Odd Parity)

000002

Haberleşme sırasında Çift Parity kullanılır. (Even Parity)

Pro - 26

Haberleşme iletişim Hızı

00000

Cihaz haberleşmeyi 1200 Baud Rate hızında yapar.

00000 1

Cihaz haberleşmeyi 2400 Baud Rate hızında yapar.

000002

Cihaz haberleşmeyi 4800 Baud Rate hızında yapar.

000003

Cihaz haberleşmeyi 9600 Baud Rate hızında yapar.

000004

Cihaz haberleşmeyi 19200 Baud Rate hızında yapar.

Pro - 27

Haberleşme Stop Biti Seçimi

00000

Haberleşme sırasında 1 Stop Biti kullanılır.

00000 1

Haberleşme sırasında 2 Stop Biti kullanılır.

Pro - 28

Reset ve Set koruması (Ön Panelden Erişim için)

00000

Cihaz üzerinde Reset ve Set koruması uygulanmaz.

00000 1

Sadece RESET Butonu koruması aktiftir. Cihaz üzerinden Reset Butonu kullanılarak Aktüel Sayma değeri silinemez. Cihazın Aktüel sayma değeri RESET Girişine pulse uygulayarak silinebilir.

000002

SET1 ve SET2 değerleri değiştirilemez.

000003

Tam Koruma ; Reset koruması aktiftir ayrıca SET1 ve SET2 değerleri değiştirilemez.

000004

SET1 değeri değiştirilemez.

000005

SET2 değeri değiştirilemez.

Pro - 29

Frekans / Devir Ölçer Çarpım Katsayısı (SADECE FREKANSMETRE / DEVİR ÖLÇER FONKSİYONUNDA GÖZLENİR.)

Parametre değeri **00000 1** ile **009999** arasında değer alabilir.

Sayma değeri bu parametrede girilmiş olan değer ile çarpılır.

00000 1 ise çarpma işlemi gerçekleşmez. Sayılan darbe sayısı aynı şekilde göstergeye yansıtılır.

Pro - 30

**Çarpım Katsayısı
(ZAMAN RÖLESİ ve KRONOMETRE FONKSİYONLARI DIŞINDAKI
FONKSİYONLARDA GÖZLENİR.)**

Parametre değeri **00000** ile **99999** arasında değer alabilir. Bu parametrede yapılan her değişiklik cihazın saymaya başlamasıyla birlikte değerlendirilir.

0 10000 Çarpma işlemi gerçekleşmez. Sayılan darbe sayısı aynı şekilde göstergeye yansıtılır.

Pro - PS

Program Şifresi

Program parametrelerine erişim sırasında girilen Program şifresidir. **000000** ile **009999** arasında değer alabilir.

Bu değer **0000000** ise Program parametrelerine girişte şifre sorulmaz. Programlama Butonuna basıldığında ilk önce **Pro Ü** ekranı gelir.

Bu değer “ 0”dan farklı iken Program parametrelerine erişim sırasında şifre ekranında ;

1- Kullanıcı **PSuurđ değerini yanlış girerse :**

Parametre değerlerini göremeden Ana çalışma ekranına döner.

2- Kullanıcı **PSuurđ şifresini yazmadan Enter butonu ile Programlama bölümüne girerse (Parametreleri gözlemek amacıyla) :**

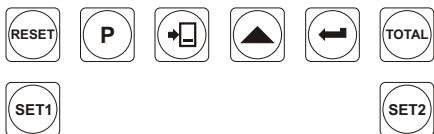
Program şifresi parametresi dışındaki tüm parametre değerlerini görebilir ancak parametrelerde herhangi bir değişiklik yapamaz.

(Bkz. Bölüm 9. EZM-9950 Programlanabilir Timer & Counter Cihazındaki Hata Mesajları (2))

9. EZM-9950 Programlanabilir Timer & Counter Cihazındaki Hata Mesajları

E r r o r /
s₂ 003000

1- Cihazın Çalışma Fonksiyonu belirten ve Cihazın üst kapağının altında bulunan DIP Switch'in konumu hatalı. Detaylı bilgi için Bölüm 2.8'e "DIP Switch'le çalışma Fonksiyonunun seçimi" bölümüne bakınız.



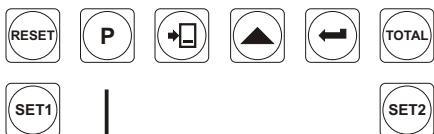
2- Programlama bölümüne girişte bir şifre değeri varken;

Kullanıcı , şifre bölümüne herhangi bir değer girmeden , sadece ONAY butonunu kullanarak , Programlama bölümüne geçiş yapabilir.

Kullanıcı Programlama bölümünde Programlama Şifresi **Pro - PS** Parametresi hariç tüm parametreleri görebilir ancak ilgili program parametrelerinde değişiklik yapamaz. Programlama bölümüne girişte , Şifrenin doğru olarak girildiği durumlarda parametrelerin en yüksek değerlikli basamağı yanıp sönerken , şifrenin girilmediği durumlarda bu yanıp sönme işlemi gerçekleşmez.

000000
s₂ 003000

Çalışma
Ekranı



PROG butonuna bastığınızda
Program bölümüne giriş için şifre
sorulacaktır.

P S u u r d
0000

Şifre Ekranı

Parametrenin
alabileceği,en
yüksek değer
basamağı ;
(Bu parametre
için 4. basamak)
yanıp söner.

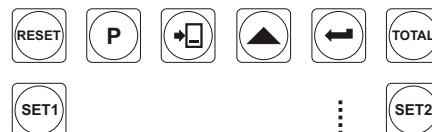
Şifre bölümüne
herhangi bir şifre
yazmadan
ONAY butonuna
basınız.

SAYICI / TOPLAM SAYICI
FONKSİYONU için

P r o - 0 1
000007

Giriş Tipleri ve
Fonksyonları

Herhangi bir yanıp sönme
işlemi gerçekleşmez.



ONAY butonuna basarak ,
Program Şifresi hariç tüm
Program parametrelerini
görebilirsiniz.

**SAYICI / TOPLAM SAYICI
FONKSİYONU için**

**Pr o - 30
0 1.0000**

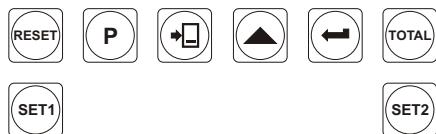
Çarpım Katsayısı

Programlama bölümünden
çıkmak için PROG
Butonuna basınız.



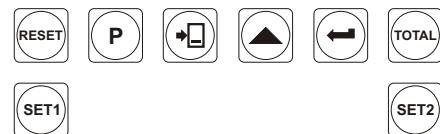
Parametreler arasında
dolaşmaya devam etmek
için ONAY butonuna
basmaya devam ediniz.

**000000
s₂ 003000**



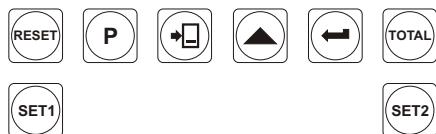
Çalışma Ekranı

**Pr o - 0 1
000001**



**Giriş Tipleri ve
Fonksiyonları**

**0.0.0.0.2
s₁ s₂ 003000**

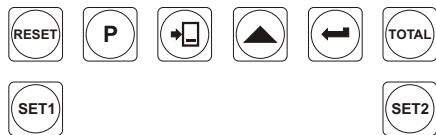


**3- Aktüel Ekran değerinin yanıp sönmesi ve cihazın
sayma yapmaması durumu ;
Cihazın Sayma değerlerinden herhangi birisinin
Maksimum Sayma sınırını aşması durumunda ortaya
çıkar.**

(Sayıcı/Toplam Sayıcı Fonksiyonunda ,Toplam Sayma
değeri - Batch Sayıcı Fonksiyonunda Batch Sayma
Değeri)

RESET Butonu kullanılarak , Sayma değerleri ile birlikte
bu uyarı ekranı da silinebilir.

**-0.0.0.0.2
s₁ s₂ 003000**



**4- Aktüel Ekran değerinin yanıp sönmesi ve cihazın
sayma yapmaması durumu ;
Cihazın Sayma değerlerinden herhangi birisinin
Minimum Sayma sınırını aşması durumunda ortaya
çıkar.**

(Sayıcı/Toplam Sayıcı Fonksiyonunda ,Toplam Sayma
değeri - Batch Sayıcı Fonksiyonunda Batch Sayma
Değeri)

RESET Butonu kullanılarak , Sayma değerleri ile birlikte
bu uyarı ekranı da silinebilir.

10. Spesifikasyonlar

Cihaz Türü	: Programlanabilir Timer & Counter Cihazı
Fiziksel Özellikler	: 96mm x 96mm x 87.5mm 1/4 DIN 43700 Panel montajı için Plastik koruma. Panel kesiti 92x92mm.
Koruma Sınıfı	: NEMA 4X (önden IP65, arkadan IP20).
Ağırlık	: Yaklaşık olarak 0.34 Kg.
Ortam Şartları	: Deniz seviyesinden 2000 metre yüksekliğe kadar, yoğun nem olmayan ortamlarda.
Stoklama / Ortam sıcaklığı	: -40 °C ile +85 °C / 0 °C ile +50 °C arasında.
Stoklama / Ortam nem oranı	: 90 % max. (Yoğunlaşma olmayan ortamda)
Montaj Tipi	: Sabit montaj kategorisi.
Aşırı Gerilim Kategorisi	: II.
Elektriksel Kirlilik	: II. Ofis veya iş ortamında, iletken olmayan kirlenmelerde.
Çalışma Periyodu	: Sürekli.
Besleme Voltajı Ve Güçü	: 100 - 240 V ~ (-%15 / +%10) 50/60 Hz. 6VA 24 V ~ (-%15 / +%10) 50/60 Hz. 6VA 24 V --- (-%15 / +%10) 6W
Dijital Girişlerin Elektriksel Özellikleri	: Nominal Giriş gerilimi : 16 VDC @ 5mA Maksimum uygulanabilecek gerilim : 20 VDC Lojik 1 minimum seviye : 3 VDC Lojik 0 maksimum seviye : 2 VDC
Maksimum Giriş Frekansı	: Sayıcı / Toplam Sayıcı ve Batch Sayıcı için ; $P_{ro-0} \parallel = 0, 1, 2$ ise 6000Hz $P_{ro-0} \parallel = 3, 4$ ise 4000Hz $P_{ro-0} \parallel = 5, 6$ ise 3500Hz $P_{ro-0} \parallel = 7$ ise 2000Hz Frekansmetre / Devir ölçer için ; 10kHz $P_{ro-04} \neq 000000$ ise 30Hz
Opsiyonel Çıkış Modülleri	:-EMO-900 Röle çıkış modülü :Rezistif Yükte 5A@250V~ 100.000 anahtarlama (Tam Yükte) -EMO-910 SSR sürücü çıkış modülü (Max 20mA@18V ---) -EMO-920 Dijital (Transistör) çıkış modülü (Max 40mA@18V ---)
Standart Haberleşme Modülü	: EMC-900 RS-232 Haberleşme Modülü
Opsiyonel Haberleşme Modülü	: EMC-910 RS-485 Haberleşme Modülü
Haberleşme Protokolü	: MODBUS-ASCII veya RTU
Aktüel Değer Göstergesi	: 13.2 mm Kırmızı 6 dijít LED Göstergesi
Set Göstergesi	: 8 mm Yeşil 6 dijít LED Göstergesi
LED Göstergeler	: S1 (Set1 değeri), S2 (Set2 değeri) , O1 , O2 (Kontrol veya Alarm Çıkış) LED Ieri,
Uyumlu Standartlar	: UL (Dosya Numarası: E 254103), GOST-R, CE